



Паспорт № 1467

выдан октябрь 2024г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 1467

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90°	Дн 21, 3х2, 2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008761	29.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	7800	0,05	ст2пс			
Отвод 90°	Дн 26, 8х2, 5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	20000	0,08	ст2пс			
Отвод 90°	Дн 33, 5х2, 6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242003084	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	4550	0,135	ст2пс			
Отвод 90°	Дн 42, 3х2, 6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	8585	0,182	ст2пс			
Отвод 90°	Дн 48, 0х2, 8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242006033	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	6230	0,273	ст2пс			
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90°	Дн 21, 3х2, 2(ф15)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	241008761	29.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	1000	0,05	ст2пс			
Отвод 90°	Дн 42, 3х2, 6(ф32)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380;1050	Без нормирования ГОСТ 380;1050	850	0,182	ст2пс			
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90° И1	Дн 21, 3х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	В740	30.07.2024	50	38	35	50	29	6800	0,050	ст20
Отвод 90° И1	Дн 26, 9х2, 0		ГОСТ 17375-2001	100	A2821	29.03.2024	46	34	38	50	29	1250	0,060	ст20
Отвод 90° И1	Дн 33, 7х2, 3		ГОСТ 17375-2001	100	B106	22.07.2024	47	34	37	50	29	9490	0,135	ст20
Отвод 90° И1	Дн 42, 4х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	B2754	28.06.2024	45	32	38	50	29	9350	0,220	ст20
Отвод 90° И1	Дн 48, 3х3, 0		ГОСТ 17375-2001	100	6227	01.06.2024	49	33	35	50	29	5320	0,32	ст20
Отвод 45° И2	Дн 57х3, 5		ГОСТ 17375-2001	100	44060167	21.08.2024	48	33	38	50	29	1000	0,45	ст20

Примечание:

Покрытые изделия цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнены горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

ФИО

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

МАРКЕТ
ЗАКАРОВ Г.А.
ПОДПОЛЬСК
142111