

## ПАСПОРТ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового латунного марки LD Pride.

Изделие под маркой LD Pride отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

Продукция под маркой LD изготавливается из ответственного сырья и комплектующих. Приобретая продукцию торговой марки LD, Вы поддерживаете российский производителя и осуществляете вклад в экономику страны.

## НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3712-004-42473563-2016

Декларация о соответствии: ЕАЭС №RU Д-РУ.МО10.В.03930 до 12.12.2022

## НАЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для промышленного и бытового использования в системах горячего/холодного водоснабжения, отопления, охлаждения, неагрессивных жидкостей, пара, ГСМ. Климатическое исполнение УХЛ 1, 2, 3.

## ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЛД ПРАЙД», 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 56, стр. 1

## СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3712-004-42473563-2016 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t +20°C:

Визуальный контроль	Прошден
Проверка на прочность корпуса	Прошдена
Проверка на герметичность по ГОСТ 33257	Прошдена

## ГАРАНТИЯ:

Гарантия производителя – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 11 лет с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:

Кран шаровой латунный полнопроходной LD Pride 47	xx.	x-x.	x.
Условный диаметр DN: 15, 20, 25, 32, 40, 50			
Присоединительная резьба:			
В-В - внутренняя/внутренняя			
В-Н - внутренняя/наружная			
В-ГШ - внутренняя/гайка штуцерная			
Н-Н - наружная/наружная			
Управление:			
Б - бабочка			
Р - Рычаг			

## ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

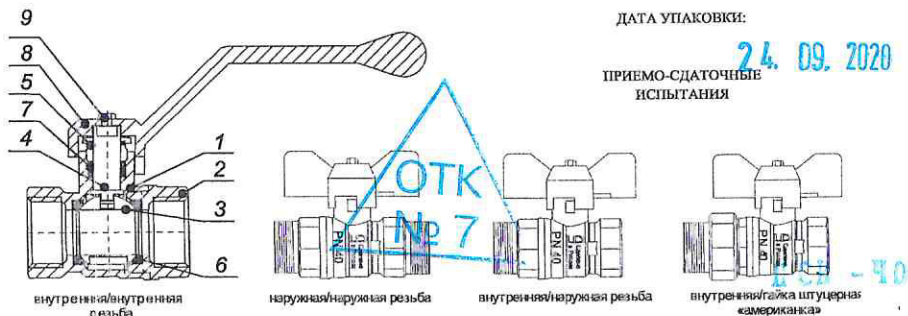
ОТМЕТКА ОТК

ДАТА УПАКОВКИ:

 ПРИЕМО-ДАТОЧНЫЕ  
 ИСПЫТАНИЯ

24.09.2020

-40



## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА

№	Название деталей	Материалы
1	Корпус	Латунь штампованная, никелированная
2	Гайка корпуса	Латунь штампованная, никелированная
3	Шаровая пробка	Латунь полированная, никелированная
4	Шпиндель	Латунь (антивибросное исполнение)
5	Прижимная гайка	Латунь
6	Седло	Фторопласт - 4
7	Уплотнение горловины	Фторопласт - 4
8	Ручка	Алюминиевый сплав
9	Винт/гайка	Сталь оцинкованная

Сертификат CE : 4854/4/2019 от 10.10.19  
 Сертификат соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС RU С-РУ.АД07.В.02450/20 от 09.11.20  
 Декларация соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04381/20 от 09.10.2020  
 Сертификат ТР ТС 010: №ЕАЭС RU.CT.-RU.A653.В.00205 от 28.05.2020  
 Декларация соответствия ТР ТС 010: №ЕАЭС N RU Д-РУ.А653.В.00963/20 от 29.05.20  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.ФФ76.Ю0115 от 23.12.2020  
 Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: № 3251 от 27.07.18

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметры	Стель 20	08ГЭС	12Х18Н10Т
Класс герметичности по ГОСТ 9544	А		
Давление номинальное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0		
Температура окружающей среды (°C)	-40 ... +80	-60 ... +60	-40 ... +200
Температура рабочей среды (°C)	-40 ... +200	-60 ... +200	

## НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки теплосетевой воды, пара (до +150°C), нефти, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10-15 градусов.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

## ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя;
- удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.

## ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

- К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
  - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
  - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
  - потеря герметичности затвора;
  - невыполнение функции "открытие-закрытие".
- К критериям предельного состояния арматуры относятся:
  - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
  - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
  - заклинивание шаровой пробки.



## ВНИМАНИЕ!

Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
  - Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
  - При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
  - При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
  - Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
  - Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
  - При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
  - Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
  - Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
  - При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забросов раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
  - Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
  - Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
  - Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
  - Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
  - Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
  - Для кранов шаровых на паровых сетях от DN 200 PN 16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее 25мм.
  - При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
  - При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидрориводов.
- ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:**
- Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.13.