



Паспорт № 1337

выдан сентябрь 2024г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 1337

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90*	Дн 21,3х2,2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008761	29.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	5800	0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	12500	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242003084	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	14560	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	7225	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242006033	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	4130	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в ГОСТ 380.1050														
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)	04.	ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	250	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)	04.	ТУ1468-002-90155462-12	16	242003084	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	260	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)	04.	ТУ1468-002-90155462-12	16	242006033	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	Без нормирования ГОСТ 380.1050	630	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90* И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	В740	30.07.2024	50	38	35	50	29	5600	0,050	ст20
Отвод 90* И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	А2821	29.03.2024	46	34	38	50	29	11750	0,060	ст20
Отвод 90* И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	В106	22.07.2024	47	34	37	50	29	8450	0,135	ст20
Отвод 90* И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	Б2754	28.06.2024	45	32	38	50	29	4505	0,220	ст20
Отвод 90* И1	Дн 48,3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	6227	01.06.2024	49	33	35	50	29	3150	0,32	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

И.А.С.

КОНТРОЛЬ

Г.А.

Штамп ОТК