

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**№ ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00065/20Серия **RU** № **0214341**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288, +74957830078, адрес электронной почты: info@integrasert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации 15.10.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Арма-Пром". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19, основной государственный регистрационный номер: 1023102358289, номер телефона: +74725469370, адрес электронной почты: zavod@saz-avangard.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Арма-Пром". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19.

ПРОДУКЦИЯ Арматура: Клапаны регулирующие односедельные с электрическим исполнительным механизмом т/ф: 25с947п, 25с947нж, 25нж947п, 25нж947нж, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред групп 1 и 2, категория оборудования 3 согласно Приложению № 1 к техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 032/2013 (перечень продукции указан в Приложении - бланк № 0716805).

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3742-002-22294686-2005 «Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481805990

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 075-20 от 18.08.2020 года, выданного Центром испытаний промышленного оборудования ООО «Московский центр подтверждения соответствия», аттестат аккредитации RA.RU.21HC64. Документов, сформированных согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (перечень документов указан в Приложении - бланк № 0716806). Акта анализа состояния производства № HB49.0085/AA от 23.07.2020 года. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 12893-2005 "Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия". Условия хранения: 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения 10 лет. Назначенный срок службы 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.09.2020

ПО 02.09.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Химичев Ярослав Юрьевич (Ф.И.О.)

Мишак Валерий Александрович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00065/20

Серия **RU** № **0716805**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481805990	<p>Арматура: Клапаны регулирующие односедельные с электрическим исполнительным механизмом т/ф 25с947п, 25с947нж, 25нж947п, 25нж947нж, предназначенные для газов и паров, используемые для рабочих сред групп 1 и 2, категория 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальным диаметром свыше 100 мм до 300 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 МПа до 3,5 МПа, произведением значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа×мм) свыше 350, предназначенные для работы с газами и парами группы 1; - номинальным диаметром свыше 100 мм до 300 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 3,5 МПа до 4,0 МПа, предназначенные для работы с газами и парами группы 1; - номинальным диаметром свыше 250 мм до 300 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 МПа до 3,2 МПа, произведением значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа×мм) свыше 500, предназначенные для работы с газами и парами группы 2; - номинальным диаметром свыше 250 мм до 300 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 3,2 МПа до 4,0 МПа, предназначенные для работы с газами и парами группы 2. 	<p>ТУ 3742-002-22294686-2005 «Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом».</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Химюк Ярослав Юрьевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Мишаков Валерий Александрович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.HB49.B.00065/20**Серия **RU** № **0716806****Сведения по сертификату соответствия**

Документы, сформированные согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности № СНЖ 015-00.00.000 ОБ от 05.07.2019 года;
- Технические условия ТУ 3742-002-22294686-2005 от 05.07.2019 года;
- Руководство по эксплуатации № СНЖ 015-00.00.000 РЭ от 20.04.2020 года;
- Паспорт № СНЖ 015-00.00.000 ПС от 01.07.2020 года;
- Конструкторская документация № СНЖ 40.150-00.00.000 СБ от 01.07.2020 года, спецификация № СНЖ 40.150-00.00.000 от 01.07.2020 года;
- Расчет на прочность № СНЖ 40.150-000.00.000-2020PP от 01.07.2020 года;
- Сведения о технологическом процессе: комплект документов на технологический процесс сборки, гидравлических испытаний № 864/1 от 29.09.2014 года; технологический процесс сборки, сварки и механической обработки № 474 от 07.07.2007 года;
- Сведения об испытаниях, проведенных изготовителем: протокол приемо-сдаточных испытаний № 0/005-20 от 01.07.2020 года; заключение о радиографическом контроле № 20 от 14.01.2020 года;
- Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-127-00001 от 20.09.2019 года, № АЦСО-102-01124/23 от 19.02.2019 года;
- Свидетельство НАКС о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-143-00026 от 22.03.2019 года, № АЦСТ-143-00027 от 22.03.2019 года;
- Аттестационные удостоверения сварщиков: № ЦР-4АЦ-III-00439 от 24.03.2017 года, № ЦР-4АЦ-II-02639 от 24.03.2017 года, № ЦР-7АЦ-I-00348 от 29.06.2018 года, № ЦР-7АЦ-I-00349 от 29.06.2018 года;
- Перечень стандартов, указанных в разделе V Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", которые применяются при изготовлении клапанов регулирующих и запорно-регулирующих односедельных;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие: № 1382-19 от 14.03.2019 года, № КК4-19-005445 от 12.07.2019 года, паспорт качества № 8936 от 24.12.2019 года, сертификат соответствия № TC RU C-SK.ИМ43.B.00882 от 16.05.2018 года;
- Сертификат соответствия системы менеджмента качества ООО «Арма-Пром» требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), регистрационный № СДС.ПСС.СИ9.2064 от 29.05.2020 года, действительный до 29.05.2023 года, выданный органом по сертификации ООО «Валби Групп», регистрационный № РОСС RU.31306.04ЖТЭ0, Москва.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
(подпись)Химчук Ярослав Юрьевич
(ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)Мишаков Валерий Александрович
(ф.И.О.)