



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0С37.001705

Срок действия с 07.04.2022г. по 06.04.2025г.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
(ИНН 9728054576) Адрес: Москва, 1-й Магистральный тупик, д. 5А. Аттестат аккредитации РОСС
RU.31529.04ИЖС0.0С37 от 21.01.22 г. до 20.01.2025 г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Трубы стальные электросварные, типы (смотри приложение). Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 31447-2012,
ТУ 1381-012-05757848-2005, ТУ 1381-012-05757848-2015, ТУ 14-1-5433-2005,
ТУ 14-3Р-1471-2002, ТУ 14-3Р-1647-2009, ТУ 1380-002-05757848-2004,
ТУ 24.20.21-172-05757848-2017.

код ОКПД 2
24.20.13.130

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Выксунский металлургический завод».
ОГРН 1025201632610. Адрес: 607061, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса,
ул. Братьев Баташёвых, д. 45. Телефон: 8 800 200 8000

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерное общество «Выксунский металлургический завод». ОГРН 1025201632610.
Адрес: 607061, РОССИЯ, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45.
Телефон: 8 800 200 8000

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1339 от 25.03.2022г.
Выданный ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» (ИЛ «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОНТРОЛЯ»)
РОСС RU 31529.04ИЖС0.ИЦ28 до 20 января 2025 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Холев Д.В.

Эксперт

Митрякович К.Л.



ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C37.001705

КОД ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации по которой выпускается продукция
24.20.13.130	Трубы стальные электросварные.	ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные.	ГОСТ 10706-76 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования»;
	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	ГОСТ 20295-85 «Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия»;
	Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	ГОСТ 31447-2012 «Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 508-1420 мм для магистральных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа	ТУ 1381-012-05757848-2005 «Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром 508-1420 мм для магистральных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром от 508 до 1422 мм для магистральных и промысловых трубопроводов	ТУ 1381-012-05757848-2015 «Трубы стальные электросварные прямошовные наружным диаметром от 508 до 1422 мм для магистральных и промысловых трубопроводов»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной стойкости против локальной коррозии	ТУ 14-1-5433-2005 «Трубы стальные электросварные прямошовные нефтегазопроводные повышенной стойкости против локальной коррозии»;
	Трубы электросварные прямошовные в северном исполнении для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов и промысловых трубопроводов	ТУ 14-3Р-1471-2002 «Трубы электросварные прямошовные в северном исполнении для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов и промысловых трубопроводов»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные	ТУ 14-3Р-1647-2009 «Трубы стальные электросварные прямошовные»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114- 530 мм специального назначения, предназначенные для нанесения защитного покрытия	ТУ 1380-002-05757848-2004 «Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 114- 530 мм специального назначения, предназначенные для нанесения защитного покрытия»;
	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1220 мм повышенной коррозионностойкости и хладостойкости из стали марки 05ХГБ	ТУ 24.20.21-172-05757848-2017 «Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1220 мм повышенной коррозионностойкости и хладостойкости из стали марки 05ХГБ».



Руководитель органа

Холев Д.В.

Холев Д.В.

Эксперт

Митрякович К.Л.

Митрякович К.Л.