



ВУКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

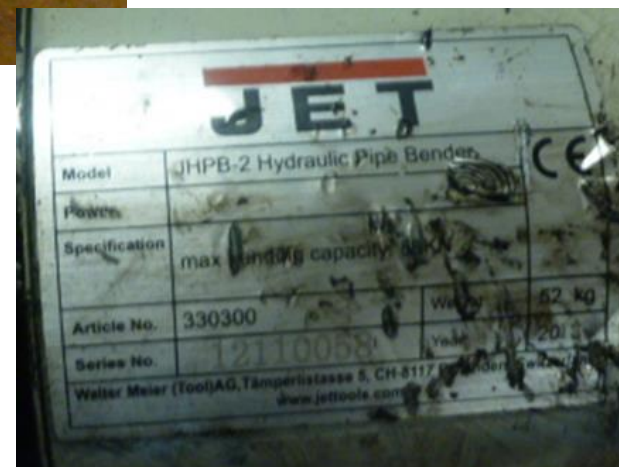
Проведение загиба
труб Ду 20х2,8





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

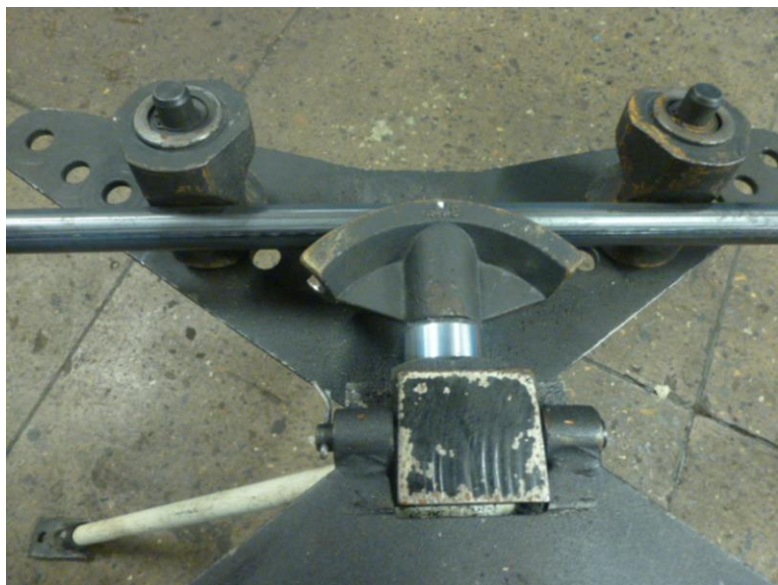
Трубогиб (общий вид)





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Установка трубы



Труба устанавливается в соответствии с ГОСТ 3728. Сварной шов в зоне сжатия под углом 45° к плоскости загиба. Используется стандартный сектор 3/4 дюйма, упорные ролики устанавливаются в соответствующие отверстия станины.





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Загиб трубы



Труба согнута под углом более 90° , для компенсации распружинивания после снятия нагрузки. Труба равномерно заполняет ручей загибочного сектора.





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Труба после загиба



Загнутая труба не имеет трещин и разрывов шва, трещин и разрывов основного металла, что полностью соответствует требованиям ГОСТ 3728. Загнутая труба не имеет гофр, овализации и соответствует требованиям СНиП.