

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 304939Р АНАЛОГ  
МЗВ ОБРЕЗИНЕННЫЙ КЛИН ФЛАНЦЕВАЯ  
ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД**



Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.

Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD, SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1 к.4 пом.50

<b>EAC</b>	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА07.В.35287 /22
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 20.10.2022 по 19.10.2027

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем водоснабжения и центрального отопления, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

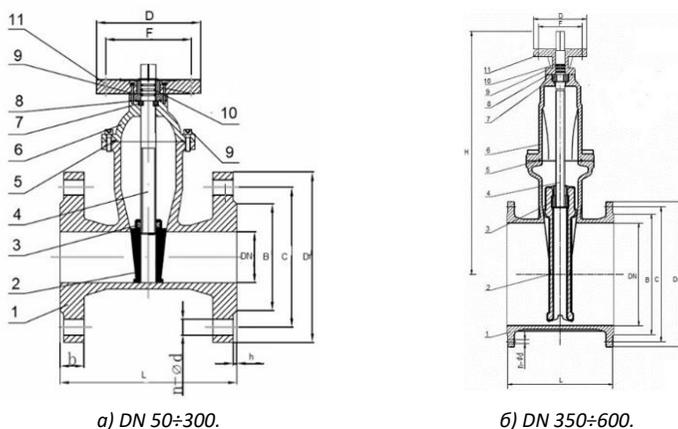
## 2. Технические данные.

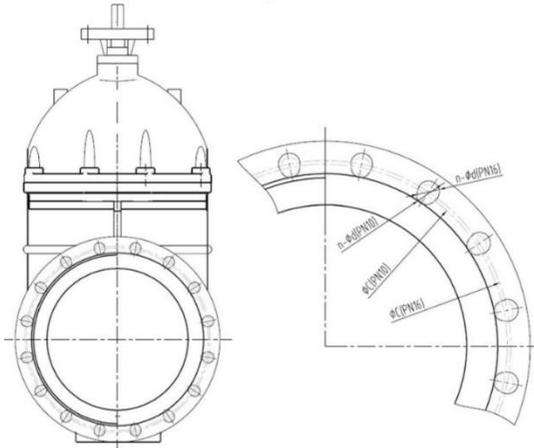
<b>Типовая фигура</b>	30ч939р
<b>Рабочее давление:</b>	1,0/1,6 МПа
<b>Температура рабочей среды:</b>	от -20 °С до +120 °С
<b>Рабочая среда:</b>	вода и другие жидкости не агрессивные к материалам изделия.
<b>Тип присоединения:</b>	фланцевое, с универсальной рассверловкой фланцев для давления PN10/16 и соединительными размерами по ГОСТ 33259-2015/EN 1092-2.
<b>Управление:</b>	электропривод
<b>Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:</b>	A

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG50
2	Клин	GGG50+EPDM
3	Гайка штока	Латунь
4	Шток	Нерж. сталь (SS420)
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Крышка	GGG50
7	Прокладка	Латунь
8	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болты	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	EPDM
11	Фланец	GGG50

Рис. 1 Задвижка чугунная 30ч939р фл. под эл. привод.





в) присоединительные фланцы задвижек DN 350÷600.

Рис. 2 Фланец присоединения электропривода к задвижке.

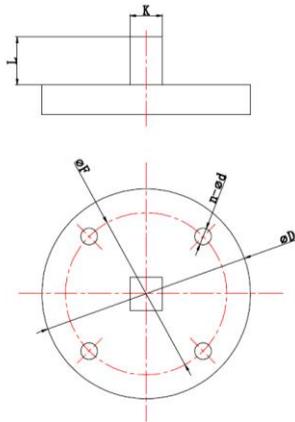


Таблица №2. Размеры (в мм) фланцев присоединения электропривода.

DN	øD	øF	n-ød	L	K
<b>50</b>	130	104	4-14	30	14x14
<b>65</b>	130	104	4-14	30	14x14
<b>80</b>	130	104	4-14	30	14x14
<b>100</b>	130	104	4-14	30	14x14
<b>125</b>	130	104	4-14	30	14x14
<b>150</b>	130	104	4-14	30	14x14
<b>200</b>	175	135	4-14	40	20x20
<b>250</b>	175	135	4-14	40	20x20
<b>300</b>	175	135	4-14	40	20x20
<b>350</b>	175	135	4-14	40	20x20
<b>400</b>	280	220	4-22	50	28x28
<b>500</b>	280	220	4-22	50	28x28
<b>600</b>	280	220	4-22	50	28x28

Рис. 3 Адаптер (переходник) под электропривод.

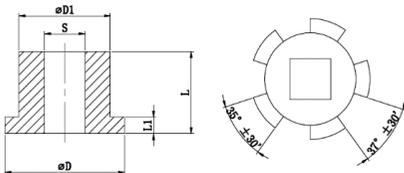


Таблица №3. Размеры (в мм) адаптеров (переходников) под электропривод.

DN	ОСТ	D	D1	L	L1	S
<b>50-150</b>	А	44	28	30	4	14x14
<b>200-350</b>	Б	59	43	40	8	20x20
<b>400-600</b>	В	84	60	50	20	28x28

Рис. 4 Плоская шайба между фланцем и адаптером.

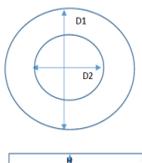


Таблица №4. Размеры (в мм) плоской шайбы между фланцем и адаптером.

DN	D1	D2	H
<b>50-150</b>	67	21	4
<b>200-350</b>	105	30	8
<b>400-600</b>	152	41	12

Таблица №5. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	PN бар	øD	B	L	H	øC	b	t	n-ød	Вес, кг	Кол-во бортов отк/закр	Кр. моме нт, Н·м	Предельный кр. момент, Н·м
<b>50</b>	10/16	165	99	150	170	125/125	16,5	2	4-19/4-19	10,0	13	30	39
<b>65</b>		176	118	170	190	145/145	14,5	2	4-19/4-19	11,0	16	30	39
<b>80</b>		193	132	180	235	160/160	14,5	2	8-19/8-19	11,5	20	40	52
<b>100</b>		220	156	190	300	180/180	20	3	8-19/8-19	16,0	25	40	52
<b>125</b>		249	180	200	295	210/210	17	2	8-19/8-19	19,5	32	60	78
<b>150</b>		285	211	210	337	240/240	20	3	8-23/8-23	27,5	38	70	91
<b>200</b>		332	266	230	435	295/295	17	2	8-23/12-23	37,0	40	80	104
<b>250</b>		400	319	250	530	350/355	18	3	12-23/12-26	-	50	100	130
<b>300</b>		455	370	270	610	400/410	19	4	12-23/12-26	-	60	120	156
<b>350</b>		520	429	290	800	460/470	21	4	16-23/16-28	-	60	140	182
<b>400</b>		580	480	310	900	515/525	22	4	16-28/16-31	-	67	160	208
<b>500</b>		715	609	350	1060	620/650	28	4	20-28/20-34	-	63	240	312
<b>600</b>		840	720	390	1220	725/770	30	5	20-31/20-37	-	75	300	390

Фланец задвижки Ду 200 имеет 12 отверстий (с фланцами Ру 10 крепится на 8 отверстий, а с фланцами Ру 16 на 12 отверстий).

### 3. Устройство и принцип работы.

- Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от электропривода к затвору через шток.
- Направление рабочей среды – любое.
- Установочное положение любое, кроме приводом вниз.

### 4. Маркировка

- Маркировка задвижки наносится на корпус изделия и дублируется на фирменной табличке. Сведения содержат:
  - Тип изделия
  - номинальный диаметр DN;
  - номинальное давление PN в кгс/см<sup>2</sup>
  - температура рабочей среды;
  - материалы основных деталей.

### 5. Монтаж и эксплуатация.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
  - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
  - обслуживающий персонал, производящий работы с задвижкой, должен использовать индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т. п.) и соблюдать требования безопасности;

- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- 5.7. Для обеспечения безопасности работ запрещается:
- производить любые виды работ по техническому обслуживанию задвижки при наличии в системе давления и высокой температуры рабочей среды;
  - снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
  - производить разборку задвижки и работы по устранению неисправностей при наличии в задвижке рабочей среды.

## **6. Условия хранения и транспортировки.**

- 6.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 6.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

## **7. Утилизация.**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **8. Гарантийные обязательства.**

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 3 года.
- 8.3. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:
  - изделие, его шильд;
  - выявленный дефект;
  - условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).
- 8.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%;
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК —  
18 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ  
ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ  
СРОК СЛУЖБЫ — 3 ГОДА**

Количество: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

14.11.2024