

TEST SERTİFİKASI EN 10204-3.1

INSPECTION CERTIFICATE TO EN 10204-3.1

Технический паспорт EN 10204-3.1

| | | | |
|--|---|--|------------|
| Ürün / Product/ Продукт | : EF MANŞON D 63 SDR11 PE100 EF МУФТА D 63 SDR11 PE100 | Üretim Tarihi / Production Date/ Дата производства | : 2020 |
| Fatura No/ Invoice No Номер инвойса | : TEG2021000000037 | TEGA Sip.No / TEGA Ref./ Артикул | : 2070427 |
| Fatura Tarihi / Invoice Date Номер заказа | : 16/02/2021 | | |
| İş Emri No / Work Order No Номер заказа | : 20004674 | Müş. Sip.No / Cust. Ref. No/ Учетный номер | : 13295824 |
| Hammadde / Raw Material Сырьё | : BORSAFE HE3490-LS | Hammadde Parti No / Raw Material Batch No/ Номер партии сырья | |
| Üretim Parti No / Production Batch No/ Номер производственной партии | : 176491, 176085, 176084, 176083 | | |

| TEST | STANDARD | BİRİM / UNIT Едини ца | GEREK SINİM / REQUIREMENTS Требования/ | SONUÇ / RESULT Результ ат |
|---|-------------------------|--------------------------------|--|------------------------------------|
| 1. YOĞUNLUK / DENSITY/ Плотность | ISO 1183 | g/cm3 | > 0,93 | 0,96 |
| 2. ERİME AKIS ORANI / Скорость расплава MELT FLOW RATE | ISO 1133 | g/10 min. | MFI 190 °C /5 kg (0,2 - 1,4) | 0,22 |
| 3. OKSİTLENME SÜRESİ / OXIDATION/Время индукции INDUCTION TIME | | | | 5000 |
| 4. BOYUT KONTROLÜ / DIMENSION CONTROL/ Контроль размеров | EN 1555-3 EN 12201-3 | mm | EN 1555-3 EN 12201-3 Table 1 | Uygun/Pass |
| 5. GÖRÜNÜM, RENK / APPERANCE, COLOR / Внешний вид | EN 1555-3 EN 12201-3 | ---- | EN 1555-3 EN 12201-3 Clause 5.1, 5.2- Clause 5.1, 5.3 | Uygun/Pass |
| 6. REZİSTANS DEĞERİ / RESISTANCE VALUE/ Значение сопротивления | EN 1555-3 EN 12201-3 | hour | 165h/80°C/5,5 MPa (11bar) | Uygun/Pass |
| 7. BASINÇ TESTİ / HYDROSTATIC STRENGTH/ Прочность | EN 1555-3 EN 12201-3 | ---- | EN 1555-3 EN 12201-3 Clause 10.2 - Clause 11.1 | Uygun/Pass |
| 8. MARKALAMA / MARKING/ Маркировка | EN 1555-3 | ---- | EN 1555-3 Clause 10.4 | Uygun/Pass |
| 9. BARKOD KONTROLÜ / FUSION SYSTEM RECOGNITION/ Контроль штрих-кодов | | | | |

Тесты №1.2.3. характеризуют качество каждой отдельной партии используемого сырья. Тесты 4.5.6. и 7. характеризуют качество литых фитингов в разрезе каждой производственной партии. Результаты тестов. отраженные в настоящем паспорте, взяты из протоколов испытаний фитингов, произведенных из той же партии сырья, в том же производственном периоде, что и отгружаемы фитинги.



22/02/2021

**Kalite Bölümü / Quality Division/ Отдел
контроля**

Tarih / Date

TG-KT-F-35

Rev. Tarih/No :11.03.2016/05

Yayın Tarihi : 20.05.2003

TEGA Müh. San. ve Tic. A.Ş.

1.Organize Sanayi Böl. Ural Cad. No:9 06930 Sincan – ANKARA

Tel : 0312 267 18 76 Fax : 0312 267 18 77