

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:30101810200000000700, БИК 044525700, E-mail: adm-s@rlst.ru

Паспорт № 06/10/2024-1 от 06.10.2024 г.

Выдан: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
К Документу: УПД №351 от 06.10.2024г.

Механические свойства									
Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Предел прочности при растяжении, (Q _b , Н/мм ²)	Предел текучести при растяжении (Q _{0,2} , Н/мм ²)	Относит. Удлинение (Q _S ,%)	Относит. Сужение %	Ударная вязкость КСЧ (Дж/см ²)		Кол-во штук
							-40С	-60С	
1 Фланец 25-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-100к	469	360	35	67	-----	190,0	374
2 Фланец 40-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 23-152к	469	360	35	67	-----	190,0	601

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяцев с даты поставки.

Начальник ОТК Винашина Т.Н.

