

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Кран испытан воздухом в водной среде на герметичность и плотность пробным давлением 2,4 МПа.

Кран пробковый трёхходовой (11Б186к) соответствует ТУ РБ 400058578.010-2001 и признан годным для эксплуатации.

27 МАЙ 2020

« 27 » _____ 201__ г.

М.П.

Контролёр ОТК

Упаковщик

Решоткова

Почтовый адрес изготовителя:

246007, Республика Беларусь, г. Гомель,

Троллейбусный проезд, 4

www.vipra.by e-mail: vipra.@tut.by

т/ф: (+375 232) 357-224

т/ф: (+375 232) 357-232

т.: (+375 232) 357-231

Официальный дилер в РФ:

ООО «ТД БАК»

241035, г. Брянск, ул. Лигейная, 3

т.: 8-107 (4832) 588-105

т.: 8-107 (4832) 588-104

Производственное унитарное предприятие «ВИПРА»
Общественного объединения «Белорусское Общество глухих»



Кран пробковый трёхходовой 11Б186к (аналог 11Б386к);
DN15 PN 1,6 МПа

Паспорт
КПТ 3.05.00

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и проверки показаний рабочего манометра с помощью контрольного манометра, присоединенного к фланцу.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Номинальный диаметр – DN15.
- 2.2 Давление номинальное – 1,6 МПа.
- 2.3 Рабочая среда – вода, пар, воздух, масло и нефть.
- 2.4 Температура рабочей среды – от 0 до 150 °С.
- 2.5 Климатическое исполнение УХЛ4 ГОСТ 15150.
- 2.6 Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544 – А.
- 2.7 Масса, не более – 0,19 кг.
- 2.8 Краны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 Кран в сборе - 1 шт.
- 3.2 Паспорт, объединенный с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия – 2 шт. на одно упаковочное место.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1 Кран состоит из корпуса 1, пробки 2, шайбы 3, прокладки 4, гайки 5, шайбы 6 (рис. 1).
- 4.2 Основные детали крана - корпус и пробка изготовлены из сплава ЛЦ40Сд ГОСТ 17711.
- 4.3 Соприкасаемые поверхности корпуса и пробки притёрты и смазаны смазкой Янтарь (М) ТУ 0254-004-05766706-2000. Допускается использовать смазку других марок по свойствам не уступающим указанной.
- 4.4 Корпус крана имеет две присоединительные муфты, фланец и сливное отверстие, а пробка – проход Т-образной формы, в связи с чем, поток рабочей среды в зависимости от положения пробки будет направляться в рабочий манометр из магистрали и в контрольный манометр.
Положение пробки определяется по Т-образной риске на торце пробки (А).

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

- 5.1 Монтаж крана должен производить специалист при отсутствии давления в магистрали. Недопустимо применение чрезмерных усилий при монтаже крана, а также использование трубных (газовых) ключей.
- 5.2 Пробка крана должна плавно поворачиваться с крутящим моментом не более 5 Н·м.
- 5.3 Для исключения возможного заклинивания пробки в корпусе при длительном хранении необходимо ослабить гайку 5, повернуть несколько раз пробку 2, затем подтянуть гайку, обеспечив герметичность соединения пробки с корпусом 1.
- 5.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления подачи рабочей среды.

5.5 Перед началом эксплуатации рекомендуется произвести продув трубопровода, что позволит устранить нежелательные элементы (окалина, грязь).

5.6 Рабочее положение и направление подачи рабочей среды – по направлению стрелки, указанной на корпусе крана. Монтаж крана производится присоединением одного муфтового конца крана к магистрали, а другого – к манометру.

5.7 Муфтовые соединения должны выполняться с использованием уплотнительных материалов (льняной пряди или Фторопластовых Уплотнительных Материалов).

ВНИМАНИЕ! ПРИМЕНЕНИЕ СЛИШКОМ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАЗРУШЕНИЮ КРАНА.

5.8 Управление крана - ручное.

5.9 Кран не должен получать нагрузок от трубопровода (ГОСТ 12.2.063). Изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации - не допустимы!

5.10 Недопустима эксплуатация крана в системах с вероятными резкими перепадами давления (гидроударами).

5.11 Необходимо периодически проверять работоспособность крана, открывая и закрывая его, что бы предотвратить «прикипание» пробки к корпусу.

Для надежной работы затвора следует регулярно проверять наличие смазки в кране и по мере необходимости, но не реже 1 раза в 6 месяцев, производить замену смазки.

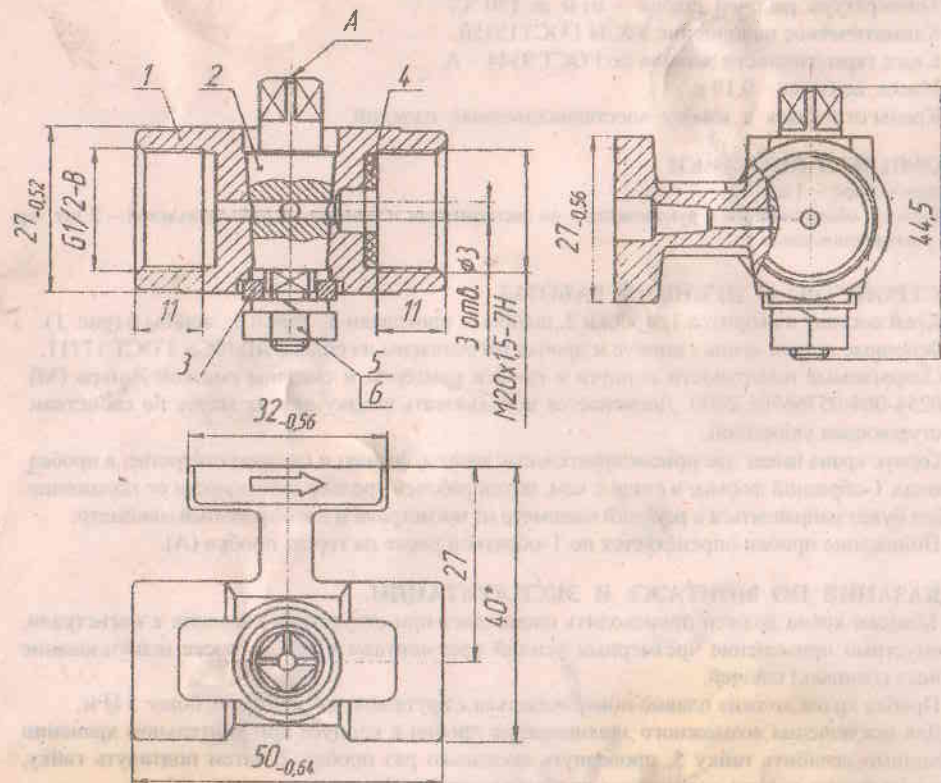


Рисунок 1 – Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Не допускается демонтаж крана при наличии давления в системе.

6.2 Не рекомендуется установка крана на среды содержащие абразивные компоненты.

6.3 К обслуживанию кранов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности согласно Требований безопасности по техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ГОСТ 12.2.063.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие кранов ТУ РБ 400058578.010-2001 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня продажи.

7.3 Гарантийная наработка - не менее 320 циклов.

7.4 Установленный срок службы – 5 лет.

7.5 Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях:

- несоответствие условиям транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания установленным требованиям;
- использование изделия не по назначению;
- истечение гарантийного срока.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов 2(С) ГОСТ 15150.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 Кран утилизируется как лом.

9.2 Общая масса латуни ЛЦ40Сд ГОСТ 17711-93 (корпус, пробка) составляет 0,17 кг.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

10.1 Консервация крана обеспечивается при сборке.

10.2 Срок защиты без переконсервации - 3 года.

11. СЕРТИФИКАТЫ

Декларация о соответствии ТС ВУ/112 11.01. ТР 010 006 02623 действительна по 11.04.2021г.