

**КОМПЕНСАТОР МУФТОВЫЙ
PN16
(Китай)**



**ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. Введение

1.1. Настоящий документ распространяется на муфтовые компенсаторы Ру1,6МПа (16 кгс/см²).

2. Назначение

2.1. Компенсаторы муфтовые предназначены для предотвращения передачи механических вибраций по трубопроводным системам. Также могут использоваться в качестве компенсации тепловых удлинений трубопроводов, рабочая среда – вода, температура рабочей среды наибольшая 115°С при условном давлении до 1,6 МПа (16кгс/см²).

3. Технические данные

3.1. Основные параметры компенсаторов муфтовых Ру1,6 приведены в табл.1. Присоединение компенсаторов к трубопроводу – муфтовое.

Таблица №1.

Ду, мм	Ру, МПа (кгс/см ²)	Траб, °С	Рабочая среда	Масса, кг (не более)	Материал корпуса	Материал соединения
15	1,6 (16)	от -10 до +115	вода	0,45	EPDM	оцинкованный чугун
20				0,7		
25				1,1		
32				1,3		
40				2,0		
50				2,4		

3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры, приведены в табл. 2 и на рис. 1.

Таблица №2.

Условное обозначение	Компенсаторы муфтовые					
	Ду, мм	15	20	25	32	40
R, дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
L, мм	200	200	220	220	220	240

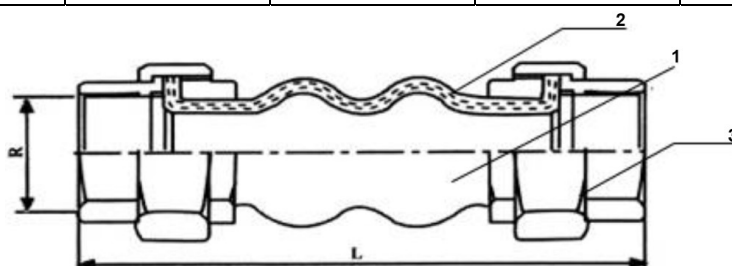


Рис.1

3.3. Значения максимально допустимых деформаций компенсаторов приведены в табл. 3 и на рис. 2.

Таблица №3.

Ду	Допустимая деформация			Угловое смещение осей
	Сжатие, мм (Lсж)	Растяжение, мм (Lр)	Линейное смещение осей, мм (Lсм)	
15	22	5-6	22	45°
20	22	5-6	22	
25	22	5-6	22	
32	22	5-6	22	
40	22	5-6	22	
50	22	5-6	22	

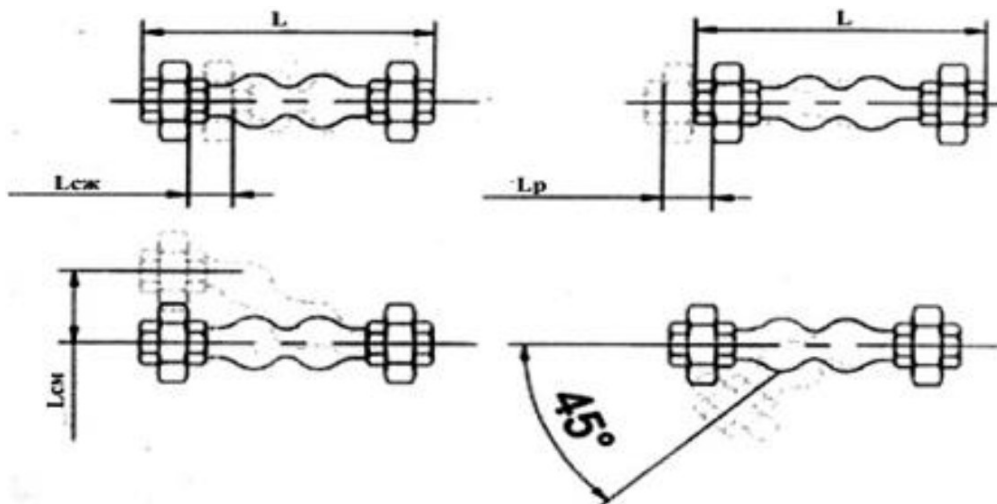


Рис.2

4. Устройство изделия

4.1. Муфтовые компенсаторы состоят из следующих основных частей (см. рис.1).

Таблица №4.

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	EPDM
2	Корд	Нейлоновая оплетка
3	Муфтовое соединение	Оцинкованный чугун

5. Указание мер безопасности

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

5.2. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.3. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

6. Монтаж

6.1. При монтаже необходимо соблюдать параметры и учитывать максимально допустимые деформации, указанные в таблице 3 и на рис. 2.

6.2. Муфтовые компенсаторы могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.

6.3. Отклонения от соосности компенсатора и трубопровода не должно превышать 3 мм. Перекручивание вставки не допускается.

6.4. Перед установкой компенсатора резьбовые соединения должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др. В качестве уплотнения между компенсатором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы.

6.5. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции. При монтаже недопустимо скручивание компенсатора, необходимо исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы.

6.6. Запрещается окрашивать компенсатор, а также не рекомендуется покрывать его слоем изоляции.

7. Маркировка

7.1. Маркировка выполняется на корпусе EPDM компенсатора и содержит следующие данные:

- номинальное давление буквами PN и его величина.
- номинальный диаметр DN и его величина.

8. Транспортирование

8.1. Компенсаторы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом размещение компенсаторов в транспортные средства должно исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнения.

9. Правила хранения

9.1. Компенсаторы должны храниться в складских помещениях, быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.

10. Эксплуатация и техническое обслуживание

10.1. Муфтовые компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

10.2. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

10.3. При осмотрах проверить: общее состояние компенсатора, состояние резьбовых соединений.

11. Гарантийные обязательства

11.1. Гарантийный срок хранения или эксплуатации компенсаторов муфтовых 12 месяцев со дня отгрузки со склада продавца.

11.2. При соблюдении технических и эксплуатационных требований срок службы чугунных частей компенсатора составляет 5 лет, EPDM-корпуса 2 года.

12. Комплект поставки

12.1. В комплект поставки входит:

- компенсатор муфтовый PN16 – 1 шт.,
- паспорт/инструкция по эксплуатации – 2шт. на партию компенсаторов.

13. Свидетельство о приемке

13.1. Компенсаторы муфтовые PN16 Ду_____ в количестве _____штук.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Кол-во: _____

Дата _____

МП

Подпись: _____