

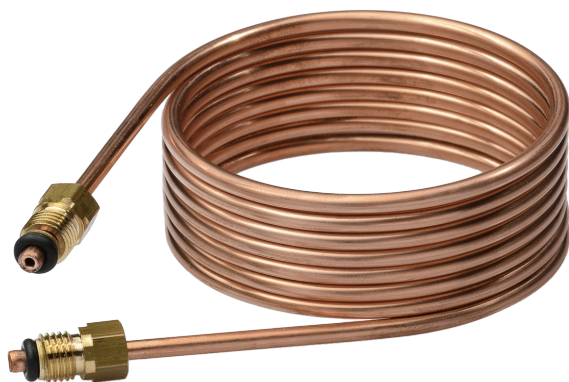
# ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ С ЛАТУННЫМИ АДАПТЕРАМИ

## ДЛЯ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ

---

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.2011



EAC



## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Трубка импульсная с латунными адаптерами для балансировочных клапанов (далее по тексту импульсная трубка).

Изготовитель:

ROMWAY(SZ) MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD.

Китай, No 16, Dragon Road, Huangze Industrial Zone, Shengzhou City, Zhejiang 312400

Импортер: Общество с ограниченной ответственностью

«САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

## 2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-СН.РА07.В.94528/22 от 09.11.2022.

Сертификат соответствия РОСС RU.МСК.П.045.066.0000095 от 21.06.2024.

## 3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Импульсная трубка 2011 предназначена для соединения автоматического балансировочного клапана 2010 с клапаном-партнером 2012 или 2015, для передачи импульса от автоматического балансировочного клапана 2010 к клапану партнеру 2012 или 2015.

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN)	бар	16	ГОСТ 26349
Материал основной		Медь М3	ГОСТ 859
Температура рабочей среды	°С	от -10 до +60	ГОСТ Р 24856
Температура окружающей среды	°С	от -20 до +60	ГОСТ 21345
Резьба патрубка для подключения импульсной трубки	дюйм	1/16"	
Длина импульсной трубки	м	1,5	
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	
Установка в системе	-	Произвольная	
Ремонтопригодность	-	нет	ГОСТ 27.002
Срок службы полный	лет	10	ГОСТ 27.002

## 5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

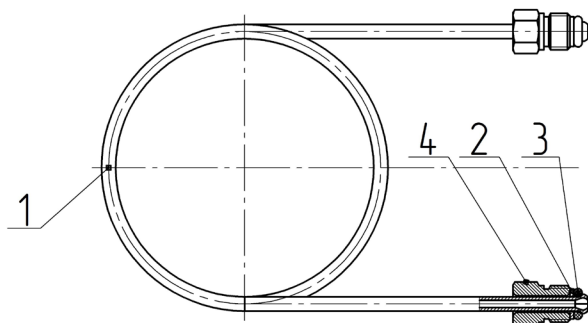


Рисунок 2 – Конструкция импульсной трубки

Таблица 4 – Конструкция и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Нормативный документ
1	Корпус	1	Медь	CW617N (ЛС 59-2)-1	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Корпус	2	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)-1	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Уплотнение шара	2	PTFE (Фторопласт-4)	EPDM	ГОСТ 10007
4	Шар	2	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527

## 6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

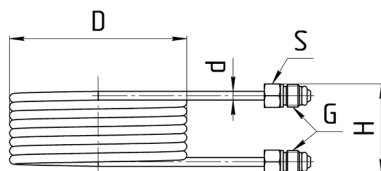


Рисунок 3 – Габаритные размеры импульсной трубки

Таблица 3 – Габаритные размеры клапана и технические характеристики

Арт.	G	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Pпр, бар	Масса, г
2011-01	1"	65	60,5	3	30,5	8	16	24	74

## 7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Импульсная трубка поставляются в собранном виде.

7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

## 8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

### 8.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать импульсную трубку при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

8.2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей импульсной трубки необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев импульсной трубки.

8.3. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию балансировочных клапанов, соединённых между собой импульсной трубкой 2011 допускается специально обученный персонал, изучивший устройство балансировочных клапанов и правила техники безопасности.

8.4. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, балансировочные клапаны соединённые между собой импульсной трубкой 2011 не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

8.5. Разборка импульсной трубки не допускается.

## 9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. При установке автоматического балансировочного клапана 2010 совместно с клапаном-партнером 2012 или 2015, клапаны должны обязательно соединяться между собой импульсной трубкой 2011. При этом, расположение клапанов должно позволять производить удобный монтаж импульсной трубки.

9.2. Перед установкой балансировочных клапанов с импульсной трубкой 2011 внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалина, песка и других посторонних частиц, т.к. в этом случае могут быть повреждены уплотнения комплектующих, что может повлечь нарушение герметичности.

9.3. Монтаж импульсной трубки необходимо производить на резьбовые элементы клапанов, предназначенные для присоединения импульсной трубки с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.

Пример установки балансировочных клапанов с импульсной трубкой 2011, см.Рис.4.

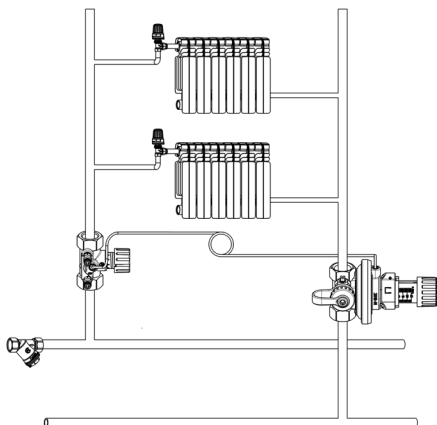


Рисунок 4 - Пример установки балансировочных клапанов с импульсной трубкой

- 9.6. После монтажа клапанов и импульсной трубки 2011 необходимо произвести настройку клапанов согласно техническим данным по настройке .
- 9.7. Не допускается перегибать, заламывать и передавливать импульсную трубку.
- 9.8. Для возможности обслуживания или замены импульсной трубки, рекомендуется установить запорную арматуру до и после клапана.
- 9.9. Предельное значение крутящего момента при монтаже: см. таблицу 4

**Таблица 4– Предельное значение крутящего момента**

DN	1/16"
Крутящий момент, Нм	15

- 9.10. Для увеличения срока службы рекомендуется установка фильтра (арт. 4001) перед балансировочным клапаном.
- 9.11. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на импульсную трубку 2011 (трубные ключи).
- 9.13. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри импульсной трубки.
- 9.14. Балансировочные клапаны с установленной импульсной трубкой должны эксплуатироваться при давлении и температуре и прочих характеристиках, изложенных в разделе №4. «Технические характеристики».
- 9.15. Не рекомендуется установка балансировочных клапанов с импульсной трубкой 2011 на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 9.16. После монтажа системы необходимо произвести её гидравлическое испытание статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 2 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

## 10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 11.1. Транспортирование импульсной трубки проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 11.2. Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Клапаны допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке импульсной трубки и тары не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность импульсной трубки и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
- 11.3. Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Импульсные трубки допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении импульсная трубка и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность импульсной трубки и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4.В процессе изготовления, хранения, транспортировки импульсная трубка не оказывает вреда окружающей среде и здоровью человека.

## 12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1.Изготовитель гарантирует соответствие балансировочных клапанов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

12.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

## 13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.

13.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.

13.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

13.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

13.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## 14 ОТМЕТКА О ПРИЕМКЕ

Импульсная трубка арт. \_\_\_\_\_ изготовлен в соответствии с требованиями

ГОСТ 70338-2022.

Дата изготовления указана на корпусе.

Отметка службы качества завода – изготовителя:

---

Дата приемки: «    »    20    г.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(наименование товара)

<u>№</u>	<u>н/н</u>	<u>Кол-во, шт.</u>	<u>Примечание</u>
<u>1</u>			
<u>2</u>			
<u>3</u>			
<u>4</u>			
<u>5</u>			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

**Дата продажи:**

**ФИО/Подпись продавца**

**Подпись покупателя:**

Штамп или печать  
торгующей организации

**Гарантийный срок – 18 месяцев с момента продажи или 24 месяца с момента производства.**

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

**WWW.AQUASFERA.RU**

