

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм.  
17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"  
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 2014

выдан ноябрь 2023 г.

ИОВАРНЫЙ ЗНАК

Изготовитель

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: счет № 2014

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см <sup>2</sup>	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
							Временное сопротивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение $\delta z$ %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСU, кгсм/см <sup>2</sup> Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 33,7х3,2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 сп.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	1625	0,80	сп20
Тройник И2	Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 сп.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	50	0,80	сп20
Тройник И2	Дн 76 х 3,5 (Ду65)	оц	ГОСТ 17376-2001 сп.20	63	31122	22.03.2023	510	415	30	50	29	160	1,20	сп20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

МАСТЕР КОНТРОЛЯ  
ЗАХАРОВ Г.А.

Штамп ОТК