

Паспорт изделия кран шаровой серия “СТАНДАРТ” ГАЗ

1. Модели:

- 220 - алюминиевая ручка рычаг, резьба внутренняя - внутренняя (ВхВ)
- 221 - алюминиевая ручка рычаг, резьба внутренняя - наружная (ВхН)
- 230 - алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя - внутренняя (ВхВ)
- 231 - алюминиевая ручка бабочка, резьба внутренняя - наружная (ВхН)

2. Нормативные документы на изготовления

- 2.1. Краны изготавливаются в соответствии с ТУ 3712-001-26329312-2007
- 2.2. Декларация соответствия ТР ТС 010/2011: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.В.06768/21 срок действия по 18.02.2026 включительно.
- Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 ЕАЭС № RU Д-RU.АД71.В.04200/19 срок действия по 23.12.2024 включительно.

3. Назначения и область применения

- 3.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах низкого и среднего давления систем газоснабжения как природным, так и сжиженным углеводородным газом (СУГ).
- 3.2. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

Технические характеристики

Рабочая среда	Природный ГАЗ
Класс герметичности	“А”
Номинальное давление	DN15-25: 4,0МПа; DN32-50 : 1,6МПа
Пробное давление	2,4 - 6,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 60 до + 80 С°
Температура окружающей среды	от - 60 до + 80 С°
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	90°
Срок службы	25 лет
Гарантийный срок эксплуатации крана	10 лет
Средний ресурс	25000 циклов

Материалы основных деталей

Корпус	ЛЦ40Сд ГОСТ 17711
Гайка	
Золотник	
Шток	
Рукоятка	АК7 ГОСТ 1583
Уплотнитель	Р.Т.Ф.Е. Фторопласт - 4

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.

4.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

4.3. Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

4.4. Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена.

4.5. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий.

4.6. При монтаже кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.

4.7. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы.

4.8. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

5.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

5.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой(болтом) крепления рукоятки.

5.3. Для предотвращения закисания затвора, один раз в 6 месяцев рекомендуется производить контрольное открытие/закрытие крана.

5.4. При появлении утечек через шток следует подтянуть сальниковую гайку.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия - изготовителя по условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

6.2. Транспортировка кранов должна осуществляться в соответствии с условиями по ГОСТ 1515069.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004г. №122-ФЗ (Об охране атмосферного воздуха), от 10.01.2003г. № 15-ФЗ (Об отходах производства и потребления), а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.