

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



140326 Россия Московская область
Городской округ Егорьевск, с. Лелечи
Строение 61Б

Телефон: (495) 540-52-62

www.rosturplast.ru, e-mail: info@rosturplast.ru

**АКСИАЛЬНЫЕ ФИТИНГИ.
ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ТРУБ РЕ-РТ, РЕХ**

ГОСТ 32415-2013

Артикул [RTP/fit-280320](#)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. Назначение и область применения.

1.1. Латунные аксиальные фитинги предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена РЕХ и полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Аксиальные фитинги предназначены для монтажа полимерных труб, имеющих следующие геометрические параметры:

№	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение показателей для D _n					
			Ø16	Ø20	Ø25	Ø32		
1	Наружный диаметр	мм	16	20	25	32		
2	Внутренний диаметр	мм	12	11,6	16	14,4	18	23,2
3	Толщина стенки	мм	2,0	2,2	2,0	2,8	3,5	4,4

1.3. Аксиальные фитинги могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.

1.4. Аксиальные фитинги относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции.

1.5. Аксиальные фитинги не заужают диаметр присоединяемых трубопроводов за счет расширения трубных концов перед выполнением соединения.

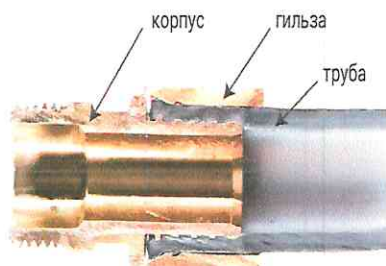
1.6. Гильзы изготавливаются в двух вариантах:

- облегченная гильза для монтажа только ручным инструментом;
- универсальная гильза для монтажа как электрическим, так и ручным инструментом.




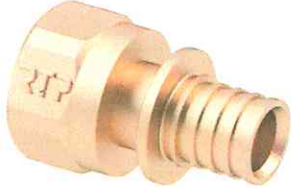
2. Технические характеристики.

№	Характеристика	Единица измерения	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Максимальная температура рабочей среды	С°	+80
3	Минимальная температура рабочей среды	С°	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	С°	+110
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб	мм	16, 20, 25, 32
6	Предельный монтажный момент при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" – 25, 3/4" – 35
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу		Трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»
8	Материал		выполнены из горячепрессованной латуни марки CW 617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке LC59-1 по ГОСТ 15527)
9	Срок службы	лет	50





Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвижении гильзы на штуцер корпуса.




3. Номенклатура

Изображение	Наименование изделия	
	Муфта аксиальная соединительная	16X16
		20X20
		25X25
		32X32
	Муфта аксиальная соединительная	16X20
		16X25
		20X25
		25X32
	Муфта аксиальная НР	16X1/2"
		16X3/4"
		20X1/2"
		20X3/4"
		25X1/2"
		25X3/4"
		25X1"
		32X3/4"
	Муфта аксиальная ВР	16X1/2"
		16X3/4"
		20X1/2"
		20X3/4"
		25X1/2"
		25X3/4"
		25X1"
32X1"		
	Угольник аксиальный	16X16

	<i>Угольник аксиальный</i>	20X20
		25X25
		32X32
	<i>Угольник аксиальный ВР</i>	16X1/2"
		20X1/2"
		20X3/4"
		25X3/4"
		25X1"
		32X1"
	<i>Угольник аксиальный НР</i>	16X1/2"
		16X3/4"
		20X1/2"
		20X3/4"
		25X3/4"
		25X1"
	<i>Латунная гильза</i>	16
		20
		25
		32
	<i>Латунная гильза укороченная</i>	20
		25
	<i>Заглушка аксиальная</i>	16
		20
		25
	<i>Тройник аксиальный</i>	16X16X16
		20X20X20

		25X25X25
		32X32X32
	Тройник аксиальный переходной	16X20X16
		16X25X16
		20X16X16
		20X16X20
		20X20X16
		20X25X16
		20X25X20
		25X16X16
		25X16X20
		25X16X25
		25X20X16
		25X20X20
		25X20X25
		25X25X16
		25X25X20
		25X25X32
		25X32X25
		32X16X32
		32X20X25
32X20X32		
32X25X32		
	Тройник аксиальный ВР	16X1/2"
		20X1/2"
		20X3/4"
		25X3/4"
		32X3/4"
	Водорозетка аксиальная ВР	16 x 1/2"
		20 x 1/2"
		20 x 3/4"
		25 x 3/4"
	Муфта с накладной гайкой	16 x 1/2"
		16 x 3/4"
		20 x 1/2"
		20 x 3/4"
		25 x 3/4"

		25 x 1"
		32 x 1"
	<p align="center"><i>Угольник с накидной гайкой</i></p>	16 x 1/2"
		20 x 1/2"
		20 x 3/4"
		25 x 3/4"

4. Указания по монтажу.

4.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

4.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

4.3. Работы по монтажу трубопроводов на аксиальных фитингах допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +5°C.

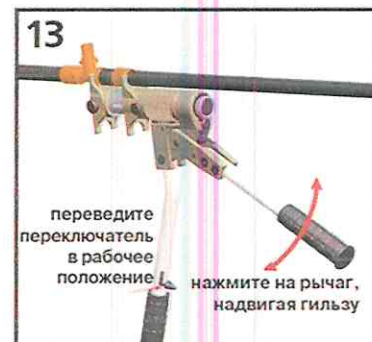
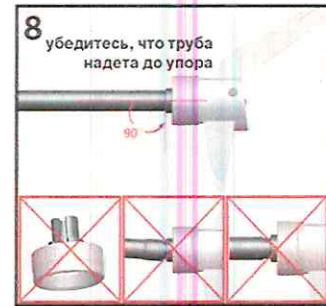
4.4. Пластиковые трубы, подлежащие монтажу посредством аксиальных фитингов должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +5°C в течение 2-х и более часов.

4.5. Работы по выполнению надвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

4.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака, представленного на рисунках 1-5:



4.7. Порядок выполнения надвижного соединения с помощью ручного инструмента показан на рисунках 6÷16.



При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Соединители VTm.481 и VTm.482 предназначены для подключения трубопровода к арматуре отопительных приборов, для чего следует предварительно отмерить требуемую длину трубки и отрезать излишек роликовым труборезом. Присоединение трубки к арматуре стандарта «евроконус» осуществляется с помощью обжимного соединителя VT.4430. 6.10. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести

гидравлическое испытание смонтированной системы.

6.11. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.12 Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних

6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. В процессе монтажа трубопроводов для систем отопления и водоснабжения может возникнуть потребность в использовании комбинированных резьбовых фитингов.

9. Условия гарантийного обслуживания


9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **10 лет**.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность производителя.

9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Технический директор  Едноровская Галина Михайловна