



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ВСТАВКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ
ДЕМОНТАЖНАЯ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.В. PA01.В.62125/24

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 05.02.2024 по 04.02.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Демонтажная вставка — это регулируемое по длине соединение, которое используют для компенсации незначительных изменений длины и угла наклона (несоосность) трубы и запорно-регулирующей арматуры во время монтажа и демонтажа трубопровода, а также для соединения двух трубопроводов при проведении ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальный диаметр: Ду50-Ду600

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа (Ду50-150), 1,0 (Ду200-600), 1,6 (Ду200-600)

Температура рабочей среды: до +80 °С

Рабочая среда: вода техническая и питьевая, не агрессивные стоки.

Тип присоединения: фланцевое по EN 1092-2

Рис. 1. Демонтажная вставка чугунная фланцевая.

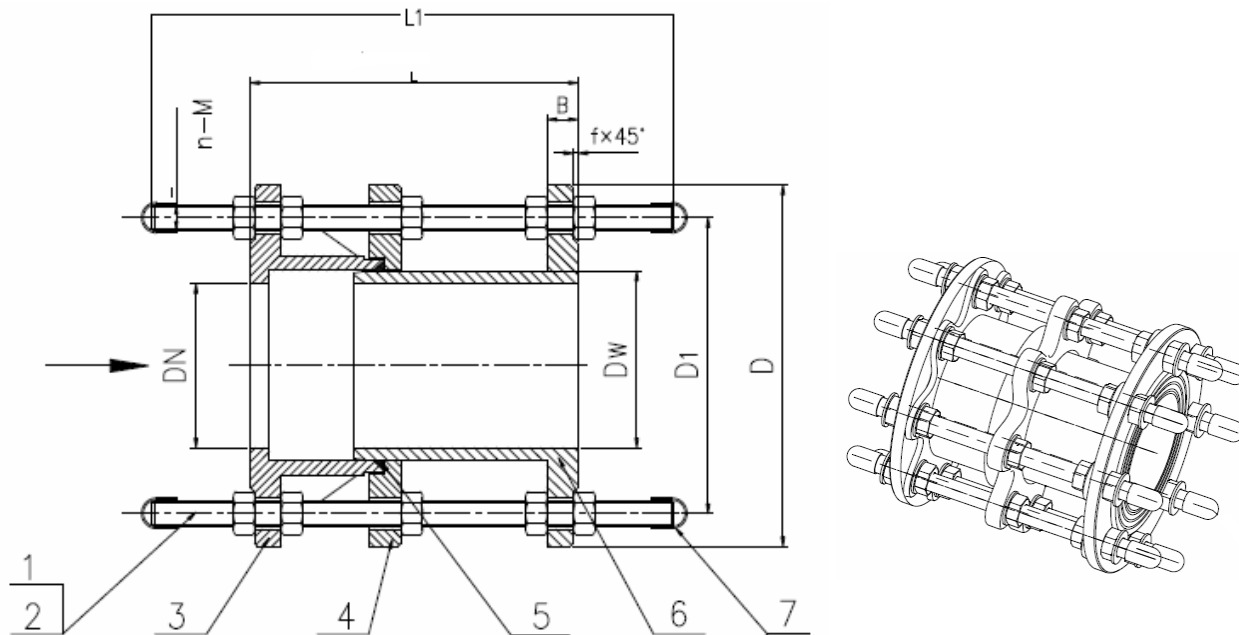


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов Рис 1.

| № | Наименование | Материал |
|---|------------------|------------------------------|
| 1 | Шпилька | Гальванизированная сталь 4.8 |
| 2 | Гайка | Гальванизированная сталь 4.8 |
| 3 | Короткий корпус | Ковкий чугун |
| 4 | Прижимной фланец | Ковкий чугун |
| 5 | Уплотнение | EPDM |
| 6 | Длинный корпус | Ковкий чугун |
| 7 | Колпачок | Пластик |

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры демонтажных вставок Рис 1.

| DN | PN, МПа | D, мм | D1, мм | Dw, мм | L, мм | L1, мм | B, мм | f, мм | n-M, мм |
|-----|---------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|---------|
| 50 | 1,0/1,6 | 165 | 125 | 55 | 200 | 300 | 19 | 3 | 4-M16 |
| 80 | | 200 | 160 | 89 | 200 | 330 | 19 | 3 | 8-M16 |
| 100 | | 220 | 180 | 114 | 200 | 330 | 19 | 3 | 8-M16 |
| 150 | | 285 | 240 | 168 | 200 | 350 | 19 | 3 | 8-M20 |
| 200 | 1,0 | 340 | 295 | 219 | 200 | 350 | 24 | 3 | 8-M20 |
| 250 | | 395 | 350 | 273 | 200 | 350 | 24 | 3 | 12-M20 |
| 300 | | 445 | 400 | 325 | 220 | 450 | 26 | 4 | 12-M20 |
| 400 | | 565 | 515 | 426 | 220 | 450 | 26 | 4 | 16-M24 |
| 500 | | 670 | 620 | 530 | 220 | 500 | 28 | 4 | 20-M24 |
| 600 | | 780 | 725 | 630 | 240 | 520 | 34 | 5 | 20-M27 |
| 200 | 1,6 | 340 | 295 | 219 | 200 | 350 | 24 | 3 | 8-M20 |
| 250 | | 405 | 355 | 273 | 200 | 350 | 24 | 3 | 12-M20 |
| 300 | | 445 | 400 | 325 | 220 | 450 | 26 | 4 | 12-M20 |
| 400 | | 580 | 525 | 426 | 220 | 450 | 26 | 4 | 16-M27 |
| 500 | | 715 | 650 | 530 | 220 | 500 | 28 | 4 | 20-M30 |
| 600 | | 840 | 770 | 630 | 240 | 520 | 34 | 5 | 20-M33 |

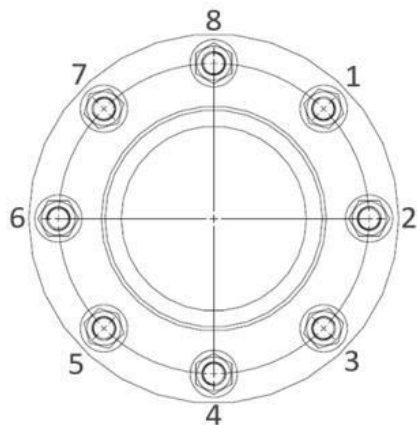
3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Демонтажная вставка состоит из длинного и короткого чугунных корпусов, соединенных между собой шпильками, а также прижимного фланца, прижимающего уплотнительное кольцо, которое обеспечивает герметичность соединения.
- 3.2. Трехфланцевая конструкция обеспечивает надежность вставки и герметичное уплотнение.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. Демонтажная вставка устанавливается на водоводах непосредственно у запорно-регулирующей арматуры или между фланцами подводящего и отводящего трубопроводов.
- 4.2. Установка демонтажной вставки выполняется после закрепления трубопроводов.
- 4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать фланцы подводящего и отводящего трубопроводов.
- 4.4. Не допускается использование демонтажной вставки в качестве опоры трубопровода.
- 4.5. Установка демонтажной вставки:
 - ослабить гайки прижимного фланца;
 - отвернуть гайки и вынуть шпильки;
 - вставить демонтажную вставку в зазор между фланцами соединяемых трубопроводов, убедившись, что отверстия фланцев вставки и трубопроводов совпадают;
 - установить шпильки;
 - стянуть фланцы длинного и короткого корпусов вставки с фланцами подводящего и отводящего трубопроводов;
 - затянуть гайки прижимного фланца (порядок затягивания гаек при стяжке фланцев указан ниже);
 - стянуть фланцы длинного и короткого корпусов вставки с фланцами подводящего и отводящего трубопроводов;
 - затянуть гайки прижимного фланца (порядок затягивания гаек при стяжке фланцев указан ниже);





- 1 шаг: позиция 1-5
- 2 шаг: позиция 2-6
- 3 шаг: позиция 3-7
- 4 шаг: позиция 4-8

4.6. После запуска установки и при соответствующем рабочем давлении проверить отсутствие протечек на уплотнительных соединениях.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Демонтажная вставка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Срок службы 2 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс—мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ –
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ
ПОТРЕБИТЕЛЮ.
СРОК СЛУЖБЫ –2 ГОДА

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

Изготовитель: Chengde Rui Mai Trading CO., LTD.
Адрес: Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, China.
Импортер: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142701, Московская область, г.о. Ленинский, г. Видное, Белокаменное шоссе д.1, корп. 4, пом. 50 тел. +7 495 645 00 00, email: info@santech.ru