

Гибкие вставки

Гибкие вставки (виброкомпенсаторы) FC6, FC10

Резиновый антивибрационный компенсатор, муфтовый FC6 Ду 15–50, Ру 10

Резиновый антивибрационный компенсатор, фланцевый FC10 Ду 32–300, Ру 10,
Ду 350–500, Ру 8

Применение

Резиновые антивибрационные компенсаторы предназначены для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Компенсаторы сделаны из жаростойкой синтетической резины специальной композиции, превосходящей по своим качествам натуральную или хлоропреновую резину. Это создает повышенную стойкость к воздействию горячей воды и постоянную устойчивость к давлению в течение длительного периода времени. Благодаря мягкому каркасу и легкости его деформирования компенсатор быстро и легко присоединяется к трубопроводу даже несмотря на возможное несоответствие между трубами (отклонение от оси, смещение). В случае если трубы, сделанные из различных материалов, соединены компенсатором, это защищает их от развивающейся электролитической коррозии.

Рабочая среда

Холодная, горячая и морская вода, конденсат.

Технические характеристики

	FC6	FC10	
	Ду 15-50	Ду 32-300	Ду 350-500
Давление максимальное	10 бар	10 бар	8 бар
Температура максимальная	+110 °С	+110 °С	
Температура рабочая максимальная	+95 °С	+95 °С	
Присоединение	резьбовое	фланцевое	

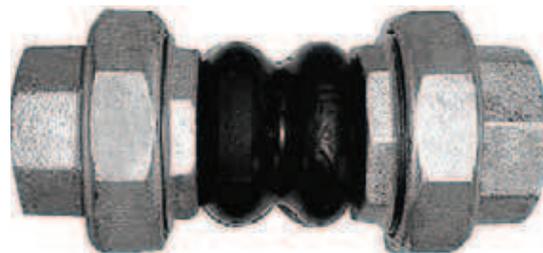
Спецификация FC6

1. Корпус	Резина специальной композиции
2. Корпус	Нейлоновый шинный корд
3. Муфтовое соединение	Чугун

Спецификация FC10

1. Корпус	Резина специальной композиции
2. Корпус	Нейлоновый шинный корд
3. Проволочное кольцо	Стальная проволока
4. Фланец	Сталь Ст. 20

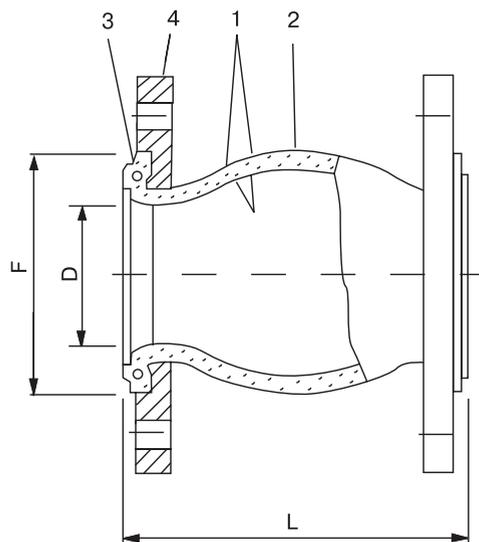
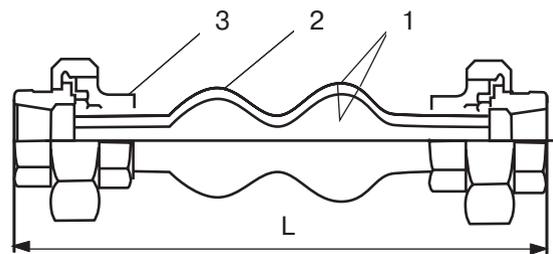
Примечание: по запросу компенсаторы поставляются с комплектом ответных фланцев.



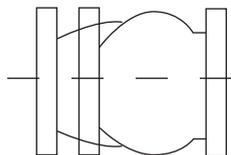
FC6



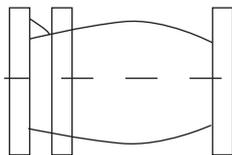
FC10



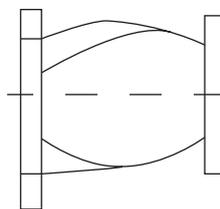
Допустимые перемещения



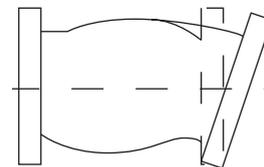
сжатие



растяжение



боковое смещение



угловое смещение

Внимание! Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

Основные параметры компенсатора FC6

Ду	Размеры, (мм)				Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
	L	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
3/4"	203	22	6	22	45°	0,6
1"	203	22	6	22		0,8
1 1/4"	203	22	6	22		1,3
1 1/2"	203	22	6	22		1,7
2"	203	22	6	22		2,4

Основные параметры компенсатора FC10

Ду, (мм)	Размеры, (мм)						Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
	L	D	F	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
32	95	40	69	8	4	8	15°	3,0
40	95	40	69	8	4	8		4,5
50	105	52	86	8	5	8		5,0
65	115	68	106	12	6	10		6,0
80	130	76	116	12	6	10		7,5
100	135	103	150	18	10	12		9,0
125	170	128	160	18	10	12		12,0
150	180	152	209	18	10	12		15,0
200	205	194	260	25	14	22		20,0
250	240	250	320	25	14	22		25,0
300	260	300	367	25	14	22		30,0
350	265	320	408	25	16	22		33,0
400	265	372	472	25	16	22		47,0
450	265	415	522	25	16	22		54,0
500	265	454	570	25	16	22		63,0

Инструкция по монтажу

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Установку компенсатора необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
3. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие компенсатора при монтаже превышало 3-5 мм.
4. Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.
5. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от компенсатора.
6. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода).
7. Исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы.
8. Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.
9. При установке компенсатора на всасывании насоса недопустимо растяжение.
10. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора он должен быть защищен или демонтирован.
11. Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.
12. Хранить компенсаторы следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.