

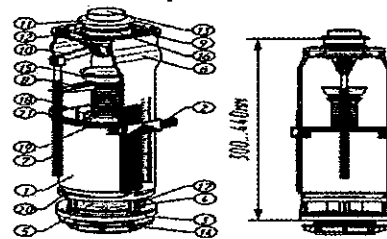
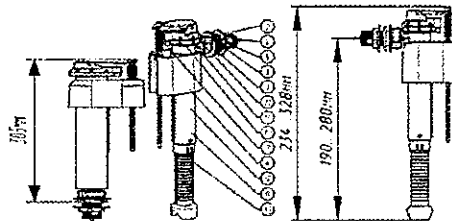
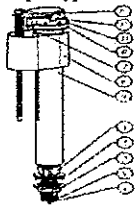


# Набор для смывных бачков

ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Набор для смывных бачков представляет собой устройства, автоматически наполняющее и сливающее в ручном режиме определенное количество воды из смывного бачка унитаза.
- 1.2 Арматура наполнительная WC5510 применяется только для установки в смывные бачки с отверстием на дне бачка диаметром 23<sup>+0,3</sup> мм.



### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ

22. Гайка байонет
23. Гайка
24. Прокладка
25. Фильтр
26. Штуцер
27. Поплавок
28. Тяга
29. Трубка внешняя
30. Трубка клапана
31. Коромысло
32. Крышка
33. Мембрана

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ СПУСКНОЙ:

- |                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| 1. Корпус выпуска      | 11. Фланец кнопки       |
| 2. Защелка             | 12. Корпус кнопки       |
| 3. Прокладка           | 13. Кнопка              |
| 4. Клапан сливной      | 14. Гайка выпуска       |
| 5. Трубка выпуска      | 15. Трубка перелива     |
| 6. Держатель кнопки    | 16. Шток кнопки         |
| 7. Тяга боковая        | 17. Выпуск              |
| 8. Кронштейн           | 18. Кольцо              |
| 9. Направляющая кнопки | 19. Гайка нажимная      |
| 10. Рычаг кнопки       | 20. Диск регулировочный |
|                        | 21. Поплавок            |

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Установочная высота изделия в смывном бачке (рис. 2) 305 мм.
- 2.2 Размер присоединительного штуцера G 1/2".G 3/8
- 2.3 Регулируемый ход поплавка 130 мм.
- 2.4 Время заполнения полезного объема смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа не более 150 с.
- 2.5 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность 1,5±0,02 МПа.
- 2.6 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
- 2.7 Регулируемая установочная высота изделия (рис. 2) 300...440 мм.
- 2.8 Регулируемое положение кнопки по окружности (рис. 3) в пределах 10 мм от оси.
- 2.9 Спуск воды на смыв обеспечивается после однократного нажатия на кнопку арматуры спускной с усилием не более 30 Н.
- 2.10 Средний расход воды, подаваемой из бачка на смыв через арматуру 1,8±0,2 л/с.
- 2.11 Расход воды через перелив арматуры спускной не менее 0,3 л/с.
- 2.12 Установленный ресурс арматуры не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 В комплект поставки входит:
 

• арматура наполнительная	1 комплект
• арматура спускная	1 комплект;
• паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации	1 экземпляр;
• пакет полиэтиленовый	1 штука.
- 3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

	<p style="text-align: center;"><b>4.1</b></p> <p>Установите наполнительную и спускную арматуру в смывной бачок таким образом, чтобы их подвижные части не касались друг друга и стенок бачка. Уплотнительная прокладка наполнительной арматуры должна находиться с внутренней части бачка. Затяните гайку штуцера вручную.</p>	<p style="text-align: center;"><b>4.2</b></p> <p>Убедившись в наличии фильтра во впускном отверстии штуцера арматуры наполнительной, присоедините к нему подключенную к системе холодного водоснабжения гибкую подводку.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>4.3</b></p> <p>Отрегулируйте высоту трубки перелива арматуры спускной так, чтобы верхний уровень трубки был не менее чем на 25 мм ниже края бачка.</p>	<p style="text-align: center;"><b>4.4</b></p> <p>Вращением штока отрегулируйте положение поплавка наполнительной арматуры, таким образом, чтобы уровень воды в бачке находился на 20 мм ниже верхнего края трубки перелива спускной арматуры (по метке).</p>

## 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1 Арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.
- 5.2 При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.
- 5.3 Арматуру следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
- 5.4 Условия хранения арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

## 6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

- 6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.
- 6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твёрдыми частицами и образование водяного камня на поверхности арматуры наполнительной. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щёткой и промывается водой. Водяной камень легко удаляется при погружении арматуры наполнительной в 5% раствор уксуса на  $1 \pm 1,5$  часа.

6.3 В процессе установки и эксплуатации наливного механизма возможно незначительное смещение мембраны (поз.12) под крышкой (поз.11), что приводит к незначительной протечке воды через крышку. Для устранения необходимо отсоединить тягу от поплавка (рис. 3, стр. 3), повернуть крышку против часовой стрелки и отсоединить от механизма (рис. 4). Вынуть мембрану, промыть водой и установить плотно в посадочное место крышки (рис. 5). Собрать наливной механизм в обратной последовательности.

6.4 Замена потерянных или повреждённых деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры требованиям ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трёх лет со дня изготовления.
- 7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

## 8 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.
- 8.2 Проведена добровольная сертификация изделия. Сертификат соответствия №РОСС RU.MX03.H01700 выдан органом по сертификации санитарно-технического и отопительного оборудования «САНРОС» (№РОСС RU.0001.11MX03 от 09 июля 2009 г.), срок действия с 15.09.2010 по 15.09.2013 г.

## 9 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.
- 9.2 Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности.
- 9.3 Корпусные детали арматуры изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Арматура к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_ «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.

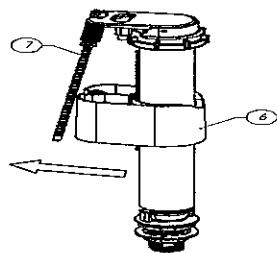
Изготовлено: ООО «АНИ пласт»

РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, микрорайон Ракитня

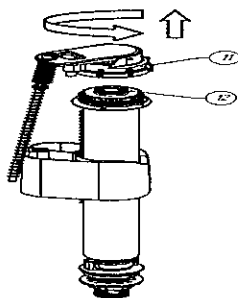
По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:

Тел.: (495) 598-54-33, E-mail: [info@aniplast.ru](mailto:info@aniplast.ru)

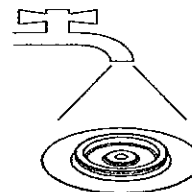
## МЕТОД УСТРАНЕНИЯ ПРОТЕЧКИ ВОДЫ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ НАЛИВНОГО МЕХАНИЗМА (п.6.3 инструкции по эксплуатации)



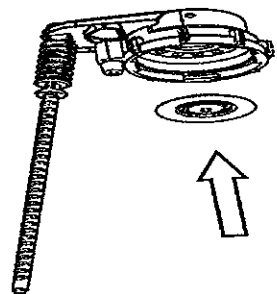
отсоединить тягу от поплавка  
Рис. 3



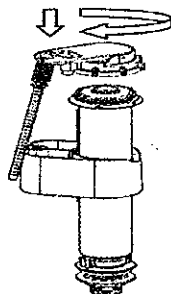
повернуть крышку против часовой стрелки и  
отсоединить от механизма  
Рис. 4



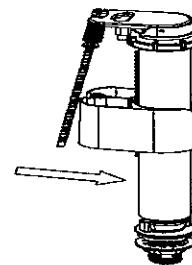
промыть мембрану водой  
Рис. 5



предварительно смочив мембрану водой,  
установить ее в посадочное место крышки и  
прижать  
Рис. 6



вращением крышки по часовой стрелке,  
зафиксировать ее на арматуре до упора  
Рис. 7



установить тягу на поплавок  
Рис. 8