Термометры биметаллические коррозионностойкие

Радиальное присоединение с резьбой на штоке

Тип БТ, серия 220

Предназначены для измерения температуры агрессивных жидкостей и газов

Диаметр корпуса, мм

100, 150

Класс точности

1,0* / 1,5 * — опция

Диапазон показаний температур, °С

-30+70	0+60
0+100	0+120
0+160	0+200
0+250	0+350
0+450	

Диапазон рабочих температур, °С

Окружающая среда: -60...+60

Длина погружной части, мм

64, 100, 150, 200, 250, 300 (под заказ возможно изготовление погружной части длиной до 1000 мм)

Чувствительный элемент

Биметаллическая спираль

Шток

Нержавеющая сталь 08Х18Н10

Корпус

IP54, нержавеющая сталь 08X18H10 Опция: IP65

Кольцо

Нержавеющая сталь 08X18H10, байонетное

Циферблат

Алюминий, шкала черная на белом фоне

Стекло

Минеральное

Резьба присоединения (на штоке)

G1/2 или М20х1,5

Комплектность

Без гильзы

Опция: гильза из нержавеющей стали 08X18H10 — см. стр. 84-85

Рабочее давление, МПа

На штоке: 10

На гильзе из нержавеющей стали: 25

Межповерочный интервал

3 года

Техническая документация

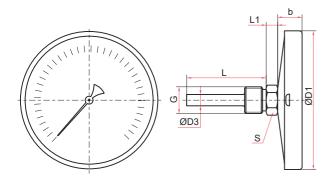
TY 4211-001-4719015564-2008



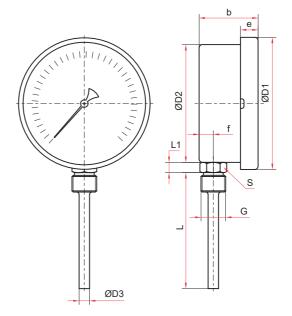


Пример обозначения: БТ - 52. 220 (0–120 °C) G½. 64. 1,5

тип биметаллический термометр [ET	БТ –	
Диаметр корпуса, мм 100 150	7.25	5	
Присоединение радиальное	2	2	
Материал штока нержавеющая сталь	~	2	
Материал корпуса и кольца нержавеющая сталь	2	2	
Материал гильзы без гильзы	0	0	
Диапазон показаний температур, °C —30+70 0+60 100 120 160 200 250 350 450	0.00	(0-120 °C)	
Резьба присоединения G ⁴ 2 / M20X1,5	5.	G1/2	
Длина погружной части, мм 64 / 100 / 150 200 / 250 · 300	00	64	
Класс точности 1	1,0	1,5	



Осевое присоединение



Радиальное присоединение

Основные размеры (мм), вес (кг)

Тип	Ø	D1	D2	D3	b	е	f	L	L1	S	G	Вес
БТ-51.220	100	111	-	10	25	-	_	46 / 64 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300*	10	22	G½ или	0,29
БТ-52.220	100		100		49	49	16,2					0,33
БТ-71.220	150	0 161	-	- 28 - 64/100/150/200/250/300*	64 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300*	10	<i></i>	M20×1,5	0.50			
БТ-72.220	0 101	149		51	51	18					0,58	

 $^{^{*}-}$ возможно изготовление погружной части длиной до 1600 мм для осевых БТ и длиной до 1000 мм для радиальных БТ (с шагом 50 мм)

