



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30439Р
24FG АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ С
ИНДИКАТОРАМИ ПОЛОЖЕНИЙ
ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ**

Предприятие изготовитель: iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.
Адрес: #97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.
Продавец: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА03.В.19181/24

Выдан Испытательным центром ООО«ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

Срок действия с 27.03.2024 по 26.04.2029



Сертификат соответствия: ЕАЭС RU С-СН.АБ03.В.00336/24

Выдан Испытательной лабораторией ООО«Центр подтверждения соответствия «НОРМАТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АБ03)

Срок действия с 18.04.2024 по 17.04.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая с индикаторами положений предназначена для эксплуатации в качестве запорного устройства в установках водяного и пенного пожаротушения. Перекрытие потока рабочей среды возможно в обоих направлениях. Корпус задвижки окрашен в красный цвет (RAL3000).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики:

Модель: 30ч39р 24FG

Номинальный диаметр: Ду50-Ду300

Рабочее давление: 1,6 МПа (с универсальной рассверловкой фланца под трубопровод с давлением 1,0-, 1,6 МПа)

Температура рабочей среды: от 0 °С до +80 °С

Температура эксплуатации: от -20 °С до +110 °С

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое (EN 1092-2)

Управление: ручное (маховик)

Концевой выключатель: 2 шт. («положение полностью открыто», «положение полностью закрыто»)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч39р 24FG фланцевая с индикаторами положений для систем пожаротушения.

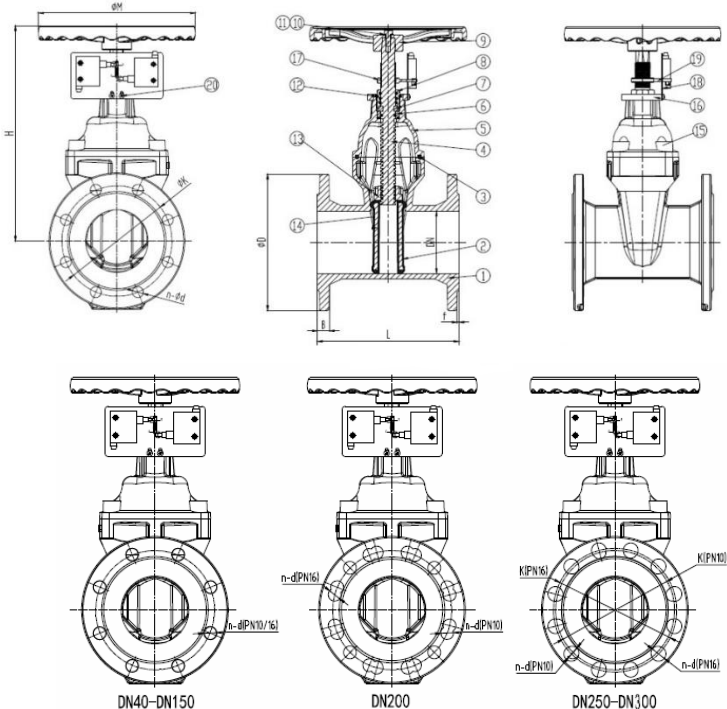


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов задвижки Рис.1.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун
2	Обрезиненный клин	Ковкий чугун+EPDM
3	Уплотнение	NBR
4	Шток	Нержавеющая сталь (AISI420)
5	Крышка	Ковкий чугун
6	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)
7	Направляющая	Латунь (CuZn39Pb1)
8	Верхняя направляющая	Латунь (CuZn39Pb1)
9	Маховик	Ковкий чугун
10	Болт	Нержавеющая сталь (AISI304)
11	Шайба	Нержавеющая сталь (AISI304)
12	Уплотнительное кольцо	NBR
13	Основная гайка	Латунь (CuZn39Pb1)
14	Основание	Ковкий чугун
15	Болт	Оцинкованная углеродистая сталь
16	Держатель	Оцинкованная углеродистая сталь
17	Ползун	Латунь
18	Индикатор	Нержавеющая сталь (AISI304)
19	Кольцо	Нержавеющая сталь (AISI304)
20	Винт	Нержавеющая сталь (AISI304)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	L	øM	H	D	K		n-ød	B	f	Кол-во обор.	Вес кг	Момент на маховике Н-м
					PN10/ PN16	PN10/ PN16						
50	150	180	235	165	125	4-19	19	3	8	9,0	40	
65	170	180	275	185	145	4-19	19	3	9	11,4	50	
80	180	180	305	200	160	8-19	19	3	11	13,4	60	
100	190	200	350	220	180	8-19	19	3	11	18,6	80	
150	210	280	430	285	240	8-23	19	3	17	30,6	120	
200	230	315	540	340	295	8-23/ 12-23	20	3	18	49,0	150	
250	250	315	635	405	350/ 355	12-23/ 12-28	22	3	22	75,3	200	
300	270	315	740	460	400/ 410	12-23/ 12-28	24,5	4	26	100,2	250	

Рис. 2. Габаритные и установочные размеры концевого выключателя AZ-7311.

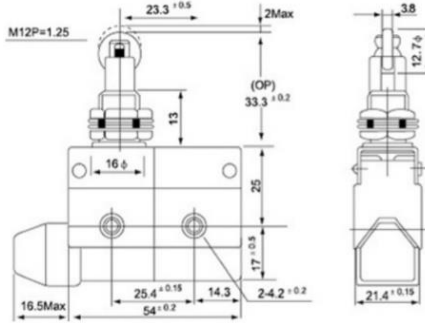


Таблица №3. Краткие технические характеристики концевого выключателя AZ-7311.

Номинальное напряжение:	220/380
Расстояние между центрами монтаж. отверстий:	25 мм
Номинальный ток контактов:	не более 10А при напряжении 220В переменного тока, частотой 50-60 Гц

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Задвижка модели 30ч39р 24FG относится к запорным механизмам с невыдвижным ходовым узлом.
- 3.2. Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (5) и устройства (2) для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.3. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика (9) к обрезиненному клину (2) через шток (4). Обрезиненный клин соединен с основной гайкой (13), вращаясь шток вкручивается/выкручивается в её резьбу, вследствие чего клин поднимается/опускается.
- 3.4. Направление рабочей среды – любое.
- 3.5. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 5 лет со дня отгрузки потребителю. Срок службы 5 лет. Гарантия на устройства контроля положения 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ — 5 ЛЕТ
СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ.

СРОК СЛУЖБЫ-5 ЛЕТ.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
УСТРОЙСТВ КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ 1 ГОД.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ