



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2100160250AA	муфта соединительная электросварная d.250 PN16 SDR11 EF SOCKET d. 250 SDR11	R20155
Трассируемый код: N20225		

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1] муфта соединительная электросварная d.250 PN16 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2] Polyethylene PE100-RC Hostalen CRP100 RESIST CR BI	YF1245T03	R20155 F20540
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	09/2020 - 09/2020 - 07/2020	

В протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Средний внутренний диаметр / Mean inside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 251,2 - 251,6	251,5
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,4	0,2
Электрическое сопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,53 - 0,57	0,545
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2020090013] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ

С протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,226
OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min >=20	71,4
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,21
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min >=20	69
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3 >=0,93	0,956

Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,4
---	--------------	-----	---	---------	-----

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 02/10/2020

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

