

5. **Транспортирование и хранение**
 - 5.1 Условия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85 – 7ЖК1 по ГОСТ 15150-69, при упаковке в пакеты из гофрокартона и мешки полипропиленовые – 5(ОЖ4).
 - 5.2 Краны могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением действующих правил перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.
6. **Комплектность.**
 - 6.1 Кран 116186к(У) Ру16 Ду15

Паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации -2 экз., на партию изделий, отгружаемых в один адрес.
7. **Ресурсы, сроки службы.**
 - 7.1 Средняя наработка на отказ - не менее 400 циклов.
8. **Гарантии изготовителя.**
 - 8.1 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки со склада изготовителя.
 - 8.2 Гарантийная наработка 350 циклов в пределах гарантийного срока.
 - 8.3 Предприятие - изготовитель гарантирует действительность указанных гарантий при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.
 - 8.4 Пролужка, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно. Решение о ремонте или замене изделия принимает Производитель. Заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Производителя. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необходимости претензии направляются на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.
9. **Свидетельство о приемке.**
 - 9.1 Кран пробковый трехходовый натяжной муфтовый для манометра 116186к(У) (ПНА-00.02) соответствует ТУ 3712-001-53719263-2006 и подлежит приемке для эксплуатации.

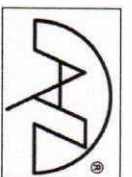
Отметка ОТК



(Вумажнов Д.В.)
Подпись _____
расшифровка _____

«19» марта 2023 г

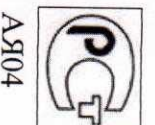
Упаковщик _____ (_____)
Подпись _____ (_____)
расшифровка _____



Общество с ограниченной ответственностью

«Пензапромарматура»

Россия, 440015 г. Пенза, ул. Аустрина, 143 А
тел./факс (841-2)90-93-00



АЯ04

E-mail: atpkran@yandex.ru www.11b18bk.ru

Кран пробковый трехходовый натяжной

муфтовый для манометра

11618 6к(У)1 Ру16кгс/см²(1,6МПа) Ду15мм.

*Паспорт

*Инструкция по эксплуатации

1. Назначение изделия

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистральной с рабочей средой и сброса давления

1.2 Вид климатического исполнения – У3 по ГОСТ 15150-69, при этом нижнее значение температуры окружающей среды принимается равным -40С°.

1.3 В3-0; Ву-0

2. Основные технические характеристики.

2.1	Условный проход, Ду, мм	15
2.2	Давление условное (рабочее) Ру, МПа(кгс/см ²)	1,6(16)
2.3	Давление пробное (испытательное) Рпр, МПа(кгс/см ²)	2,4(24)
2.4	Масса, кг	0,101
2.5	Герметичность в затворе (по ГОСТ 9544-93)	класс Д
2.6	Температура окружающей среды	от -40 до +40С°

2.7 Таблица 1.

Наименование рабочей среды	Температура раб. среды, С°
Вода, воздух, масло, нефть.	140
Пар	225

3. Устройство и принцип работы.

3.1 Устройство.

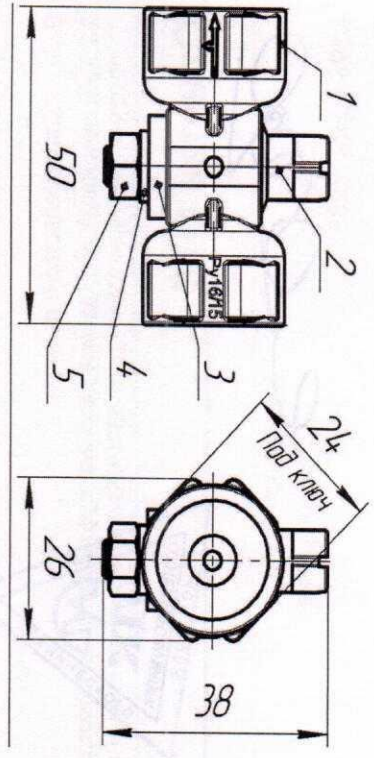
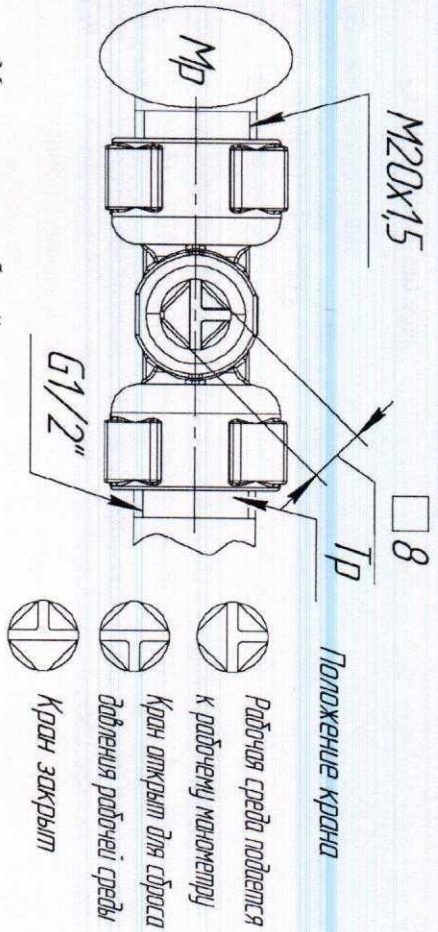


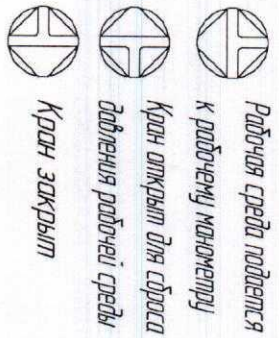
Рисунок 1.

Поз	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Латунь ЛЦ 40Сд
2	Пробка	Латунь ЛЦ 40Сд
3	Шайба	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
4	Шайба пружинная (провер)	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.
5	Гайка	Сталь 3 с покрытием Ц6хр.

Рабочие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с температурой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с температурой до 225 °С, смазаны графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75



Мр – манометр рабочий
Тр – тросопровод с рабочей средой



4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К тросопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-B, к рабочему манометру – по резьбе M20x1,5-7H

4.2 Направление потоков рабочей среды указано стрелками на левой полумуфте корпуса крана.

4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на правой полумуфте корпуса крана.

4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.

4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с тросопровода.

4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

Возможные неисправности	Методы устранения
Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде.	1. Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с тросопровода) 2. Предварительно сняв кран с тросопровода, следует: -разобрать кран, -промывать и просушить его детали -произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости) -нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п.3.1) -собрать кран -присоединить кран к тросопроводу.
Заклинивание (заклипанье пробки в корпусе)	Предварительно сняв кран с тросопровода, следует: снять гайку 5 и пружину (пружинную шайбу) 4 плавными вращательными движениями сдвинуть с места пробку 2 используя рожковый ключ 8 мм. Если после данных усилий пробка не начала вращаться, следует легкими ударными движениями по противоположному концу пробки, стараясь не замять резьбу на хвостовике пробки, сдвинуть пробку с места. После этого нужно удалить прежнюю смазку с рабочих поверхностей крана и нанести новую смазку в необходимом количестве. После этого собрать кран, предварительно отрегулировав натяжение пробки в корпусе.