

КРАН ШАРОВОЙ ДЛЯ МАНОМЕТРА

МУФТА-НАКИДНАЯ ГАЙКА

РУКОЯТКА БАБОЧКА

Серия STANDARD

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.1124



EAC

 **Aquasfera**
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кран шаровой для манометра муфта- накидная гайка рукоятка-бабочка изготовлены в соответствии с технической спецификацией LW-PD-F09-02S.

Изготовитель:

Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.

Импортер: Общество с ограниченной ответственностью «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.94748/22 от 09.01.2023.

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №77.42.03.П.003495.11.19 от 24.11.2019г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорного устройства для подключения приборов КИПиА в системах: хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, а также сжатого воздуха, жидких углеводородов, технологических трубопроводах, перегоняющих жидкости не агрессивные к материалам шарового крана. Не допускается использование изделия в качестве регулирующей арматуры. Краны применяются в качестве обслуживающей арматуры для манометра. Кран позволяет выполнять следующие сервисные функции: отключение манометра от трубопровода для ремонтных работ; подключение поверочного манометра через резьбовой патрубков; выпуск воздуха и газов, скопившихся до манометра. Наличие накидной гайки с прокладкой дает возможность устанавливать циферблат манометра в любое удобное для наблюдателя положение.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики крана

| Характеристика | Ед. изм. | Значение | Нормативный документ |
|--|----------|---|----------------------|
| По типу проточной части корпуса | - | Полнопроходной | LW-PD-F09-02S |
| По типу присоединения к трубопроводу | - | С резьбовым присоединением к трубопроводу, муфта-накидная гайка | LW-PD-F09-02S |
| по направлению потока рабочей среды (конструкции корпуса) | - | Проходной | LW-PD-F09-02S |
| По функциональному назначению | - | Запорный | LW-PD-F09-02S |
| По виду управления | - | С ручным управлением | LW-PD-F09-02S |
| Диапазон номинальных диаметров (DN) | мм | 15-25 | ГОСТ 28338 |
| Тип присоединительных резьб | - | Трубная цилиндрическая | ГОСТ 6357 |
| Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра | бар | до 40 | ГОСТ 26349 |

Продолжение.Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики крана

| Характеристика | Ед. изм. | Значение | Нормативный документ |
|---|----------|---------------------------------------|---------------------------------|
| Давление рабочее (Pp) в зависимости от номинального диаметра | бар | см. Таблицу 2 - зависимости Pp от T°С | ГОСТ 356 |
| Давление пробное (Pпр) в зависимости от номинального диаметра | бар | до 60 | ГОСТ 356 |
| Материал основной | - | Латунь ЛС 59-1 | ГОСТ 15527, LW-PD-F09-02S |
| Температура рабочей среды | °С | от -20 до +120 | LW-PD-F09-02S |
| Температура окружающей среды | °С | от -20 до +60 | ГОСТ 15150 LW-PD-F09-02S |
| Герметичность затвора | - | Класс А | ГОСТ Р 9544, LW-PD-F09-02S |
| Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях | % | до 50 | - |
| Установочное положение | - | произвольное | LW-PD-F09-02S |
| Направление подачи рабочей среды | - | произвольное | LW-PD-F09-02S |
| Вид покрытия | - | Никель | ГОСТ 9.303 |
| Ремонтопригодность | - | да | ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02S |
| Ресурс до | циклы | 25000 | ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02S |
| Срок службы, не менее | лет | 10 | ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02S |

Таблица 2 – Зависимость рабочего давления от температуры

| Температура рабочей среды, °С | Рабочее давление (бар) | | |
|-------------------------------|------------------------|------|----|
| | 1/2" | 3/4" | 1" |
| -20 | 6 | 6 | 6 |
| 0 | 40 | 25 | 25 |
| 20 | 40 | 25 | 25 |
| 40 | 40 | 25 | 25 |
| 60 | 40 | 25 | 25 |
| 80 | 25 | 25 | 25 |
| 100 | 25 | 25 | 25 |
| 120 | 25 | 16 | 16 |

Таблица 3 – Пропускная способность шаровых кранов

| | | | |
|----------|------|-------|-------|
| Мод. | 1124 | | |
| DN | 15 | 20 | 25 |
| Kv, м3/ч | 9.82 | 16.23 | 16.23 |

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

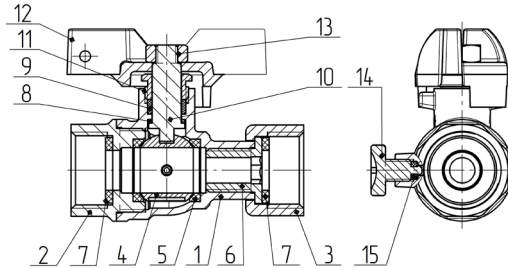


Рисунок 1 – Конструкция шарового крана

Таблица 4 – Конструкция крана и номенклатура

| № | Детали | Кол-во, шт. | Материал | Марка | Покрытие | Нормативный документ |
|----|----------------------------|-------------|----------------------------|---------------------|-------------------|------------------------|
| 1 | Корпус | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 2 | Муфта | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 3 | Гайка накидная | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 4 | Шар | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Хром | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 5 | Уплотнение шара | 2 | Тефлон | PTFE (Фторопласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 6 | Фланец | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без покрытия | ГОСТ 15527 |
| 7 | Прокладка | 2 | Этилен-пропиленовый каучук | EPDM | - | ГОСТ 10007 |
| 8 | Антифрикционное уплотнение | 1 | Тефлон | PTFE (Фторопласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 9 | Уплотнение сальника | 1 | Тефлон | PTFE (Фторопласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 10 | Шток | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без покрытия | ГОСТ 15527 |
| 11 | Гайка сальника | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без покрытия | ГОСТ 15527 |
| 12 | Рукоятка-бабочка | 1 | Алюминиевый сплав | AK-7 | Порошковая краска | ГОСТ 1583 |
| 13 | Гайка | 1 | Конструкционная сталь | Ст3 | Цинк | ГОСТ 380, ГОСТ 9.301 |

Продолжение. Таблица 4 – Конструкция крана и номенклатура

| № | Детали | Кол-во, шт. | Материал | Марка | Покрытие | Нормативный документ |
|----|-----------|-------------|----------------------------|---------|--------------|----------------------|
| 14 | Винт | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без покрытия | ГОСТ 15527 |
| 15 | Прокладка | 1 | Этилен-пропиленовый каучук | EPDM | - | ГОСТ 10007 |

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

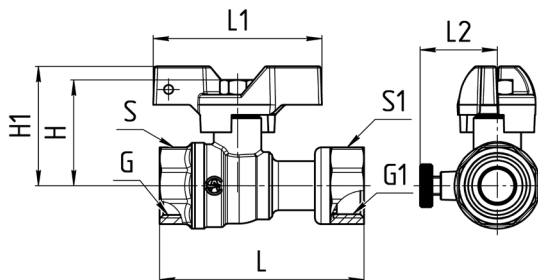


Рисунок 2 – Габаритные размеры крана.

Таблица 5 – Габаритные размеры крана и технические характеристики

| Арт. | DN | Дэф | G | G1 | L, мм | H, мм | L1, мм | H1, мм | L2, мм | S, мм | PN, бар | Pпр, бар | Масса, г |
|---------|----|-----|------|---------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|---------|----------|----------|
| 1124-01 | 15 | 15 | 1/2" | 1/4" | 61.4 | 34.5 | 55 | 39 | 26.5 | 25 | 40 | 60 | 150 |
| 1124-02 | 20 | 20 | 1/2" | 1/2" | 64.2 | 34.5 | 55 | 39 | 26.5 | 25 | 40 | 37,5 | 176 |
| 1124-03 | 25 | 25 | 1/2" | M20x1.5 | 64.2 | 34.5 | 55 | 39 | 26.5 | 25 | 40 | 37,5 | 177 |

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 7.1. Шаровой кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».
- 7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
- 7.3. Краны упаковываются согласно LW-PD-F09-02S в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 8.1 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
 - эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
 - производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- 8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
- 8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
- 8.4. Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
- 8.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.
- 8.6. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не ока-

зывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Маркировка указана на корпусе шарового крана и содержит: артикул, дату изготовления, основной материал, стандарты соответствия, диаметр условный, давление номинальное, товарный знак.

9.2. Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.

9.3. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

9.4. Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.

9.5. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм.

9.6. Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.

9.7. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).

9.8. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 6.

Таблица 6 – Предельное значение крутящего момента

| | | | |
|---------------------|----|----|----|
| DN | 15 | 20 | 25 |
| Крутящий момент, Нм | 30 | 40 | 60 |

9.9. В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.

9.10. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

9.11. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.

9.12. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.

9.13. В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.

9.14. В случае протечки шарового крана по штоку необходимо открутить ручку-бабочку и подтянуть гайку сальника.

9.15. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.

9.16. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать шаровой кран в качестве регулирующей арматуры.

9.17. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

9.18. Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.

9.19. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.

9.20. При установке на открытом воздухе краны должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. При отгрузке потребителю краны не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

11.2. Транспортирование кранов проводят любым видом транспорта в соответствии с пра-

вилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Краны допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке краны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность кранов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Краны допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении краны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность кранов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.5. В процессе хранения, транспортировки краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1.Изготовитель гарантирует соответствие шаровых кранов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

12.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.

13.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.

13.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

13.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

13.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

14 ОТМЕТКА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой арт. _____ изготовлен в соответствии с технической спецификацией LW-
PD-F09-02S и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления указана на корпусе крана.

Отметка службы качества завода – изготовителя:

Дата приемки: « » 20 г.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(наименование товара)

| <u>№</u> | <u>н/н</u> | <u>Кол-во, шт.</u> | <u>Примечание</u> |
|----------|------------|--------------------|-------------------|
| <u>1</u> | | | |
| <u>2</u> | | | |
| <u>3</u> | | | |
| <u>4</u> | | | |
| <u>5</u> | | | |

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

