

## Приводы электрические редукторные модификации AMV 435

### ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована на соответствие требованиям  
Технического Регламента «О безопасности машин и оборудования»

Содержание "Паспорта" соответствует  
технической документации производителя

## Содержание:

1. Сведения об изделии .....	3
1.1. Наименование .....	3
1.2. Изготовитель .....	3
1.3. Продавец .....	3
2. Назначение изделия .....	3
3. Номенклатура и технические характеристики.....	3
3.1. Номенклатура .....	3
3.2. Технические характеристики .....	4
3.3. Габаритные и установочные размеры, мм.....	4
3.4. Сочетание приводов с клапанами регулирующими .....	5
4. Устройство и принцип действия изделия .....	5
5. Правила выбора монтажа, наладки и эксплуатации.....	6
6. Комплектность .....	6
7. Меры безопасности .....	6
8. Транспортировка и хранение .....	6
9. Утилизация.....	6
10. Приемка и испытания .....	7
11. Сертификация.....	7
12. Гарантийные обязательства .....	7
13. Список комплектующих и запасных частей.....	7

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование

Приводы электрические редукторные модификации AMV 435.

### 1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", DK-6430, Nordborg, Дания.

Заводы фирмы-изготовителя: "Danfoss Trata d.o.o.", Jozeta Jame 16, 1210 Ljubljana-Sentvid, Словения.

### 1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, Истринский район, сельское поселение Павло-Слободское, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

## 2. Назначение изделия



Рис. 1. Привод электрический редукторный модификации AMV 435.

Приводы электрические редукторные модификации AMV 435 предназначены для управления двух- и трехходовыми клапанами регулирующими типа VF 3 условным проходом до 80 мм и клапанами типов VRB и VRG. Приводы имеют концевые моментные выключатели, прекращающие их работу при возникновении перегрузок, а также при достижении штоком клапана крайних положений.

Основные характеристики:

- питающее напряжение: 24 В пост. или пер. тока либо 230 В пер. тока;
- управляющий сигнал: трехпозиционный импульсный;
- развиваемое усилие: 400 Н;
- ход штока: 20 мм;
- скорость перемещения штока привода на 1 мм (перенастраиваемая): 7,5 или 15 с;
- максимальная температура регулируемой среды: 130°C;
- автоматическая подстройка хода штока привода подход штока клапана;
- световая сигнализация конечных положений штока;
- возможность ручного позиционирования.

## 3. Номенклатура и технические характеристики

### 3.1. Номенклатура

Модификация привода	Питающее напряжение, В	Кодовый номер
AMV 435	24, пост. или перем. ток	082H0162
	230, перем. ток	082H0163

### 3.2. Технические характеристики

Питающее напряжение	24 В перем. и пост. тока, от -10 до +15%, 230 В перем. тока, от -10 до +15%
Потребляемая мощность, ВА	4,5
Частота, Гц	50 или 60
Принцип управления	Трехпозиционный
Развиваемое усилие, Н	400
Максимальный ход штока, мм	20
Время перемещения штока на 1 мм, с	7,5 или 15
Максимальная температура регулируемой среды, °С	130
Рабочая температура окружающей среды, °С	От 0 до 55
Температура транспортировки и хранения, °С	От -40 до +70
Класс защиты корпуса	IP 54
Масса, кг	0,45
- маркировка соответствия стандартам	Директива по низким напряжениям (LVD) 2006/95/ЕС, EN 60730-1, EN 60730-2-14 EMC – директива 2004/118/ЕС, EN 60730-1 и EN 60730-2-14

### 3.3. Габаритные и установочные размеры, мм.

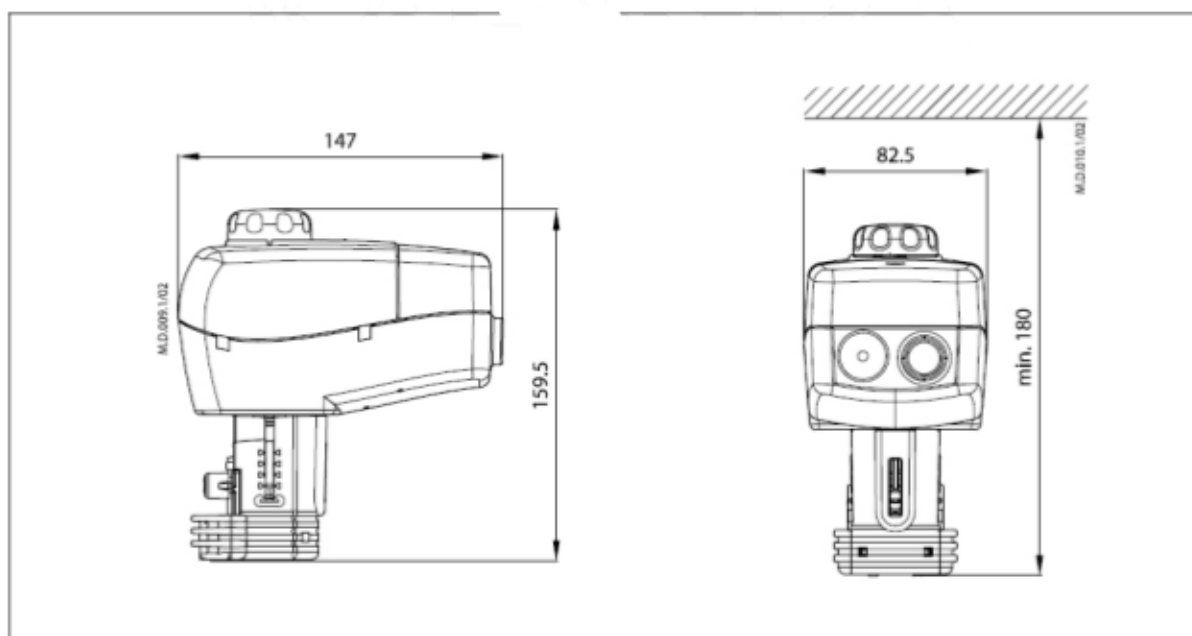
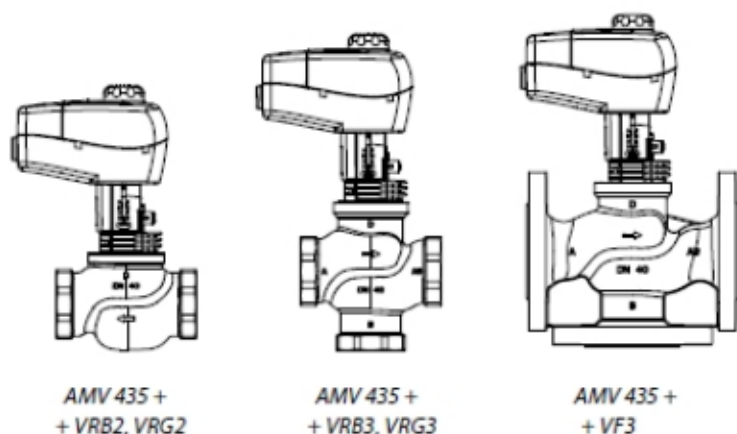


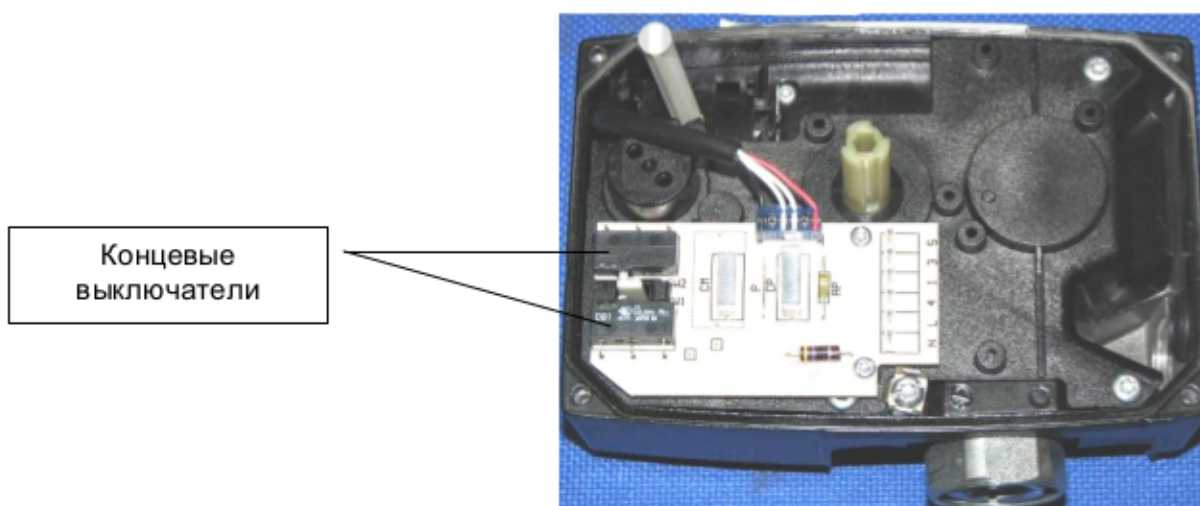
Рис. 2. Габаритные размеры приводов электрических редукторных модификации AMV 435

### 3.4. Сочетание приводов с клапанами регулирующими

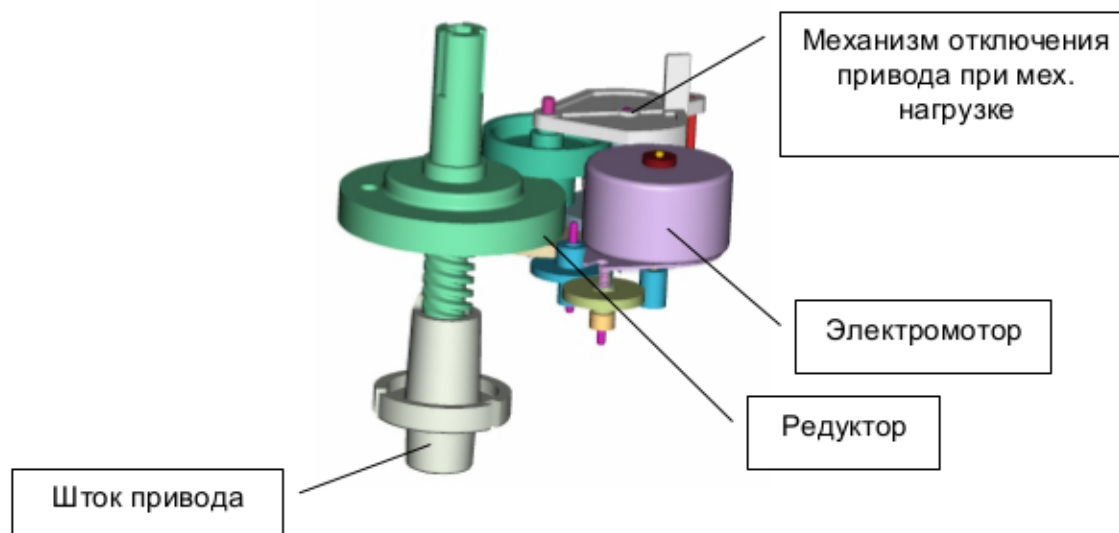


### 4. Устройство и принцип действия изделия

Приводы электрические редукторные модификации AMV 435 оснащены концевыми выключателями, защищающими их, а так же клапаны, от механических перегрузок, возникающих, в том числе, при достижении штоком клапана крайних положений;



Конструкция приводов различается в соответствии с типом клапанов, для которых они предназначены. Основные же компоненты, из которых состоит привод электрический редукторный модификации AMV 435, представлены на рисунке ниже.



Электромотор, при подаче управляющего сигнала (напряжения), начинает вращаться. При этом начинает вращение редуктор, увеличивающий крутящий момент и преобразующий вращательное движение в возвратно-поступательное. Это движение передается на шток привода и, соответственно, на шток регулирующего клапана.

Крепление производится без применения инструментов.

## 5. Правила выбора монтажа, наладки и эксплуатации

Монтаж, наладку и техническое обслуживание приводов электрических редукторных модификации AMV 435 должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода, строго в соответствии с прилагаемой инструкцией.

## 6. Комплектность

В комплект поставки входит:

- привод электрический редукторный модификации AMV 435;
- упаковочная коробка;
- технический паспорт;
- инструкция.

## 7. Меры безопасности

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования инструкции производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

## 8. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение приводов электрических редукторных модификации AMV 435 должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11881 – 76.

## 9. Утилизация

Утилизация изделий производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №7-ФЗ "Об охране окружающей среды", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "Об санитарно-эпидемиологическом благополучии

населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

## 11. Сертификация

Приводы электрические редукторные модификации AMV 435 сертифицированы на соответствие требованиям Технического регламента «О безопасности машин и оборудования». Имеется сертификат соответствия № С-ДК.АИ30.В01303, срок действия с 23.06.2011 по 22.06.2012, а также официальное заключение ЦГСЭН о гигиенической оценке.

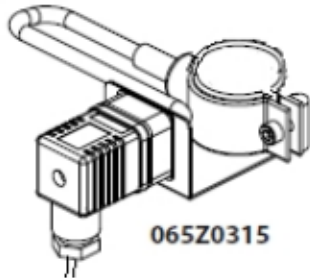
## 12. Гарантийные обязательства

Изготовитель/поставщик гарантирует соответствие приводов электрических редукторных типа AMV 435 техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения приводов электрических редукторных типа AMV 435 составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы приводов электрических редукторных типа AMV 435 при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту и проведении необходимых сервисных работ - 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.

## 13. Список комплектующих и запасных частей

Название	Код для заказа	Фото	Описание
Подогреватель штока на напряжение 24 В*	065Z0315		Для подогрева штока электропривода и регулирующего клапана при температуре регулируемой среды от -10 до +2 °С для исключения образования инея и заклинивания исполнительного механизма