



**Общество с ограниченной ответственностью
«Пензапромарматура»**

Россия, 440015 г. Пенза, ул. Аустрина, 143 А
тел./факс (841-2)90-93-00

E-mail: armkran@yandex.ru www.11b18bk.ru

**Кран пробковый трехходовой натяжной
муфтовый для манометра
11618 бк(у) Ру16кгс/см²(1,6МПа) Ду15мм.**

***Паспорт**

***Инструкция по эксплуатации**



АЯ04

5. Транспортирование и хранение

- 5.1 Условия транспортирования и хранения при упаковке в тару по ГОСТ 2991-85 – 7(Ж1) по ГОСТ 15150-69, при упаковке в ящики из гофрокартона и мешки полипропиленовые – 5(ОЖ4).
- 5.2 Краны могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением действующих правил перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.

6. Комплектность.

- 6.1 Кран 11618бк(у) Ру16 Ду15
Паспорт, совмещенный с инструкцией по эксплуатации -2 экз., на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

7. Ресурсы, сроки службы.

- 7.1 Средняя наработка на отказ -не менее 400 циклов.

8. Гарантии изготовителя.

- 8.1 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки со склада изготовителя.
- 8.2 Гарантийная наработка 350 циклов в пределах гарантийного срока.
- 8.3 Предприятие - изготовитель гарантирует действительность указанных гарантий при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

9. Свидетельство о приемке.

- 9.1 Кран пробковый трехходовый натяжной муфтовый для манометра 11618бк(у) (ППА-00.02)соответствует ТУ 3712-001-53719263-2006 и признан годным для эксплуатации.

Отметка ОТК _____

_____ (Бумажнов Д.В.)
подпись расшифровка
«26» марта 2021 г.

Упаковщик _____ (_____)
Подпись расшифровка

1. Назначение изделия

- 1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и сброса давления
- 1.2 Вид климатического исполнения – УЗ по ГОСТ 15150-69, при этом нижнее значение температуры окружающей среды принимается равным -40С°.
- 1.3 В3-0; Ву-0

2. Основные технические характеристики.

| | | |
|-----|---|-----------------|
| 2.1 | Условный проход, Ду, мм | 15 |
| 2.2 | Давление условное (рабочее) Ру, МПа(кгс/см ²) | 1,6(16) |
| 2.3 | Давление пробное (испытательное) Рпр, МПа(кгс/см ²) | 2,4(24) |
| 2.4 | Масса, кг | 0,101 |
| 2.5 | Герметичность в затворе (по ГОСТ 9544-2015) | класс D |
| 2.6 | Температура окружающей среды | от -40 до +40С° |

2.7 Таблица 1.

| Наименование рабочей среды | Температура раб. среды, С° |
|-----------------------------|----------------------------|
| Вода, воздух, масло, нефть. | 140 |
| Пар | 225 |

3. Устройство и принцип работы.

3.1 Устройство.

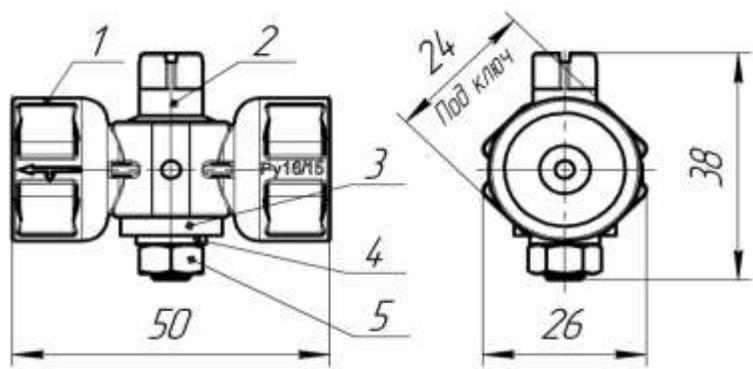
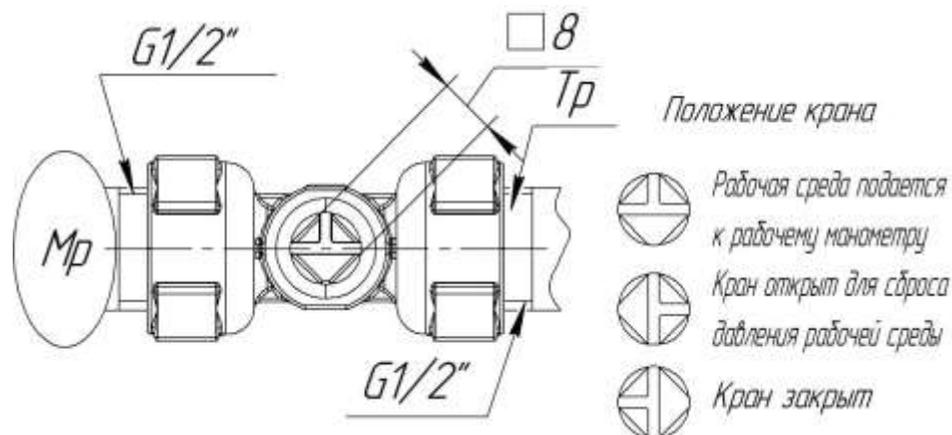


Рисунок 1.

| Поз | Наименование детали | Материал детали |
|-----|--------------------------|---------------------------|
| 1 | Корпус | Латунь ЛЦ 40Сд |
| 2 | Пробка | Латунь ЛЦ 40Сд |
| 3 | Шайба | Сталь 3 с покрытием Цбхр. |
| 4 | Шайба пружинная (гровер) | Сталь 3 с покрытием Цбхр. |
| 5 | Гайка | Сталь 3 с покрытием Цбхр. |

Рабочие поверхности деталей крана, эксплуатирующегося в рабочей среде с температурой до 140 °С, смазаны смазкой ЛЗ-162 или Арматол, а в среде с температурой до 225 °С, смазаны графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75



Мр –манометр рабочий
Тр –трубопровод с рабочей средой

4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1 К трубопроводу кран присоединяется по резьбе G1/2-В, к рабочему манометру – по резьбе G1/2-В
- 4.2 Направление потоков рабочей среды указано стрелками на левой полумуфте корпуса крана.
- 4.3 Номинальные значения условного давления и условного прохода указаны на правой полумуфте корпуса крана.
- 4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления рабочей среды, в соответствии с рисками на верхнем торце пробки.
- 4.5 Работы, связанные с ремонтом и обслуживанием крана, проводить только после снятия крана с трубопровода.
- 4.6 Возможные неисправности и методы их устранения.

Таблица 3.

| Возможные неисправности | Методы устранения |
|--|---|
| Потеря герметичности в затворе или по отношению к внешней среде. | 1.Подтянуть гайку 5 (не снимая кран с трубопровода) 2.Предварительно сняв кран с трубопровода, следует: -разобрать кран, -промыть и просушить его детали -произвести притирку рабочих поверхностей пробки и корпуса (при необходимости) -нанести на рабочие поверхности пробки и корпуса смазку (см. п.3.1) -собрать кран -присоединить кран к трубопроводу. |
| Заклинивание (закипание пробки в корпусе) | См. п.2 |

