



ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 50 МОД. А50.10.080

П А С П О Р Т №
22909/03/02/17.5

1. Общие сведения

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 50 модель А50.10.080 выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 50.03.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №63048-16 (Свидетельство об утверждении типа средств измерений № 61322 от 05.02.2016 г.).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александр Виганд СЕ и Ко. КГ", Германия.

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Диапазон показаний:	0...200°C
2.2. Класс точности:	2 по EN13190
2.3. Номинальный диаметр, мм:	80
2.4. Присоединение:	осевое G1/2B, L1=60x9мм
2.5. Допустимое экспл. давление:	с защитной гильзой из латуни - 6 бар с защитной гильзой из стали - 25 бар
2.6. Размер под ключ, мм:	21
2.7. Масса, кг:	0,10

3. Комплектность

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор		Партия термометров, поставляемых на один адрес, комплектуется одним паспортом.
2. Паспорт	1	

4. Свидетельство о приемке

- 4.1. Прибор соответствует требованиям EN 13190, ТУ ТМ 50.03 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.

Отметка торгующей организации:

03.02.2017



5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

6. Максимально допустимая погрешность в °C по EN 13190¹⁾

Диапазон показаний [°C]	Диапазон измерений [°C]	Допустимая погрешность ²⁾ [°C]	
		Класс I	Класс 2 ³⁾
-20...+40	-10...+30		
-20...+60	-10...+50	1.0	2.0
-30...+50	-20...+40		
-40...+40	-30...+30		
-40...+60	-30...+50	1.0	2.0
0...+60	+10...+50		
0...+80	+10...+70	1.0	2.0
0...+100	+10...+90	1.0	2.0
0...+120	+20...+100	2.0	4.0
0...+160	+20...+140	2.0	4.0
0...+200	+20...+180	2.0	4.0
0...+250	+30...+220	2.5	5.0
0...+300	+30...+270		
0...+350	+50...+300	5.0	10.0
0...+400	+50...+350		
0...+500	+50...+450	5.0	10.0
0...+600	+100...+500	10.0	15.0

¹⁾ применимо для биметаллических термометров WIKA

²⁾ погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

³⁾ класс прибора, обозначенный на циферблате, выражается не процентуально.