

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г. (с изм. 07.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"  
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 619

выдан май 2024 г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 619

| 1  | 2                  | 3   | 4                      | 5   | 6         | 7          | 8   |                                |                                |   |  | 13                             | 14                             | 15    |                                      |                         |
|--|--------------------|-----|------------------------|-----|-----------|------------|---|--------------------------------|--------------------------------|---|--|--------------------------------|--------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------|
|  |                    |     |                        |     |           |            | Условное давление<br>РУ кгс/см <sup>2</sup> | № партии                       | дата партии                    | Временное сопротивление разрыву<br>$\sigma_B$ кгс/мм <sup>2</sup> | Предел текучести<br>$\sigma_T$ , кгс/мм <sup>2</sup> |                                |                                |       | Относительное удлинение $\delta$ , % | Относительное сужение % |
| <b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050</b> |                    |     |                        |     |           |            |   |                                |                                |   |  |                                |                                |       |                                      |                         |
| Отвод 90*  | Дн 21, 3х2, 2(ф15) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 211       | 01.02.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 5800  | 0,05                                 | ст2лс                   |
| Отвод 90*  | Дн 26, 8х2, 5(ф20) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 1071      | 23.02.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 7250                           | 0,08  | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 33, 5х2, 6(ф25) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 2372      | 23.02.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 4550                           | 0,135 | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 42, 3х2, 6(ф32) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 1115      | 21.02.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 7395                           | 0,182 | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 48, 0х2, 8(ф40) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 633       | 23.02.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 2310                           | 0,273 | ст2лс                                |                         |
| <b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050</b>  |                    |     |                        |     |           |            |   |                                |                                |   |  |                                |                                |       |                                      |                         |
| Отвод 90*  | Дн 21, 3х2, 2(ф15) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 184111190 | 17.09.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 800                            | 0,05  | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 26, 8х2, 5(ф20) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 1515      | 20.03.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 2750                           | 0,08  | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 33, 5х2, 6(ф25) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 2613      | 05.09.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 2730                           | 0,135 | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 42, 3х2, 6(ф32) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 1515      | 20.03.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 3230                           | 0,182 | ст2лс                                |                         |
| Отвод 90*  | Дн 48, 0х2, 8(ф40) | оц. | ТУ1468-002-90155462-12 | 16  | 38        | 09.02.2023 | Без нормирования ГОСТ 380;1050              | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | Без нормирования ГОСТ 380;1050                                    | Без нормирования ГОСТ 380;1050                       | Без нормирования ГОСТ 380;1050 | 910                            | 0,273 | ст2лс                                |                         |
| <b>ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия</b>  |                    |     |                        |     |           |            |   |                                |                                |   |  |                                |                                |       |                                      |                         |
| Отвод 90* И1   | Дн 21, 3х2, 0      |     | ГОСТ 17375-2001        | 100 | Г2737     | 19.12.2023 | 50  | 38                             | 35                             | 50  | 29   | 3600                           | 0,050                          | ст20  |                                      |                         |
| Отвод 90* И1   | Дн 26, 8х2, 0      |     | ГОСТ 17375-2001        | 100 | Г2669     | 19.12.2023 | 46  | 34                             | 36                             | 50  | 29   | 12750                          | 0,060                          | ст20  |                                      |                         |
| Отвод 90* И1   | Дн 33, 7х2, 3      |     | ГОСТ 17375-2001        | 100 | Г2354     | 19.12.2023 | 47  | 34                             | 37                             | 50  | 29   | 13260                          | 0,135                          | ст20  |                                      |                         |
| Отвод 90* И1   | Дн 42, 4х3, 0      |     | ГОСТ 17375-2001        | 100 | Г3099     | 22.12.2023 | 45  | 32                             | 38                             | 50  | 29   | 11985                          | 0,220                          | ст20  |                                      |                         |
| Отвод 90* И1   | Дн 48, 3х3, 0      |     | ГОСТ 17375-2001        | 100 | Г82831    | 04.11.2023 | 49  | 33                             | 35                             | 50  | 29   | 3150                           | 0,32                           | ст20  |                                      |                         |
| Отвод 45* И2   | Дн 57х3,5          |     | ГОСТ 17375-2001        | 100 | Г6757     | 15.12.2023 | 48  | 38                             | 38                             | 50  | 29   | 900                            | 0,45                           | ст20  |                                      |                         |

**Примечание:**

Покрытие издегий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Захаров Г.А.

ФИО

подпись

Штамп ОТК

МАСТЕР КОНТРОЛЯ  
ЗАХАРОВ Г.А.

