



mc24.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
 ГРУЗОТПРАВИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
 ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"
 ДАТА ВЫДАЧИ: 29.10.2024
 № ТС: сканяя 483
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80

№ п/п	номер партии	номер пачки	марка стали	НТД	размеры профиля (мм)			длина (мм)	кол-во труб (шт)	масса 1 м/п / кг	теоретический вес пачки (тн)
1	МС 102024/00918172	1	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
2	МС 102024/00918151	2	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
3	МС 102024/00918097	3	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
4	МС 102024/00918132	4	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
5	МС 102024/00918131	5	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
6	МС 102024/00918130	6	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
7	МС 102024/00917908	7	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
8	МС 102024/00917907	8	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
9	МС 102024/00917905	9	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
10	МС 102024/00917886	10	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
11	МС 102024/00917885	11	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
12	МС 102024/00917865	12	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
13	МС 102024/00917893	13	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
14	МС 102024/00917892	14	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
15	МС 102024/00917890	15	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
16	МС 102024/00917889	16	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
17	МС 102024/00917882	17	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
18	МС 102024/00917883	18	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
19	МС 102024/00918091	19	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
20	МС 102024/00917786	20	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
21	МС 102024/00918077	21	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
22	МС 102024/00918078	22	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
23	МС 102024/00918079	23	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
24	МС 102024/00918080	24	Ст20	ГОСТ 10705, 10704	426	x	6	12 000	1	62,17	0,746
								ИТОГО	24		17,904

Химический состав

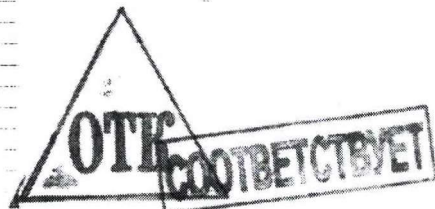
№ п/п	C%*100	Si%*100	Mn%*100	P%*1000	S%*1000	Cr%*100	Ni%*100	Cu%*100	As%*100	N2%*1000	Al%*100	V%*1000
1	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
2	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
3	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
4	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
5	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
6	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
7	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
8	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
9	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
10	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
11	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
12	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
13	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
14	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
15	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
16	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
17	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
18	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
19	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
20	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
21	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
22	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
23	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	
24	18	20	44	13	16	5	2	3		5	31	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Временное сопротивление н/мм2	Относит. Удлинен. %	Холодный изгиб	Предел текучести н/мм2	Гидроиспытания ГОСТ 3845-2017 40 кгс/см2
1	440	33	УД		УД
2	440	33	УД		УД
3	440	33	УД		УД
4	440	33	УД		УД
5	440	33	УД		УД
6	440	33	УД		УД
7	440	33	УД		УД
8	440	33	УД		УД
9	440	33	УД		УД
10	440	33	УД		УД
11	440	33	УД		УД
12	440	33	УД		УД
13	440	33	УД		УД
14	440	33	УД		УД
15	440	33	УД		УД
16	440	33	УД		УД
17	440	33	УД		УД
18	440	33	УД		УД
19	440	33	УД		УД
20	440	33	УД		УД
21	440	33	УД		УД
22	440	33	УД		УД
23	440	33	УД		УД
24	440	33	УД		УД

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль сварного шва
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

29.10.2024

Сотрудник ОТК

Травникова Е.А.

