

| КИП | | Комплектующие для КИП | |
|--|--------|--|--------------------------------|
| Производитель | Страна |  | Серия изделий |
| VALTEC | Италия | | |
| наименование изделия | | | VT.806 VT.807 |
| Краны латунные шаровые для подключения манометра | | | |



Назначение и область применения

Краны применяются в качестве обслуживающей арматуры для манометра, установленного на трубопроводах, транспортирующих холодную и горячую воду, а также иные жидкости, не агрессивные к материалу крана.

Краны позволяют выполнять следующие сервисные функции:

- отсекать манометр от трубопровода для ремонта или замены;
 - выпускать воздух и газы, скопившиеся перед манометром;
 - сбрасывать показания манометра на «0», соединяя его с атмосферным воздухом;
 - подключать поверочный манометр через резьбовой патрубков.
- Наличие накидной гайки с прокладкой дает возможность устанавливать циферблат манометра в любое удобное для наблюдателя положение.

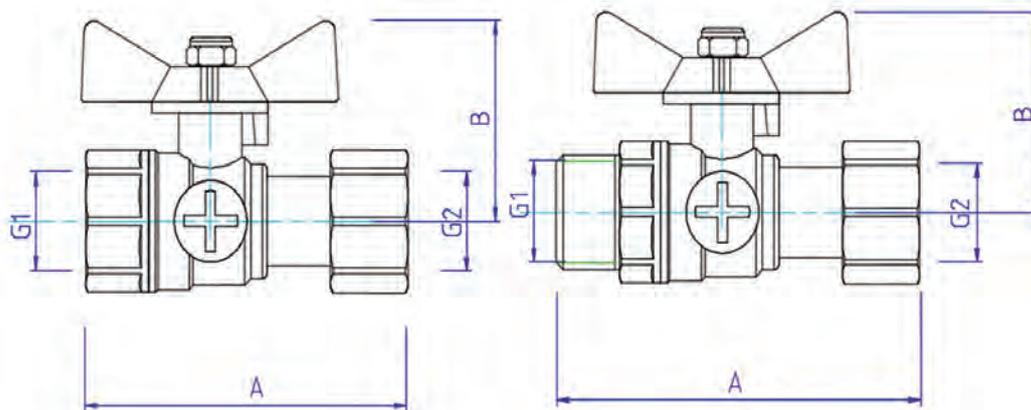
Краны могут устанавливаться на трубопроводах с давлением транспортируемой среды до 16 бар и температурой до 130°C.

Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед.изм. | Значение |
|-------|--|---|----------------|
| 1 | Рабочее давление | МПа | 1,6 |
| 2 | Диапазон температур рабочей среды | °С | +1÷+130 |
| 3 | Класс герметичности затвора | | «А» |
| 4 | Средний полный ресурс | циклы | 8000 |
| 5 | Средняя наработка на отказ | циклы | 8000 |
| 6 | Ремонтопригодность | | нет |
| 7 | Тип муфтовых концов | | ГОСТ 6527 |
| 8 | Номинальные диаметры | дюймы | G 1/2" (ВВ) |
| 9 | Резьба накидной гайки (под манометр) | | G1/4;G3/8;G1/2 |
| 10 | Резьба под поверочный манометр | мм | M6 (В) |
| 11 | Материалы | | |
| 11.1 | Полукорпус крана, накидная гайка | ГОШ-латунь CW617N с гальванопокрытием из никеля | |
| 11.2. | Шаровой затвор | Латунь CW614N с гальванопокрытием из хрома | |
| 11.3. | Седельные кольца шарового затвора | Тефлон (PTFE) | |
| 11.4. | Шток | Латунь CW614N | |
| 11.5. | Накидная гайка, винт сервисного патрубка | Латунь CW614N с гальванопокрытием из никеля | |
| 11.6. | Ручка управления | Силумин окрашенный | |
| 11.7. | Уплотнение штока | EPDM | |
| 11.8. | Прокладка накидной гайки | б/а паронит | |

| КИП | | Комплектующие для КИП | |
|--|--------|--|--------------------------------|
| Производитель | Страна |  | Серия изделий |
| VALTEC | Италия | | |
| наименование изделия | | | VT.806 VT.807 |
| Краны латунные шаровые для подключения манометра | | | |

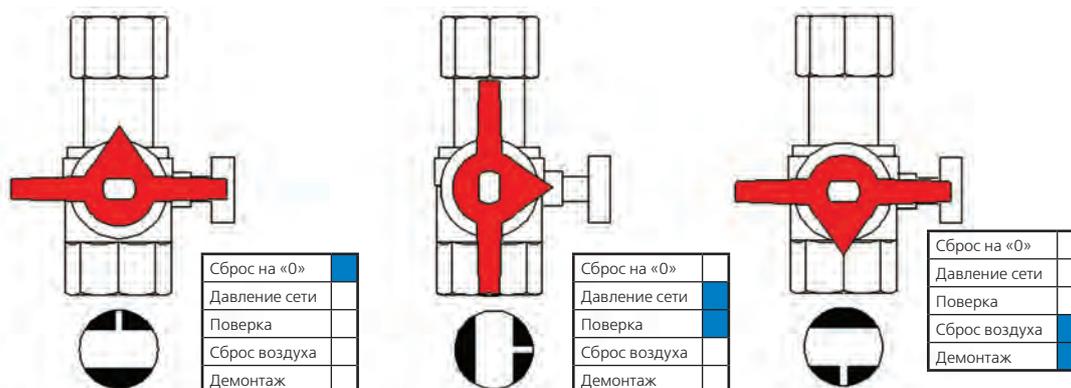
Габаритные размеры



| Модель | G1, дюймы | G2, дюймы | A, мм | B, мм | Вес, г |
|--------|-----------|-----------|-------|-------|--------|
| VT.806 | 1/2 | 1/2 | 75 | 37 | 158 |
| | 1/2 | 3/8 | 73 | 37 | 137 |
| | 1/2 | 1/4 | 73 | 37 | 135 |
| VT.807 | 1/2 | 1/2 | 67 | 37 | 172 |
| | 1/2 | 3/8 | 65 | 37 | 155 |
| | 1/2 | 1/4 | 65 | 37 | 150 |

Указания по монтажу

1. Кран устанавливается на тупиковый резьбовой патрубок (бобышку) трубопровода с наружной (для VT.807) или внутренней (для VT.806) резьбой G1/2". Для демпфирования пульсаций давления перед краном может устанавливаться сифонная трубка OR.1809.
 2. Стрелка на ручке крана показывает положение бокового отверстия D2 мм в шаровом затворе. В зависимости от положения стрелки (бокового отверстия) кран может выполнять функции, показанные на схеме:



3. Винт сервис-патрубка в зависимости от выполняемой операции должен находиться в следующем положении:

- при индикации давления в сети – винт полностью завинчен;
- при сбросе показаний манометра на «0» - винт наполовину отвинчен;
- при поверке – винт полностью вывинчен;
- при сбросе воздуха – винт наполовину выкручен;
- при перекрытии манометра – винт полностью завинчен.

4. Завинчивание и отвинчивание винта сервисного патрубка рекомендуется производить с помощью отвертки.

5. Манометр присоединяется к крану через патрубок с накидной гайкой. Перед монтажом манометра следует проверить целостность паронитовой прокладки накидной гайки.

6. Момент затяжки накидной гайки – не более 20 Нм.