

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4500.22

|                  |        |       |      |    |
|------------------|--------|-------|------|----|
| Дата регистрации | « 23 » | марта | 2022 | г. |
| Действительно до | « 23 » | марта | 2027 | г. |
| Продлено до      | « »    |       |      | г. |
| Продлено до      | « »    |       |      | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H)  
номинальным диаметром 110 мм.

2. Назначение

Для устройства наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной)  
канализации.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,  
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703;  
Адрес производства: 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники,  
ул. Железнодорожная, стр. 7Б/3.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,  
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» от 09.03.2022 № 80/22;  
отчета о проверке системы производственного контроля от 04.02.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: обозначение материала корпуса (ПП), название изделия (обратный клапан), номинальный диаметр (110), товарный знак (VALFEX®), обозначение технических условий, в соответствии с требованиями которых выпускаются клапаны (ТУ 2248-007-21088915-2015), стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды (→).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

23 марта 2022 г.



№ 0019191

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4500.22

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

клапанов обратных с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) номинальным диаметром 110 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения  |
|-------|--|--|---|
| 1.    | Внешний вид и дефекты внешнего вида  | Визуально<br>ГОСТ 32414  | Клапаны изготовлены из полипропилена серого цвета. Запорный орган выполнен в виде пластиковой заслонки с уплотнительным кольцом. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. Задиры, трещины, раковины и прочие дефекты отсутствуют |
| 2.    | Геометрические размеры, мм:<br>- наружный диаметр трубного конца;<br>- толщина стенки трубного конца;<br>- внутренний диаметр раструба | СТБ EN ISO 3126  | 110,0<br>3,00<br>111,0  |
| 3.    | Изменение внешнего вида после прогрева при температуре 150 °С в течение 30 мин   | ГОСТ 27077   | После проведения испытания на образцах трещины, пузыри и расслоения отсутствуют   |

Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения   |
|-------|--|--|--|
| 4.    | Прочность клапанов, герметичность соединений труб и клапанов при избыточном гидростатическом давлении 0,05 МПа, при температуре (15±10) °С, в течение 10 мин | ГОСТ 32414   | Во время проведения испытаний на поверхности образцов и в местах соединений труб и клапанов видимых утечек не обнаружено |
| 5.    | Надежность. Нарботка на отказ «открыто - закрыто» не менее 100 циклов при отсутствии давления воды в затворе   | ГОСТ 33243<br>ГОСТ 33257   | Образцы после испытаний работоспособны. Перемещение затвора плавное, без рывков и заеданий                               |
| 6.    | Масса клапана, кг  | Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329                         | 1,076  |

Руководитель  
уполномоченного органа



*(Handwritten signature)*

И.Л. Лишай

№ 0046212

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4500.22

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) номинальным диаметром 110 мм (далее – клапаны) производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации.

2. Клапаны выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 4926-005-21088915-2016 «Трубы и фасонные части из полипропилена для внутренней канализации т.м. «VALFEX®». Технические условия», ТУ 2248-007-21088915-2015 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации т.м. «VALFEX®». Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации для автоматического предотвращения обратного потока сточной жидкости. Тип присоединения к трубопроводу – раструбный. В канавку раструба вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Цвет обратных клапанов – оранжево-коричневый (для наружных сетей канализации) или серый (для внутренних систем канализации).

3. Клапаны монтируются в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе) на горизонтальные участки трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед соединением труб с обратным клапаном необходимо проверить наличие уплотнительного кольца в раструбе клапана и фаски на гладком конце трубы. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15° при помощи напильника.

4. На клапане нанесена следующая маркировка: обозначение материала корпуса (ПП), название изделия (обратный клапан), номинальный диаметр (110), товарный знак (VALFEX®), обозначение технических условий, в соответствии с требованиями которых выпускаются клапаны, стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических

нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта на изделие, которым должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

6. Клапаны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении клапаны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка клапанов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 21 °С запрещена.

7. Клапаны хранят в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Клапаны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Допускается хранение обратных клапанов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0046213