

# **ПАСПОРТ**

**Задвижка клиновая  
нержавеющая с  
выдвижным шпинделем  
30нж41нж Ру16**

Продавец: ООО «Сантехкомплект»  
142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д.1

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижки применяются в качестве запорных устройств в технологических трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

## 2. Технические данные.

Таблица №1. Технические данные задвижек.

| Ду  | 50                                      | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Модель                                    | 30нж41нж                                |    |     |     |     |     |     |
| Р <sub>у</sub> , МПа(кг/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16)                                |    |     |     |     |     |     |
| Рабочая среда                             | вода, пар, воздух, агрессивные жидкости |    |     |     |     |     |     |
| Присоединение                             | фланцевое                               |    |     |     |     |     |     |
| Рабочая температура, °С                   | -29÷+425                                |    |     |     |     |     |     |

Таблица №2. Спецификация материалов задвижки (Рис.1).

| №  | Наименование           | Материал                   |
|----|------------------------|----------------------------|
| 1  | Корпус                 | Сталь (А351 CF8)           |
| 2  | Клин                   | Сталь (А351 CF8)           |
| 3  | Шпиндель               | Нерж. сталь (SS304)        |
| 4  | Прокладка              | Нерж. сталь (SS304)+графит |
| 5  | Шпильки                | Нерж. сталь (SS201)        |
| 6  | Гайки                  | Нерж. сталь (SS201)        |
| 7  | Крышка                 | Сталь (А351 CF8)           |
| 8  | Уплотнение сальниковое | графит                     |
| 9  | Фланец сальника        | Нерж. сталь (SS201)        |
| 10 | Рамка                  | Сталь (А351 CF8)           |
| 11 | Втулка шпинделя        | ВЧШГ (QT450)               |
| 12 | Гайка рамки            | Сталь 25                   |
| 13 | Маховик                | ВЧШГ (QT400-17)            |
| 14 | Гайка маховика         | Сталь 35                   |

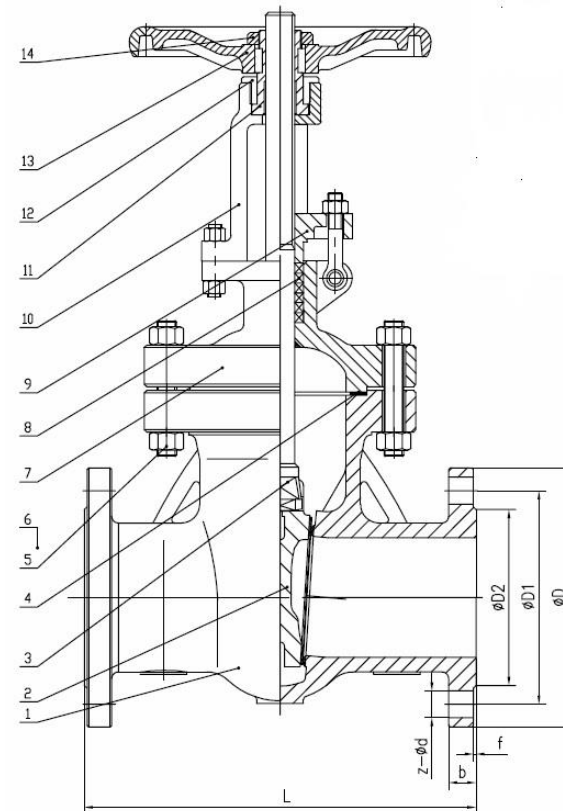


Рис.1 Задвижка фланцевая 30нж41нж.

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры задвижек 30нж41нж.

| Ду  | D, мм | D1, мм | D2, мм | L, мм | b, мм | f, мм | Z-d    |
|-----|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|
| 50  | 160   | 125    | 102    | 180   | 13    | 3     | 4-ø18  |
| 80  | 195   | 160    | 133    | 210   | 17    | 3     | 4-ø18  |
| 100 | 215   | 180    | 158    | 230   | 17    | 3     | 8-ø18  |
| 150 | 280   | 240    | 212    | 280   | 19    | 3     | 8-ø22  |
| 200 | 335   | 295    | 268    | 330   | 21    | 3     | 12-ø22 |
| 250 | 405   | 335    | 320    | 450   | 23    | 3     | 12-ø26 |
| 300 | 460   | 410    | 370    | 500   | 24    | 4     | 12-ø26 |

### 3. Устройство и принцип работы.

3.1 Перекрытие потока среды происходит с помощью клина (2) при поступательном движении шпинделя (3), ввинчиваемого в втулку шпинделя (11), путем вращения маховика (13). Маховик (13) закрепляется на рамке (10) гайкой маховика (14).

3.2 Герметичность задвижки относительно внешней среды обеспечивается прокладкой (4) и уплотнением сальниковым (8).

3.3 Крепление фланцевого разъема «корпус-крышка» обеспечивается шпильками (5) и гайками (6).

3.4 Уплотнение сальниковое (8) располагается в сальниковой камере крышки и уплотняется фланцем сальника (9) с помощью откидных болтов и гаек.

### 4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2 На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3 Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4 Установочное положение относительно трубопровода-любое.

4.5 При монтаже задвижки необходимо обеспечить:

- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода;
- параллельность фланцев трубопровода и задвижки;
- компенсацию температурных напряжений;

4.6 Затяжку болтов крепления производить способами, исключая перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.7 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

### 5. Условия хранения и транспортировки.

5.1 Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150.

5.2 Транспортирование задвижки должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

### 6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

### 7. Гарантийные обязательства.

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- 

Кол-во: \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

М.П