



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30439Р
АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ
ОБРЕЗИНЕННЫЙ КЛИН С ГАЙКОЙ
И НАПРАВЛЯЮЩИМИ КЛИНА**

Производитель: iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.

Адрес: #97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.96701/22

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI/71)

Срок действия с 04.03.2022 по 03.03.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем холодного водоснабжения, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Модель: 30ч39р

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа**Температура рабочей среды:** от 0 °С до +95 °С

в кратковременном режиме до +110 °С

Температура окружающей среды: от -20 °С до +50 °С**Рабочая среда:** вода, нейтральные среды**Тип присоединения:** универсальная рассверловка фланцев

PN10 и PN16 по (EN 1092-2)

Покрытие корпуса: защитное порошково-эпоксидное покрытие

толщиной не менее 250мкм

Управление: ручное (маховик)**Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015:** А**Условия эксплуатации по климатическим исполнениям:** УХЛ 3.1

по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч39р фл. DN 40+300 с направляющими клина.

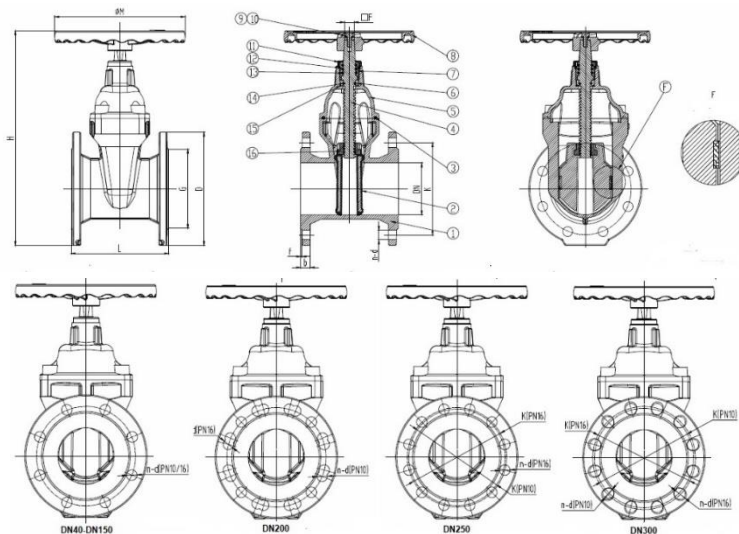


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов задвижки Рис. 1.

№	Наименование	Материал	Стандарт
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
2	Обрезиненный клин	ВЧШГ (GGG50+EPDM)	DIN 1693
3	Уплотнение	EPDM	ISO 4633
4	Шток	Нерж. ст (SS420)	ASTM A959
5	Крышка	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
6	Упорная шайба	Латунь	EN 12167
7	Упорная гайка	Латунь	EN 12167
8	Маховик	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
9-10	Болт+шайба	Нерж. ст (SS304)	ASTM A959
10	Шайба	Нерж. ст (SS304)	ASTM A959
11-15	Уплотнительное кольцо	EPDM	ISO 4633
16	Основная гайка	Латунь	EN 12167

Рис.2 Задвижка чугунная 30ч39р фл. DN 350- DN 600 с направляющими клина.

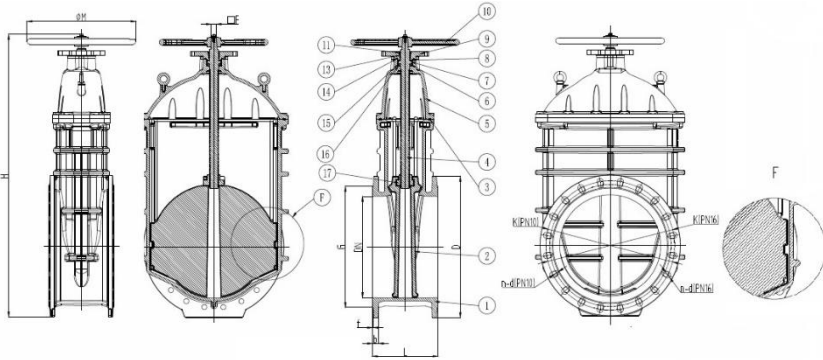


Таблица 2. Конструкция и спецификация материалов задвижки Рис.2.

№	Наименование	Материал	Стандарт
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
2	Обрезиненный клин	ВЧШГ (GGG50+EPDM)	DIN 1693
3	Уплотнение	EPDM	ISO 4633
4	Шток	Нерж. ст (SS420)	ASTM A959
5	Крышка	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
6	Упорная шайба	Латунь	EN 12167
7	Направляющее кольцо	Латунь	EN 12167
8	Упорная гайка	Латунь	EN 12167
9	Верхний фланец	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
10	Маховик	ВЧШГ (GGG50)	DIN 1693
11-16	Уплотнительное кольцо	EPDM	ISO 4633
17	Основная гайка	Латунь	EN 12167

Рис.2 Шток задвижек чугунных 30ч39р фл. DN 50- DN 600.

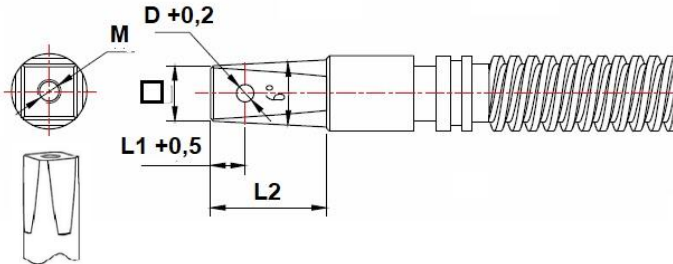


Таблица №3. Геометрические размеры штока задвижек.

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
$\varnothing D$	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
$L1$	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	17,5	30,0
$L2$	32	35	35	40	40	40	45	45	45	45	45	70	70
\square	14	14	17	19	19	19	24	27	27	27	27	30	30
M	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12



Таблица №4. Габаритные и присоединительные размеры задвижек.

PN, бар	DN	L	D	K	n-ød	b	f	G	øM	H	F	Вес (справоч- ный) кг	Момент на маховике Н·м
		DIN-F4				мм							
10/16	40	140	150	110	4-19	19	3	84	180	290	14	8,0	40
	50	150	165	125	4-19	19	3	99	180	300	14	9,0	40
	65	170	185	145	4-19	19	3	118	200	345	17	11,4	50
	80	180	200	160	8-19	19	3	132	200	375	17	13,4	60
	100	190	220	180	8-19	19	3	156	220	430	19	18,6	80
	125	200	250	210	8-19	19	3	184	254	480	19	24,4	100
	150	210	285	240	8-23	19	3	211	280	540	19	30,6	120
	200	230	340	295	8-23/ 12-23	20	3	266	315	665	24	49,0	150
	250	250	405	350/ 355	12-23/ 12-28	22	3	319	406	795	27	75,3	200
	300	270	460	400/ 410	12-23/ 12-28	24,5	4	370	406	900	27	100,2	250
	350	290	520	460/ 470	16-23/ 16-28	24,5/ 26,5	4	429	500	1020	27	161,7	300
	400	310	580	515/ 525	16-28/ 16-31	24,5/ 28	4	480	500	1145	27	220,0	350
	500	350	670/ 715	620/ 650	20-28/ 20-34	26,5/ 31,5	4	582/ 609	600	1395/ 1415	32	339,0	450
	600	390	780/ 840	725/ 770	20-31/ 20-37	30/ 36	5	682/ 720	600	1655/ 1685	32	639,0	550

3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировка нанесена на корпус задвижки и дублирована на фирменной табличке (шильде), и содержит сведения:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- номинальный диаметр DN, номинальное давление PN в кгс/см²;
- температура рабочей среды;
- заводской номер;
- материалы основных деталей.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Задвижка – 1 шт, паспорт – 1 шт.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Задвижка модели 30ч39р относится к запорным механизмам с невыдвижным ходовым узлом.

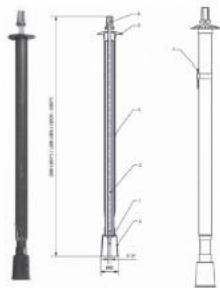
5.2. Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (5) и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

5.3. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к обрешиненному клину (2) через шток (4). Обрешиненный клин соединен с основной гайкой, вращаясь шток вкручивается/выкручивается в её резьбу, вследствие чего клин поднимается/ опускается.

5.4. Направление рабочей среды – любое.

5.5. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

5.6. Задвижки этой модели могут устанавливаться на трубопровод в толще грунта. При этом управление арматурой (открытие/закрытие) выполняется с помощью телескопического штока Рис. 3 и Рис.4.

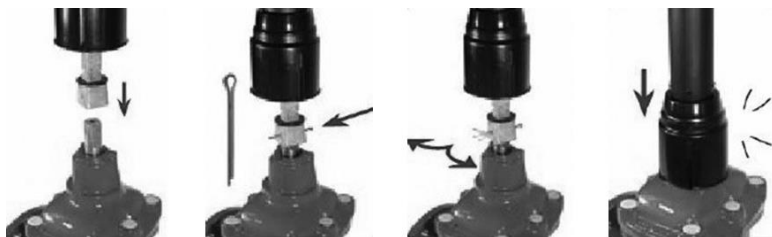


№	Наименование	Материал	Стандарт
1	Оцинкованная прокладка	Оц. сталь	PN-EN ISO 7091
2	Раструбный патрубок	HDPE	
3	Телескопический шток	S235JR	PN-EN 10088-1
4	Защитная труба	HDPE	
5	Фланец	HDPE	
6	Верхняя насадка	EN-GJL 250	PN-EN 1561
7	Стопор	Оц. сталь	PN-EN 13337

Рис. 3 Телескопический шток для задвижки 30ч39.



Рис. 4 Порядок установки телескопического штока на задвижку.



6. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 6.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 6.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 6.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 6.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 6.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;

- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1.** Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фильтр, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 7.2.** Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.
- 7.3.** В целях защиты внутренних полостей задвижки от повреждения и загрязнения проходные сечения корпуса закрыты заглушками.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

- 8.1.** Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня продажи при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия. Срок эксплуатации- 10 лет.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 5 ЛЕТ С ДАТЫ ПРОДАЖИ
СРОК СЛУЖБЫ— 10 ЛЕТ.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ