



**Паспорт № 1366**

выдан октябрь 2024г

ТОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовителя

**Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"**

**Основание: Счет № 1366**

Условное обозначение детали							Механические свойства металла							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см <sup>2</sup>	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ кгс/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $\sigma_T$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $\delta$ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см <sup>2</sup> Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
<b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380,1050</b>														
Отвод 90*	Дн 57х2,8(ф50)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242007365	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380,1050	Без нормирования ГОСТ 380,1050	18000	0,43	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 76х3,5(ф65)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242007272	15.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380,1050	Без нормирования ГОСТ 380,1050	7056	1,0	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 89х3,5(ф80)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242007272	15.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380,1050	Без нормирования ГОСТ 380,1050	3960	1,4	ст2пс			
Отвод 90*	Дн108х3,5(ф100)		ТУ1468-002-90155462-12	16	243005368	14.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380,1050	Без нормирования ГОСТ 380,1050	1200	2,4	ст2пс			
<b>ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380,1050</b>														
Отвод 90*	Дн 57х2,8(ф50)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	242007365	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380,1050	Без нормирования ГОСТ 380,1050	1800	0,43	ст2пс			
Отвод 90*	Дн 89х3,5(ф80)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	242007272	15.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380,1050	Без нормирования ГОСТ 380,1050	660	1,4	ст2пс			

**Примечание:**

Покрытые изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

