

МЗ

БАЛАКОВО

www.balmetall.ru

Сертификат качества № 23053275 от 20.10.2023

Изготовитель: МЗ Балаково АО
 Юридический адрес изготовителя: 413810 Россия, Саратовская область, Балаковский муниципальный район, село Вызов Отрог, шоссе Металлургов, 2
 Грузополучатель: МК-М АО
 Спецификация: 210/1241-1423 от 02.10.2023
 № транспортного средства: 65377368

Наименование продукции: Швеллер ГОСТ 535-2005

№ п/п	Номер плавки	Класс проката/Марка стали	Обозначение НД		Дополнительные требования	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
			Общие технические требования	Класс проката/Марка стали					
1	236301	С31с	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	1П1, 5	10П	12000	4	14,888
2	236324	С31с	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	1П1, 5	10П	12000	2	7,421
3	236555	С31с	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	1П1, 5	8П	12000	7	23,353
Итого:									45,662

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПО КОШЕВОЙ ПРОБЕ

№ п/п	Номер плавки	Обозначение НД											Примечание	
		% С	% Mn	% P	% S	% Nb	% Ni	% Mo	% V	% N	% Cu	% Al		% Ca
1	236301	0,17	0,09	0,018	0,023	0,23	0,10	0,12	0,015	0,002	0,010	0,008	0,23	Мп- с готового проката
2	236324	0,16	0,09	0,018	0,020	0,20	0,11	0,11	0,016	0,002	0,009	0,007	0,23	Мп- с готового проката
3	236555	0,16	0,09	0,014	0,017	0,20	0,09	0,10	0,013	0,002	0,008	0,007	0,23	Мп- с готового проката

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Испыт в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при Т = -20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСД после механического старения, Дж/см ²	Масса, т
1	236301	1	465	330	28,0	УЛ	134	111	8,675
2	236324	1	470	340	26,0	УЛ	141	103	8,553
3	236555	1	445	315	28,0	УЛ	142	114	6,946

Примечания:
 Свариваемость гарантируется.
 Категория точности обычная.
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам, техническим условиям и спецификациям.
 Удельная вязкость радиоконтроля соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ



Наименование продукции: Швеллер ГОСТ 535-2005
Сертификат соответствия: NERU.MCC.179.381.36096



№ п/п	Номер плавки	Класс проката/Марка стали	Обозначение ИД		Сортмент	Дополнительные требования	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
			Общие технические требования	Класс проката/Марка стали						
1	236308	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8240-97	1П1, 5	10У	12000	2	7,247
2	236309	Ст3пс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 8240-97	1П1, 5	10У	12000	4	34,470

Итого: 6 21,717

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПО КОВШЕВОЙ ПРОБЕ

№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Zn	As	Sn	Fe	Примечание
1	236308	0,16	0,08	0,38	0,014	0,018	0,20	0,10	0,015	0,002	0,010	0,007	0,22	Мп- с готового проката	
2	236309	0,17	0,08	0,38	0,013	0,019	0,19	0,10	0,015	0,002	0,010	0,005	0,23	Мп- с готового проката	

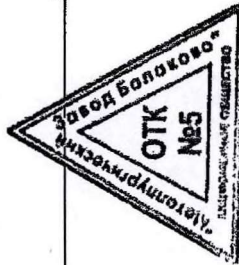
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление σ _т , Н/мм ²	Предел текучести σ _т , Н/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %	Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСД при T = -20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСД после механического старения, Дж/см ²	Масса 1 м, кг
1	236308	1	450	305	29,0	УА	131	109	8,315
2	236309	1	440	300	29,0	УА	138	107	8,444

Примечания:
Свариваемость гарантируется.
Категория точности образца.
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам, техническим условиям и спецификациям.
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Контролер в производстве черных металлов

Павель Елена Викторовна (ФИО)



Проверочный код - 6376050097
Для проверки сертификата введите дату/номер сертификата и проверочный код
Адрес для проверки подлинности сертификата и обращений по вопросам качества: <https://www.balmetal.ru/proveit-certifikat/>

