

## 1 Сведения об изделии

### 1.1 Наименование изделия:

«Универсал» КСК, МКСК: Конвектор отопительный стальной с кожухом малой глубины, тип (модельный ряд) «Универсал».

«Универсал С» КСК, МКСК: Конвектор отопительный стальной с кожухом средней глубины, тип (модельный ряд) «Универсал С».

1.2 Изготовитель: АО «САНТЕХПРОМ», 107497 Москва, ул. Амурская, д.9/6.

1.3 Конвекторы изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311 (Приборы отопительные. Общие технические условия). Соответствие конвекторов ГОСТ 31311 подтверждено сертификатом соответствия обязательной сертификации № РОСС RUС - RU.АГ.16.В.00535/23.

## 2 Назначение, область применения и отличительные особенности

2.1 Конвекторы типов «Универсал» и «Универсал С» предназначены для применения в системах водяного отопления жилых, промышленных и общественных зданий различного назначения, согласно правилам проектирования СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», при использовании теплоносителя - воды с температурой до 115 °С и рабочем давлении до 1,0 МПа.

2.2 В качестве теплоносителя могут также использоваться нетоксичные и негорючие антифризы в соответствии с нормами СП 60.13330.2020.

2.3 Показатели качества теплоносителя должны соответствовать значениям, указанным в СП 124.13330.2012 «Тепловые сети. Свод правил».

Несоответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям может привести к ускоренной коррозии, образованию отложений и потере герметичности соединений.

2.4 Конвекторы обеспечивают эффективный прогрев даже загроможденных помещений. Вследствие конвективного перемешивания нагретого и холодного воздуха достигается оптимальное соотношение составляющих теплопередачи - конвекцией и излучением, определяющих тепловую комфортность.

2.5 Высокая прочность и долговечность используемых при производстве конвекторов электросварных труб обеспечивают длительный срок службы конвекторов эквивалентный трубам системы отопления.

2.6 Наличие травмобезопасного обтекаемого кожуха исключает возможность прикосновения к нагревательному элементу конвектора (НЭ). При максимальной температуре теплоносителя температура на поверхности кожуха не превышает 45°С, а на поверхности решетки - 50°С.

Отсутствие перегрева внешней поверхности кожуха исключает прикосновение к поверхностям конвектора с температурой выше 75°С, что не требует установки защитных ограждений по СанПиН 2.1.2.2645-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях".

2.7 Развитое обрешение и оптимальное количество труб, в которых вода движется с достаточно высокой скоростью, обеспечивает необходимый тепловой поток с минимальным количеством теплоносителя, сводит к минимуму опасность завоздушивания и загрязнения трубопроводов конвекторов, обеспечивает низкую инерционность, что позволяет эффективно регулировать их тепловую мощность и оптимизировать расход тепловой энергии.

2.8 Конструктивные особенности конвекторов, исполнение нагревательного элемента, обтекаемого кожуха, передовые технологии производства на автоматизированных линиях, регулярные испытания в испытательной лаборатории, обеспечивают стабильность качества, высокую теплоотдачу, надежность и долговечность.

2.9 Номенклатура выпускаемых АО «САНТЕХПРОМ» конвекторов, позволяет подбирать конвекторы с минимальной дискретностью по тепловому потоку при различных вариантах подсоединения: резьбовое, на сварке, боковое, нижнее, при концевом или проходном исполнении, с терморегулятором, запорной арматурой - для однотрубных и двухтрубных систем отопления.

## 3 Устройство и исполнение

3.1 Конвекторы типов «Универсал» - малой глубины и «Универсал С» - средней глубины разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 31311 «Общие технические условия», конструкторской и технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Модели выпускаются в концевом и проходном исполнении. Межосевое расстояние патрубков равно 80 мм.

3.3 У моделей «Универсал» КСК и «Универсал С» КСК кожух конвектора не имеет тыльной стенки, ее роль выполняет стена, к которой устанавливаются конвекторы. Конвекторы крепятся на кронштейнах, входящих в комплект поставки: сначала устанавливается нагревательный элемент, а затем кожух.

3.4 Конструкция моделей «Универсал» КСК, «Универсал С» КСК, в зависимости от необходимости подсоединения к системе отопления, находящейся справа или слева от отопительного прибора, позволяет перед монтажом нагревательного элемента (без клапана терморегулятора) развернуть его в необходимое положение «правое» или «левое», а затем установить на кронштейны унифицированный для обоих положений кожух.

3.5 Кронштейны обеспечивают конструктивное положение кожуха вплотную к стене при фиксированном конструкцией кронштейнов расстоянии от кромки пластин нагревательного элемента до стены, что обеспечивает нормированную эффективность теплового потока конвектора.

3.6 У моделей «Универсал» МКСК кожух конвектора замкнутый - имеет отражающий экран (тыльную стенку).

3.7 Замкнутый кожух обеспечивает нормированную эффективность теплового потока конвектора, без перетока его части в холодную стену, при установке конвектора независимо от расстояния от стены, в том числе при монтаже на неровной стене, у закругленных эркеров или на стойках, например, у остекления. Конвекторы поставляются в сборе нагревательного элемента с кожухом и крепятся к стене навесами (шуруп-костыль с дюбелем в комплекте) с зазором к стене до 30 мм или при расстоянии от стены до 60 мм на специальных кронштейнах (по заказу), или на любом расстоянии устанавливаются на пол на стойках (по заказу).

3.8 Конструкции настенных конвекторов «Универсал» МКСК, «Универсал С» МКСК, с нагревательными элементами без терморегулятора, в зависимости от условий подсоединения к системе отопления, позволяет перед монтажом извлечь НЭ из кожуха, развернуть его в необходимое положение и установить в унифицированный для обоих положений кожух. (см.п.7.10).

3.9 Фронтальная поверхность кожухов конвекторов моделей КСК, МКСК гладкая или профилированная. В случае заказа КСК, МКСК с профилированной фронтальной поверхностью это условие необходимо указать в заказе.

3.10 Наружное покрытие кожуха конвектора выполнено методом порошкового напыления, окраска нагревательного элемента - методом анафореза, по инновационным технологиям, согласно требованиям по экологии, и безопасно для потребителей.

3.11 Нагревательные элементы конвекторов испытаны гидравлическим давлением 1,6 МПа.

3.12 Конвекторы изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ для категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150.

3.13 Конвекторы поставляются покупателю в полной заводской готовности.

3.14 Основные элементы конструкции конвекторов «Универсал» и «Универсал С» с габаритными размерами приведены на рисунке.

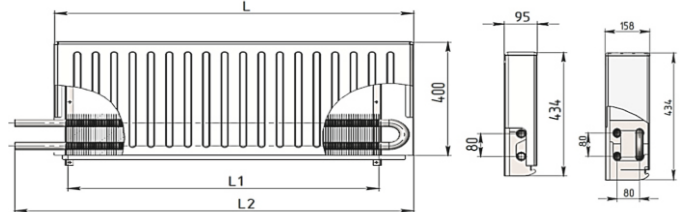


Рис. Конвектор КСК концевой, с профилированной фронтальной поверхностью кожуха, левого исполнения

а) «Универсал»

б) «Универсал С»

## 4 Основные технические характеристики

4.1 Основные технические характеристики конвекторов «Универсал» КСК, МКСК, «Универсал С» КСК, МКСК приведены в Таблице «Основные характеристики».

Пример условного обозначения модели конвектора:

- концевой: «Универсал С» МКСК 20-1226 К

- проходной: «Универсал» КСК 20-1049 П

4.2 Номинальный тепловой поток - Qну определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311 по ГОСТ Р 53583-2009 для нормальных условий: при температурном напоре  $\Delta T = 70^\circ\text{C}$ , расходе теплоносителя (воды) через конвектор  $M_0 = 0,1 \text{ кг/с}$  (360 кг/час), барометрическом давлении  $V = 1013,3 \text{ гПа}$  (760 мм.рт.ст.), движении теплоносителя в приборе по схеме «сверху-вниз». Тепловой поток при других температурных напорах теплоносителя  $\Delta T_i$  определяется по формуле:  $Q_i = Q_{ну} * (\Delta T_i / 70)^n$ .

Для конвекторов типа «Универсал» КСК, МКСК показатель степени  $n = 1,30$ .

Для конвекторов типа «Универсал С» КСК, МКСК показатель степени  $n = 1,33$ .

4.3 Характерным размером конвекторов является длина нагревательного элемента (НЭ). Зависимость тепловой мощности конвекторов от длины нагревательного элемента определяется линейной зависимостью по результатам испытаний модели с номинальным тепловым потоком для конвекторов малой глубины в диапазоне 800 ÷ 1200Вт, средней глубины в диапазоне 1200 ÷ 2000Вт.

4.4 Тепловой поток конвекторов не зависит от схемы движения теплоносителя: «сверху-вниз» или «снизу-вверх». В случае комплектации регулирующей или запорной арматурой с указателем направления движения потока теплоносителя ее установка должна выполняться строго по указателю (по стрелке) направления.

## 5 Комплект поставки. Маркировка.

5.1 В состав поставки конвектора входит: конвектор: нагревательный элемент - 1 шт., кожух - 1 шт. (для МКСК - в собранном виде); кронштейны крепления: для КСК - 2 шт. Для МКСК - шуруп-костыль 6x100 с дюбелем усиленным 6x100 - 2 шт.; упаковка; паспорт (допускается 1 экземпляр на партию изделий).

Для крепления кронштейнов КСК к стене по заказу может поставляться «дюбель (8x80) - гвоздь (4x80)» - 3 шт. на кронштейн.

5.2 С конвекторами может поставляться дополнительное оснащение в виде различных вариантов узлов подводок (модулей). Узлы подводок (модули) не входят в стандартную комплектацию и

приобретаются заказчиком (покупателем) по отдельному заказу. В заказе должен быть указан вариант узла подводки в соответствии с «Каталогом узлов подводок (Модулей)», приведенным на сайте [www.santexprom.ru](http://www.santexprom.ru). В этом случае вариант модуля, габаритные размеры (L2), длина НЭ (L1), длина кожухов (L) конвекторов с дополнительным оснащением, определяются условиями поставки, указанными в договоре (заказе) потребителем.

В целях снижения трудоемкости монтажа конвекторов на объектах, модули (по условию заказа) могут быть присоединены к конвекторам и испытаны в заводских условиях.

## Схема условных обозначений при заказе конвекторов с различными вариантами узлов подводок (модулей)



5.3 Условное обозначение при заказе конвекторов с учетом п.5.2 приведено на схеме и включает:

условное обозначение (тип) конвектора; диаметр условного прохода присоединительного патрубка; номинальный тепловой поток; исполнение: концевой-проходной; обозначение присоединяемого узла (Модуля - см.п.5.2); исполнение по направлению к стояку: правое - левое; вариант исполнения законцовок патрубков: на резьбе - «рез.», гладкие - «гл.», с раструбами - «рт.»; наличие площадки для распределителя потребленной тепловой энергии.

\*Для проходных конвекторов - сочетания из исполнения законцовок, например: «рез/рез», «рт/рез.», при этом привязка расположения ведётся от входного патрубка, подсоединяемого к отопительной системе.

Пример записи условного обозначения при заказе конвекторов с различными вариантами узлов подводок (модулей): «Универсал С» МКСК 20-1226 К А5 прав., рез. Т

5.4 Маркировка.

Наклейка сбоку на нагревательном элементе конвектора содержит условное обозначение конвектора, условное обозначение на карте производства и дату контроля НЭ ОТК.

Наклейка на внутренней стороне кожуха содержит условное обозначение размера кожуха по карте производства и дату его контроля ОТК.

Маркировка конвектора на индивидуальной упаковке - по ГОСТ 31311.

## 6 Инструкция по монтажу

6.1 Монтаж конвектора должен производиться квалифицированным персоналом в соответствии с проектом, действующими строительными нормами, правилами, монтажными чертежами, требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», п.2 паспорта.

6.2 Не допускается подключать конвектор к системам отопления с использованием теплоносителей с температурой более 115°С и к системам парового отопления.

6.3 Отопительные приборы следует размещать в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки. При установке конвекторов в жилых и общественных зданиях длина нагревательного элемента конвектора должна быть не менее 50% длины светового проема окон, а в больницах, детских дошкольных учреждениях, школах, домах для престарелых и инвалидов - не менее 75%.

6.4 Монтаж конвекторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленных (оштукатуренных и окрашенных) поверхностях стен. Не допускать попадание мусора на поверхности кожухов конвекторов, в пространство между пластинами нагревательного элемента. Рекомендуется полностью не снимать упаковку и максимально восстановить ее после завершения монтажа - до окончания отделочных работ в помещении.

6.5 В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре теплоносителя до 105°С следует применять ленту ФУМ или льняную пряжу по ГОСТ Р 53484, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе, или специальными уплотняющими пастами-герметиками. При температуре выше 105°С следует применять волокно хризолита по ГОСТ 12871 вместе с льняной пряжей, пропитанные графитом, замешанными на натуральной олифе, а также другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

6.6 НЭ конвекторов КСК (без тыльной стенки) устанавливаются на два кронштейна. НЭ КСК малой глубины без тыльной стенки следует устанавливать на расстояниях от пола до нижней кромки нагревательного элемента 90 ÷ 140 мм (55 ÷ 105 мм до низа кронштейна). НЭ КСК средней глубины без тыльной стенки следует устанавливать на расстояниях от пола до нижней кромки нагревательного элемента 130 ÷ 235 мм (95 ÷ 200 мм до низа кронштейна). Разница по высоте креплений на длине НЭ ± 1 мм.

Кронштейны размещаются между пластинами нагревательного элемента на расстоянии 20-150 мм внутри НЭ от крайних пластин (см. Рис.-Л1).

Расстояние от верхней кромки кожуха до нижней поверхности подоконных досок или до низа проема окна должно быть не менее 70 мм для конвекторов малой глубины и 110 мм для конвекторов средней глубины.

6.7 Конвекторы МКСК (с тыльной стенкой), в случае установки на стену, устанавливают от пола до нижней кромки кожуха малой глубины на расстоянии 70 ÷ 120 мм, средней глубины на расстоянии 110 ÷ 205 мм и навешиваются на два крючка-навеса (шурпу-костыль) с дюбелями. Расстояние от верхней кромки кожуха до выступающей подоконной доски для снятия-установки кожуха должно быть не менее 180 мм.

6.8 Для крепления кронштейнов к бетонным стенам следует применять дюбель-гвозди размером не менее 8х60. Подготовка отверстий должна соответствовать размеру дюбелей.

Для крепления кронштейнов к кирпичным стенам следует применять дюбель-гвозди размером не менее 8х100, дюбели устанавливаются с цементным раствором марки не ниже 100.

6.9 Рекомендуемый процесс монтажа в случае конвекторов КСК:

- по длине НЭ разметить места, заделать дюбели по п.6.8 и установить кронштейны;
- установить нагревательный элемент на кронштейны;
- подсоединить нагревательный элемент к подводам системы отопления;
- установить кожух на кронштейны.

В случае конвекторов МКСК:

- выполнить разметку на стене по соответствующим отверстиям на тыльной стенке конвектора. Подготовить отверстия по размеру дюбелей. При креплении к бетонным стенам забить дюбели и завернуть шурупы-костыли. При креплении кронштейнов к кирпичным стенам дюбели устанавливать с цементным раствором марки не ниже 100;
- подсоединить нагревательный элемент к подводам системы отопления.

6.10 Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с СП 73.13330.2016: гидростатическим методом давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см<sup>2</sup>).

Испытания должны производиться при положительной температуре в помещении здания, температура воды должна быть не ниже 5 °С.

## 7 Инструкция по эксплуатации

7.1 Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта, назначению и области применения в соответствии с ГОСТ 31311, п.2 Паспорта.

7.2 Конвекторы могут соединяться с любыми материалами, допускающими соединение со стальными трубами.

7.3 Во избежание ускоренной коррозии конвекторы, как и системы теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым нормативным требованиям не допускается опорожнять конвектор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения конвектора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

7.4 Не допускается замораживание воды (теплоносителя) внутри отопительных приборов.

7.5 Промывка систем отопления, установленных конвекторами производится централизованно - по регламенту средствами, не вызывающими коррозию стальных труб.

7.6 При эксплуатации рекомендуется периодически (перед началом отопительного сезона) очищать от загрязнений поверхности кожухов конвекторов и, при попадании мусора, пространство между пластинами НЭ.

7.7 Для протирки кожуха конвектора пользоваться мягкой салфеткой или губкой с мыльной тёплой водой, после чего вытереть поверхность насухо. Пространство между пластинами рекомендуется протирать снизу НЭ при помощи пылесоса. При необходимости снять кожух.

7.8 При температурном напоре более 50 °С поверхность пластин и трубы НЭ конвектора нагреваются выше 75 °С, в связи с чем должны приниматься меры по исключению прямого контакта с перегретой поверхностью.

7.9 Кожух конвекторов без тыльной стенки снимается с кронштейнов подъемом вверх приблизительно на 20 мм и отводом «на себя».

7.10 Для снятия фронтальной части кожуха конвекторов МКСК необходимо открутить винты внизу кожуха, затем за крайние углы кожуха (вне зоны острых углов пластин НЭ) поднять вверх фронтальную часть кожуха на 17-18 см и отвести «на себя».

7.11 Запрещается:

- эксплуатация конвекторов с нарушением назначения и области применения, указанных в настоящем паспорте;
- использовать подводящие трубопроводы и конвектор в качестве токоведущих и заземляющих устройств.
- позволять детям играть с краями, воздуховыпускными устройствами, терморегуляторами, а также, непосредственно конвекторов при высокой температуре теплоносителя.

Изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении потребителем условий эксплуатации конвектора.

## 8 Транспортирование, хранение и утилизация

8.1 Транспортирование и хранение конвекторов в соответствии с ГОСТ 31311.

8.2 Индивидуальная упаковка конвекторов обеспечивает их защиту от внешних загрязнений. В зависимости от условий транспортирования и вида транспорта определяется пакетная, на поддонах или контейнерная упаковка.

8.3 Конвекторы должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом с обеспечением их защиты от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8.4 Конвекторы могут быть уложены в штабели высотой не более 1,2 метра.

8.5 Конвекторы не содержат вредных для здоровья материалов и подлежат утилизации в обычном порядке. Специальные требования по утилизации не установлены.

## 9 Гарантийные обязательства и условия их действия

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие конвекторов требованиям ГОСТ 31311 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Срок службы конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации составляет не менее 25 лет.

9.3 Гарантийный срок службы конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации 15 лет от даты выпуска изготовителем.

9.4 Гарантийный срок службы клапанов термостатов, запорной арматуры, входящих в дополнительное оснащение в составе модулей, приобретаемых по п.5.2, определяется по паспорту изготовителя этих изделий от даты реализации конечным продавцом.

9.5 Гарантия распространяется на дефекты, возникшие по вине изготовителя.

9.6 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя (покупателя) или организации, ответственной за систему отопления, к которой подключен конвектор.

9.7 Изготовитель гарантирует замену или ремонт вышедшего из строя в течение гарантийного срока конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий п. 7, п.8.

9.8 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.9 При предъявлении претензии к качеству товара необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт с отметками продавца и покупателя (потребителя), акт входного контроля, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

9.10 Вышедшие из строя конвекторы должны быть сохранены до выяснения причин возникновения неисправности предприятием-изготовителем.

9.11 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр изготовителя.

9.12 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем (потребителем).

9.13 Претензии к качеству товара принимаются по адресу: 107497, г. Москва, ул. Амурская 9/6, АО «САНТЕХПРОМ» Эл. почта: mail@santexprom.ru Телефон: +7 (495) 462-21-19.

## 10 Свидетельство о приемке

Конвектор модели № \_\_\_\_\_ (в таблице) соответствует ГОСТ 31311 и признан годным для эксплуатации. Присоединен модуль А (\_\_\_\_\_)

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Ответственное лицо изготовителя ОТК \_\_\_\_\_ Штамп

Дата продажи « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

\_\_\_\_\_ Печать торгующей организации

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию конвекторов, которые не влияют на основные технические характеристики изделий и условия их эксплуатации и могут быть не отражены в настоящем паспорте.

ОКПД 2 25.21.11.150



АГ16



**САНТЕХПРОМ**

**КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ  
СТАЛЬНОЙ НАСТЕННЫЙ С КОЖУХОМ  
«Универсал» КСК, «Универсал» МКСК,  
«Универсал С» КСК, «Универсал С» МКСК  
Травмобезопасный**

## ПАСПОРТ

**Инструкция по монтажу и эксплуатации  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«САНТЕХПРОМ»**

Россия, 107497, г. Москва ул. Амурская, д.9/6  
www.santexprom.ru mail@santexprom.ru

Таблица «Основные характеристики»

№ модели	Условное обозначение конвектора	Номинальный тепловой поток Q <sub>н</sub> , Вт	Длина кожуха, мм L ± 10 мм	Длина нагревательного элемента по обрешинке, мм L1 ± 6 мм	Масса ± 7%, кг	
					КСК	МКСК
<b>«Универсал» КСК (МКСК)</b>						
1.1	КСК20-400 К (П)	400	646	366	5,8	7,4
1.2	КСК20-479 К (П)	479	646	432	6,2	8,0
1.3	КСК20-655 К (П)	655	646	558	7,0	8,7
1.4	КСК20-787 К (П)	787	838	732	9,0	10,8
1.5	КСК20-918 К (П)	918	934	846	10,0	12,1
1.6	КСК20-1049 К (П)	1049	1030	942	12,0	13,3
1.7	КСК20-1180 К (П)	1180	1126	1038	13,2	15,6
1.8	КСК20-1311 К (П)	1311	1222	1134	14,3	16,8
1.9	КСК20-1442 К (П)	1442	1414	1272	16,0	18,8
1.10	КСК20-1573 К (П)	1573	1510	1386	17,3	20,2
1.11	КСК20-1704 К (П)	1704	1606	1476	18,0	21,5
1.12	КСК20-1835 К (П)	1835	1670	1590	19,3	22,7
1.13	КСК20-1966 К (П)	1966	1735	1662	20,7	24,0
<b>«Универсал С» КСК (МКСК)</b>						
2.1	КСК20-700 К (П)	700	601	360	8,4	10,0
2.2	КСК20-850 К (П)	850	601	432	9,2	11,0
2.3	КСК20-1000 К (П)	1000	697	516	10,5	12,4
2.4	КСК20-1226 К (П)	1226	793	624	12,3	14,3
2.5	КСК20-1348 К (П)	1348	841	672	13,0	15,0
2.6	КСК20-1471 К (П)	1471	937	768	14,5	16,7
2.7	КСК20-1593 К (П)	1593	985	810	15,2	17,5
2.8	КСК20-1716 К (П)	1716	1033	858	17,2	19,5
2.9	КСК20-1838 К (П)	1838	1081	906	18,0	20,5
2.10	КСК20-1961 К (П)	1961	1177	996	19,7	22,5
2.11	КСК20-2083 К (П)	2083	1225	1050	21,2	23,7
2.12	КСК20-2206 К (П)	2206	1273	1098	21,4	24,3
2.13	КСК20-2328 К (П)	2328	1369	1176	23,0	25,6
2.14	КСК20-2451 К (П)	2451	1417	1230	24,0	26,7
2.15	КСК20-2574 К (П)	2574	1465	1272	24,7	27,8
2.16	КСК20-2696К (П)	2696	1513	1338	25,5	28,6
2.17	КСК20-2819 К (П)	2819	1561	1386	26,7	29,8
2.18	КСК20-2941 К (П)	2941	1609	1434	28,2	31,4

Габаритный размер для концевго конвектора L2 = L + (120 ± 10) мм. Проходного: L + (170 ± 10) мм.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601 и ГОСТ 31311