

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г. Липецк, ул. Студеновская, 126
Телефон: тел. (4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ВАЛОК-ЧУГУН

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1



138
6248

СЕРТИФИКАТ качества № 2460/Ск-1218

от: 01.10.2015

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	090002003503	Патрубок фланец гладкий конец ПФГ 200, L=350мм с ЦПП	шт	1	20,0	20,0
2	090001003502	Патрубок фланец гладкий конец ПФГ 100, L=350мм с ЦПП	шт	1	11,0	11,0
3	6200600321	Двойной раструб ДР 100 с ЦПП	шт	1	12,9	12,9
4	6200600349	Двойной раструб ДР 200 ЦПП	шт	1	29,2	29,2
Итого				4		73,1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

1. Свойства сварного соединения	
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа	380
1.2. угол загиба не менее, градусы	21
1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ	230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

Штамп ОТК

