



ALEXANDER WIEGAND SE & Co. KG



**ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 50 МОД. А50.10.080**

**П А С П О Р Т №  
22909/03/02/17.4**

**1. Общие сведения**

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 50 модель А50.10.080 выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 50.03.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №63048-16 (Свидетельство об утверждении типа средств измерений № 61322 от 05.02.2016 г).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александр Виганд SE и Ко. КГ", Германия.

**2. Основные технические данные и характеристики**

- 2.1. Диапазон показаний: 0...200°C
- 2.2. Класс точности: 2 по EN13190
- 2.3. Номинальный диаметр, мм: 80
- 2.4. Присоединение: осевое G1/2В, L1=40x9мм
- 2.5. Допустимое экпл. давление: с защитной гильзой из латуни - 6 бар  
с защитной гильзой из стали - 25 бар
- 2.6. Размер под ключ, мм: 21
- 2.7. Масса, кг: 0,10

**3. Комплектность**

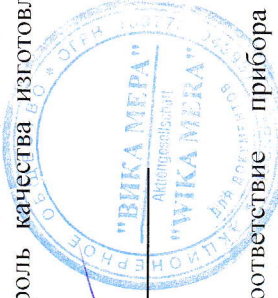
Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор		Партия термометров, поставляемых на один адрес, комплектуется одним паспортом.
2. Паспорт	1	

**4. Свидетельство о приемке**

4.1. Прибор соответствует требованиям EN 13190, ТУ ТМ 50.03 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.

Отметка торгующей организации:

**03.02.2017**



**5. Гарантийные обязательства**

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

**6. Максимально допустимая погрешность в °С по EN 13190<sup>1)</sup>**

Диапазон показаний t °С	Диапазон измерений t °С	Допустимая погрешность <sup>2)</sup>   °С	
		Класс 1	Класс 2 <sup>3)</sup>
-20...+40	-10...+30	1.0	2.0
-20...+60	-10...+50		
-30...+50	-20...+40		
-40...+40	-30...+30	1.0	2.0
-40...+60	-30...+50		
0...+60	+10...+50	1.0	2.0
0...+80	+10...+70		
0...+100	+10...+90		
0...+120	+20...+100	2.0	4.0
0...+160	+20...+140		
0...+200	+20...+180	2.0	4.0
0...+250	+30...+220		
0...+300	+30...+270	2.5	5.0
0...+350	+50...+300		
0...+400	+50...+350	5.0	10.0
0...+500	+50...+450		
0...+600	+100...+500	5.0	10.0
		10.0	15.0

<sup>1)</sup> применимо для биметаллических термометров WIKAI

<sup>2)</sup> погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

<sup>3)</sup> класс прибора, обозначенный на циферблате, выражается не процентуально.