

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



выдан 10.01.2019 г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Паспорт № 1

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 1

Условное обозначение детали							Механические свойства металла							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву σ_B , кгс/мм ²	Предел текучести σ_T , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КCU, кгсм/см ² Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90° И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	В2377	12.09.2018	50	38	35	50	29	5000	0,050	ст20
Отвод 90° И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	В1402	12.09.2018	46	34	38	50	29	7000	0,060	ст20
Отвод 90° И1	Дн 26,9х3,2		ГОСТ 17375-2001	100	В1394	12.09.2018	44	34	39	50	29	8000	0,080	ст20
Отвод 90° И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	Г1386	10.03.2017	47	34	37	50	29	9360	0,135	ст20
Отвод 90° И1	Дн 33,7х3,2		ГОСТ 17375-2001	100	В1637	12.09.2018	48	34	36	50	29	5200	0,155	ст20
Отвод 90° И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	В1637	12.09.2018	45	32	38	50	29	8500	0,220	ст20
Отвод 90° И1	Дн 48,3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	8801	12.09.2018	49	33	35	50	29	7000	0,32	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РМ (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Павлов Ю.П.

ФИО

Штамп ОТК

