



Паспорт ПЗ.82003-020М ПС

EAC

AT15

Декларация о соответствии
ТС № RU Д- RU.AT15.В.00840,
срок действия с 13.07.2015 по 12.07.2020 г

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Запорное устройство указателя уровня клапанного типа DN 20, PN 4,0 МПа (40 кгс/см ²)
Обозначение изделия	ПЗ.82003-020М , 12с136к
Документ на изготовление и поставку	ТУ 26-07-1093-74
Изготовитель (поставщик)	ОАО «Пензенский арматурный завод» Россия, 440007, г. Пенза, ул. Транспортная, 1 Тел. 56-35-03, факс (8412)755-24-00, 56-13-79
Заводской номер изделия	8/4
Дата изготовления (поставки)	06 . 2016 г.
Назначение	Для перекрытия подачи рабочей среды в смотровое стекло указателя уровня

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение	
Номинальный диаметр DN	20	
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	4,0 (40)	
Рабочая среда	Горячая вода, пар	
Температура рабочей среды t, °С, не более	250	
Температура окружающей среды t, °С	От -40 до 40	
Герметичность в затворе (ГОСТ 9544-2005) -класс	В	
Климатическое исполнение	У1	
Тип присоединения к трубопроводу	Цапковое – ПЗ.82003-020М, -06; фланцевое по ГОСТ12815-80 исполнение 8 - ПЗ.82003-020М-03, -09.	
Масса, кг	2,80	
Показатели надежности	Средний срок службы до списания, лет, не менее	5
	Средний ресурс до списания, циклов, не менее	1800
	Средняя наработка на отказ, циклов, не менее	650
Вид привода	Тип (чертеж), зав. №	Ручной
	Крутящий момент на открытие и закрытие, Н·м (кгс·м)	10 (1,0)

Особые отметки.

ПИ проведены акт № 10 от 29.09.2014 г.

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала	Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20	Прокладка	Паронит
Штуцер	Сталь 20X13	Кольцо набивочное	Фторопласт-4
Седло	Сталь 20X13	Набивка сквозного плетения	АС 4x4 по ГОСТ 5152-84
Шпиндель	Сталь 20X13	Фланец 529 *)	Сталь 20
Гайка накидная	Сталь 20	Фланец 851 *)	Сталь 20
Втулка сальниковая	Сталь 20		

*) для исполнений запорных устройств 12с13бк1, 12с13бк2, 12с13бк3

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- запорное устройство ПЗ.82003-020М в количестве, оговоренном контрактом (договором) на поставку;
- паспорт ПЗ.82003-020М ПС – 1 экз. на партию изделий, отгружаемых в один адрес, если другое не оговорено контрактом (договором) на поставку;
- руководство по эксплуатации ПЗ.82003-020М РЭ - 1 экз. на партию изделий, отгружаемых в один адрес, если другое не оговорено контрактом (договором) на поставку;
- Набивка сквозного плетения – 2 шт. длиной по L = 300 мм.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность изделий при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, указанных в РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка 600 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

6 КОНСЕРВАЦИЯ, ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Консервация	3	
	Переконсервация		
	Расконсервация		

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Запорное устройство ПЗ.82003-020М зав №. б/н

изготовлено и принято в соответствии с ТУ 26-07-1093-74 и признано годным для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Отметка ОТК МП



личная подпись

/Котыхова Н.И./
расшифровка подписи

06.2016 г.
дата