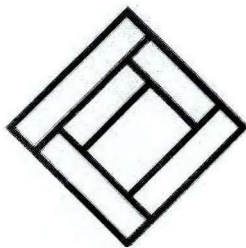


769630/OP

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20  
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №29932/292**

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

01.08.2023 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые сварные ГОСТ 30245-2003



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии       | № плавки | Размер, мм        | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|----------------|----------|-------------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |                |          |                   | штуки      | метры |             |              |
| 1     | -               | -                | Ст3сп-5     | 14014050000292 | 2316066  | 140x140x5,0-12000 | 192        | 2 304 | 47,67       | 20,69        |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |          |          |          |          |          |          |          |           |          |          |
|-------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|
|       | C% *100                 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *100 | As% *100 |
| 1     | 16,00                   | 18,00    | 45,00    | 19,00    | 16,00    | 5,00     | 2,00     | 5,00     | 5,00      | 3,90     | 0,20     |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания                     |                            |                                     | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Холодный изгиб | Термообработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | При Т, С КCV 20                      | При Т, С КCV -20 | КСU+20 После мех. стар. | Сплющивание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                |
| 1     | 455  | 37                         | 335                                 | 144                                  | 93               | 80                      | -                         | -                    | -                  | уд             | Без т/о        |

## Примечание:

1. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
2. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
4. Продукция отпускается по теоретическому весу.
5. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
6. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выписки сертификата

01.08.2023 г.

Ответственный исполнитель

/Хомиченок Д.И./

