

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной ТИТАН под приварку КШС полнопроходной (п/п), с рукояткой 11с67п, далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13. По заказу ООО «САНТЕХКОМЛЕКТ», 142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное шоссе, 1.
- 1.3 **Назначение изделия:** Кран шаровой (КШ) предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду в системах теплоснабжения, питьевую воду, неагрессивный природный газ, сжиженные углеводороды (СУГ), нефтепродукты, горючесмазочные материалы (ГСМ), другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Маркировка:** Кран шаровой ТИТАН КШС 101.XXX.XX с/с с рукояткой

Где КШС – Кран шаровой стальной;

1 – Полный проход;

0 – Исполнение У (умеренный климат; t окр. воздуха не ниже -40 °C);

1 – Серия;

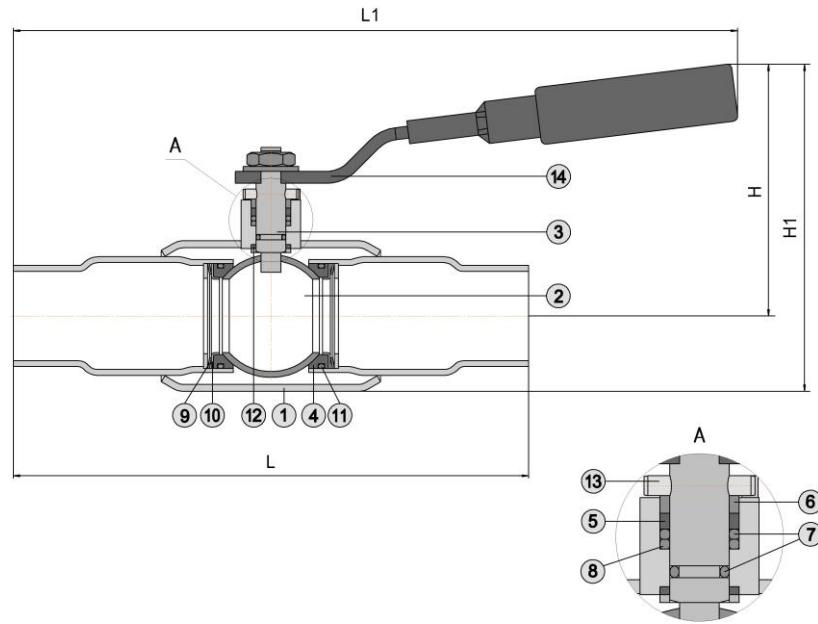
XXX – Номинальный диаметр;

XX – Номинальное давление, кгс/см<sup>2</sup>;

с/с – Тип присоединения: сварное.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D <sub>эфф</sub>	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L <sub>1</sub>	Высота, мм, H	Высота, мм, H <sub>1</sub>	Масса, кг
15	40 (4,0)	12,5	210	269	93	114	0,77
20	40 (4,0)	17	230	279	96	120	0,99
25	40 (4,0)	24	230	279	100,5	129	1,2
32	40 (4,0)	30	260	365	123	161	2,31
40	40 (4,0)	37	260	365	127	165	2,44
50	40 (4,0)	48	300	385	140	191	3,49
65	25 (2,5)	64	360	501	164	230	5,09
80	25 (2,5)	75	370	506	170	236,5	6,42
100	25 (2,5)	98	390	863	169	259	11,32
125	25 (2,5)	123	390	863	183,5	293	14,84
150	25 (2,5)	148	390	863	207	329,5	22,36
200	25 (2,5)	195	600	1108	270	432	53,2
Рабочая среда		вода в системах теплоснабжения, питьевая вода, неагрессивный природный газ, сжиженные углеводороды (СУГ), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы (ГСМ), другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей крана					
Температура рабочей среды		от -40°C до +200°C					
Класс герметичности		класс А по ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544					
Климатическое исполнение		Y1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)					
Средний ресурс до замены		10000 циклов					
Средний срок службы		10 лет					
<b>МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>							
1	корпус	сталь 20	8	кольцо уплотнительное	резина СП-81		
2	шар	сталь 08Х18Н10	9	пружина тарельчатая	сталь 60С2А		
3	шпиндель	сталь 20Х13	10	кольцо опорное	ст 3		
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	11	кольцо уплотнительное	резина РТС-002мчп		
5	втулка	фторопласт Ф4ГЗК6	12	кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6		
6	втулка нажимная	сталь 20	13	шифт	сталь 20		
7	кольцо уплотнительное	резина РТС-002мчп	14	рукоятка	ст 3		



## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 КШ.

3.2 Паспорт и инструкция по эксплуатации.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует расположению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

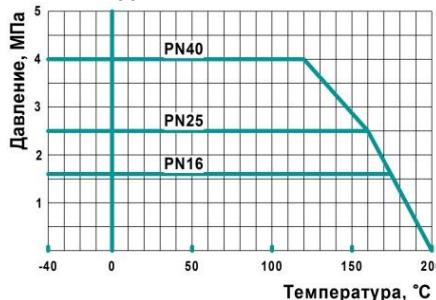
## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°C. При необходимости остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по шпинделю - заменить уплотнительные кольца (7), (8).

## 7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



## 8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ ! ПРИ ПОДЪЕМЕ НЕ БРТЬ ЗА РУКОЯТКУ.

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 30 месяцев в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантии изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов;
  - нарушений правил и норм монтажа и эксплуатации, указанных в данном документе.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора воздухом давлением 0,6 МПа.
- 10.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 04671406-003-1999 (ТУ У 04671406-02-96) и признан годным для эксплуатации.

ТИТАН

EAC

Кран шаровой ТИТАН

серия КШС 101 (полный проход)

11с67п

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

Печать ОТК

Дата

Подпись