

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ВАЛОК-ЧУГУН

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1

СЕРТИФИКАТ качества № 2611/Ск-1128



138
6248

от: 22.09.2016

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	6200600348	Колено раструб-гладкий конец УРГ 200 с ЦПП	шт	2	44,9	89,8
Итого					2	89,8

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

1. Свойства сварного соединения	
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа	380
1.2. угол загиба не менее, градусы	21
1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ	230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

Штамп ОТК

