



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ»

ИНН/КПП: 3702564476/370201001 • ОГРН: 1083702020346

Юридический адрес: РФ 153002, г. Иваново, ул. 9 Января, д. 7А

Почтовый адрес: РФ 153002, г. Иваново, ул. 9 Января, д. 7А, оф. 409, 411, 412

тел. +7 (4932) 50-91-72, тел/факс +7 (4932) 34-64-38 • e-mail: info@test-e.ru • www.test-e.ru

№ 040 от 16.02.2018
на № 48 от 16.02.2018

Генеральному директору
ООО НПП «Хортум»

г-ну Харисову А.М.

РФ, 423800, Республика Татарстан
г. Набережные Челны,
пр-т Казанский, д. 224/10, пом. 5-6

Информационное письмо

Информируем, что продукция: сильфонные компенсаторы для трубопроводов изготавливаемые по ТУ 25.30.12-002-12979779-2017 (с изменением № 1), с техническими характеристиками перечисленными в таблице 1, максимальной температурой применения 400 °С (для углеродистых и низколегированных кремнемарганцовистых сталей), 550 °С (для сплавов на железоникелевой основе) не попадают под действие регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (Раздел I, пункт 2). В связи с этим, подтверждение соответствия данной продукции требованиям ТР ТС 032/2013 не требуется.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия сильфонных компенсаторов перечисленных в таблице 1.

Таблица 1.

Тип компенсатора	Номинальный диаметр, миллиметры	Максимально допустимое рабочее давление, мегапаскали	Группа (тип) рабочей среды по ТР ТС 032/2013
1	2	3	4
DEK	15 – 50	1,6	2 (газ)
	15 – 200	1,6	2 (жидкость)
DEK multilayer	15 – 50	1,6	2 (газ)
	15 – 200	1,6	2 (жидкость)
KCO-P	15 – 50	1,6	2 (газ)
	15 – 50	1,6	2 (жидкость)
KCO-P/2	15 – 50	1,6	2 (газ)
	15 – 50	1,6	2 (жидкость)
KCO-Plast	15 – 50	1,6	2 (газ)
	15 – 50	1,6	2 (жидкость)
KCO	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
KCOO	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
2KCO	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)

КОПИЯ ВЕРНА
Генеральный директор
ООО «Компенсатор»
Кутлугильдин А. Г.



Окончание таблицы 1

1	2	3	4
КСО.3	32 – 50	1,6	2 (газ)
	32 – 300	1,6	2 (жидкость)
	32 – 40	2,5	2 (газ)
	32 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСОФ	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
КСОФр	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСОФ.3	32 – 50	1,6	2 (газ)
	32 – 300	1,6	2 (жидкость)
	32 – 40	2,5	2 (газ)
	32 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСО.VD	65 – 200	4,0	2 (жидкость)
	65 – 200	6,3	2 (жидкость)
ССК	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСРВ	32 – 50	1,6	2 (газ)
	32 – 300	1,6	2 (жидкость)
	32 – 40	2,5	2 (газ)
	32 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСРК	32 – 50	1,6	2 (газ)
	32 – 300	1,6	2 (жидкость)
	32 – 40	2,5	2 (газ)
	32 – 200	2,5	2 (жидкость)
2КСРК	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
2КСУК	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСУ	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
КСС	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
2КСС	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
КССО	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
2КССО	65 – 300	1,6	2 (жидкость)
	65 – 200	2,5	2 (жидкость)
СКУ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
2СКУ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
СКУ.М	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
2СКУ.М	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
СКУ.ППМ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
2СКУ.ППМ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
СКУ.ППУ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
2СКУ.ППУ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
СКУ.ППУ/ТПЭ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)
2СКУ.ППУ/ТПЭ	50 – 200	2,5	2 (жидкость)

С уважением,

Руководитель ОС



Р.В. Поманисочка

