

4.4 Направление потока теплоносителя должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.

4.5 Пользовательская регулировка клапана может производиться: вручную; термоголовкой или сервоприводом.

4.6 Монтажная настройка клапана производится путём установки втулки преднастройки в положение, предусмотренное проектом. Настройка производится специальным ключом. Риска втулки должна быть совмещена с риской на вентильной головке. При установке риски в промежуточное положение, проход теплоносителя в радиатор может оказаться полностью перекрытым.

5 Меры безопасности

Меры безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности.

При использовании в качестве теплоносителя незамерзающих жидкостей при температуре воздуха ниже +3°C термоголовки необходимо снять с клапана.

Не допускается самостоятельная разборка термоголовки, выкручивания клапана из корпуса, т.к. это может привести к деформации и выходу клапана из строя.

6 Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (с изм.). Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями по ГОСТ 15150-69.

7 Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнование указанных законов.

8 Гарантийные обязательства

8.1 Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи или 18 месяцев с даты производства. Срок службы - 10 лет.

8.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.3 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
- недостаточной транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.5 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9 Условия гарантийного обслуживания

9.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.4 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



Клапан регулирующий терmostатический стальной КТС модификации КТС-ВП2л(п), КТС-В2л(п), КТС-П2, КТС-2

ПАСПОРТ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эксплуатационные документы

Клапан регулирующий терmostатический стальной с регулятором температуры (терmostатической головкой) соответствует требованиям ГОСТ 30815-2002 Терморегуляторы автоматические отопительных приборов систем водяного отопления зданий. Общие технические условия; СП 60.13330.2016 Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Актуализированная редакция СНиП 41-01-2003. Настоящий паспорт разработан с учётом отечественной практики гидравлических расчётов систем отопления и гидравлических испытаний запорно-регулирующей арматуры.

1 Назначение и область применения

Терmostатические клапаны предназначены для автоматического или ручного регулирования расхода теплоносителя с температурой до 120°C и номинальным давлением до 1,0 МПа включительно через отопительный прибор. В таблице представлены модификации клапанов и их описание

Модификация	Описание
КТС-ВП2л(п)	л(п) – левое (правое) подключение
КТС-В2л(п)	В – воздухоотводчик, 2 – Двухтрубная система, л(п) – левое (правое) подключение
КТС-П2	П – преднастройка, 2 – Двухтрубная система
КТС-2	2 – Двухтрубная система

2 Принцип работы терморегулирующего клапана

Клапан регулирующий терmostатический стальной (КТС) предназначен для автоматического поддержания постоянной температуры в помещении и осуществления её индивидуального регулирования для экономии энергоресурсов и обеспечения оптимального микроклимата в этом помещении.

КТС обеспечивает регулирование теплового потока отопительного прибора системы отопления путём изменения расхода теплоносителя через прибор в зависимости от изменения температуры воздуха в обслуживаемом помещении. Принцип конструктивного исполнения терморегулирующего клапана показан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид клапана КТС-ВП2

ООО «ТОР ТЗПО»

445000, Россия, Самарская область,
г. Тольятти, ул. Коммунальная,
д. 40, строение 4
тел./факс: 8 (8482) 311 - 611
www.ruskonvektor.ru

Регулирование потока теплоносителя может осуществляться:

- при комплектации термостатической головкой в зависимости от температуры внутреннего воздуха в помещении;
- при комплектации сервомотором - по команде управляющего автоматического устройства управления (комнатный термостат, блок общедомовой автоматики и пр.);
- вручную, предварительно настроив клапан в положениях от 1 до 8 на головке клапана.

Значения коэффициента пропускной способности K_v в зависимости от настройки

настройка	1	2	3	4	5	6	7	8
$K_v, (\text{м}^3/\text{ч}) \text{ бар}^{0.5}$	0,116	0,162	0,255	0,418	0,508	0,547	0,620	0,685

Максимальный коэффициент пропускной способности $k_{vs} = 0,685$ в положении 8.

Положение 8 – заводская настройка.

Использование термостатических клапанов с термоголовками (терморегуляторов) позволяет автоматически поддерживать температуру воздуха в помещениях с точностью до 1 °C. Герметизация резьбовых соединений выполнена анаэробным герметиком для жидкости и газа Uni-fitt.

Основные технические характеристики клапанов регулирующих термостатических КТС

Наименование показателей	Ед.-ца измер.	Значения
Средний полный срок службы	лет	30
Максимальное рабочее избыточное давление теплоносителя в системе отопления	МПа	1
Пробное давление	МПа	3
Давление опрессовки перед вводом в эксплуатацию	МПа	4,5
Максимальная температура теплоносителя		130
Допустимая температура	°C	от +5 до +55
Допустимая относительная влажность окружающей среды	%	<80
Рекомендуемый предел перепада давления на термостате в эксплуатации	МПа	0,2
Чувствительность датчика с жидкостным наполнителем	мм/1°C	0,22
Чувствительность датчика с парафиновым наполнителем	мм/1°C	0,22
Открытие клапана при настройке термостата на режим 2 С (2К)	мм	0,44
Пределы водородного показателя pH	-	4-9,5
Резьба под термостатическую головку	-	M 30x1,5
Крутящий момент на ручку для ручного регулирования	Нм	<2

Клапаны КТС-ВП2л(п), КТС-В2л(п), КТС-П2, КТС-2 могут комплектоваться термостатическими головками Honeywell модельного ряда Thera (Thera-3, Thera-4, Thera-100, Thera-200)

3 Гидравлическая характеристика клапана

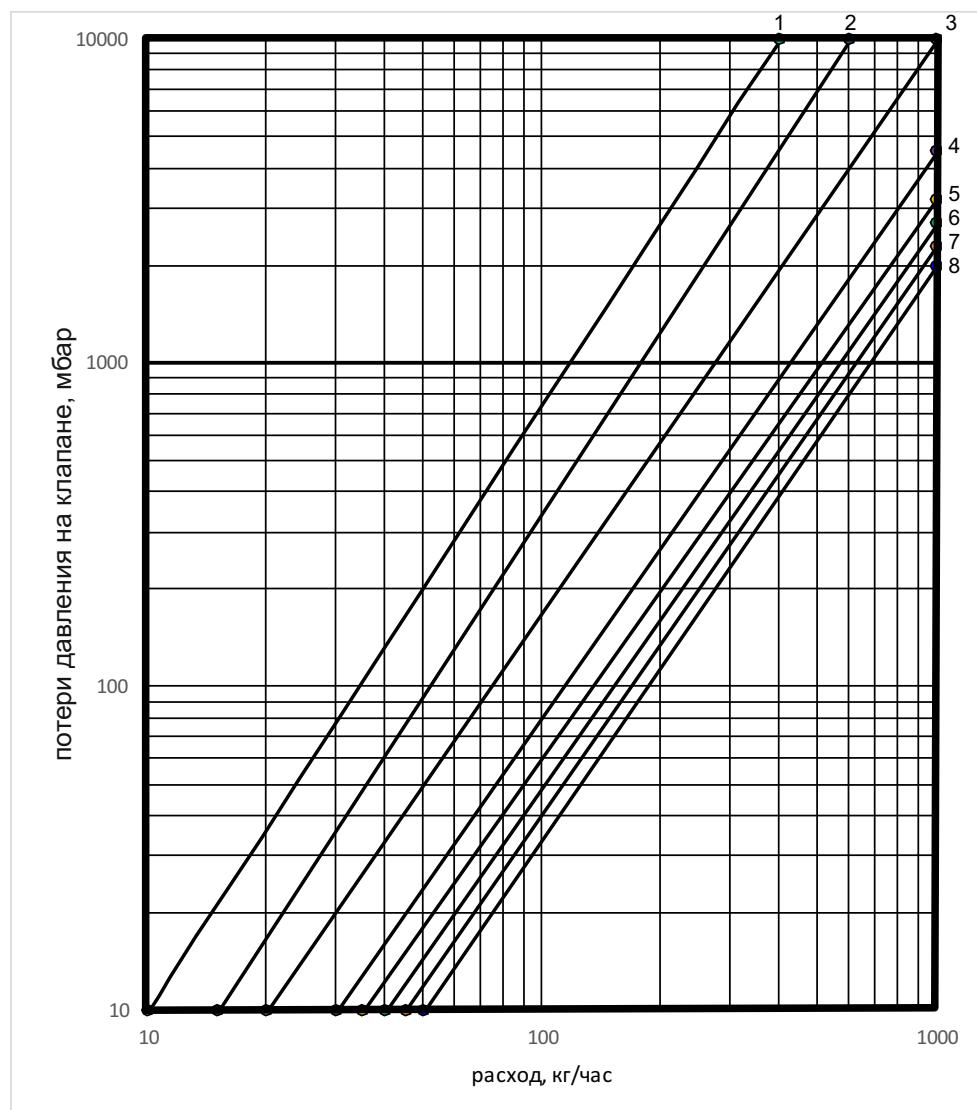


Рисунок 2 – Гидравлическая характеристика клапана

4 Указания по монтажу и эксплуатации

4.1 Корпус клапана изготовлен из стали Ст20 по ГОСТ 380-2005 «Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки». Монтаж клапана производиться на заводе-изготовителе. Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении. Окраска клапана производится при температуре не более 150°C.