

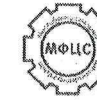


Открытое акционерное общество
 "Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5,
 г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455019
 Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00,
 начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
 E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 06.11.2021 20:13

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ
Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗИТАР-СНАБ"
Договор № МК209322
Доставка № МК2093222093220782-34127218
Транспортное средство (вид транспорта, номер) ИВЕКО Е 235 ХС/174 ВХ 2409/74
ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Напряжение от пробной нагрузки, МПа	Пробная нагрузка, Н	Предел прочности на растяжение, МПа	Предел прочности на растяжение на косой шайбе МПа	Прочность головки	Испытание на обезуглероживание	Твердость HBW	Твердость HRB	Твердость HB	Твердость HV	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Болт М27-6gx120.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-7871.21	380	-	683-687	679-683	-	-	207-212	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.028	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
2	Болт М8-6gx25.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3610.21	380	-	581-586	578-584	-	-	-	91-94.5	-	-	ТехнОйл	0.96	1.038	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
3	Болт М18-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	30Г1Р	-	A86-8422.21	380	-	670-680	668-678	-	-	201-207	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.044	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
4	Гайка ГОСТ ISO 4032-2014 М24-6	35	-	A86-4939.21	-	254200	-	-	-	-	-	-	162-287	-	ТехнОйл	0.96	1.052	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
5	Гайка ГОСТ ISO 4032-2014 М24-6	35	-	A86-4939.21	-	254200	-	-	-	-	-	-	162-287	-	ТехнОйл	0.96	1.05	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
6	Гайка ГОСТ ISO 4032-2014 М24-6	35	-	A86-4939.21	-	254200	-	-	-	-	-	-	162-287	-	ТехнОйл	0.96	1.038	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
7	Болт М8-6gx30.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3701.21	380	-	568-573	570-571	-	-	-	91-95	-	-	ТехнОйл	0.96	1.052	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
8	Болт М30-6gx110.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-8502.21	380	-	654-659	650-655	-	-	183-187	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.038	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
9	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.046	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
10	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.046	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
11	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.054	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
12	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.048	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
13	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.048	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
14	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.038	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
15	Болт М16-6gx70.58 ГОСТ 7805-70	20	-	A86-3752.21	380	-	682-691	679-687	-	-	219-229	-	-	-	ТехнОйл	0.96	1.048	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
16	Болт М8-6gx25.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3626.21	380	-	565-582	562-578	-	-	-	89-92	-	-	ТехнОйл	0.22	0.24	сб.пал. №4/11кор.	Паллет в обрешетке



Открытое акционерное общество
 "Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455019
 Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00 , начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
 E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 06.11.2021 20:13

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ
Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗИТАР-СНАБ"
Договор № МК209322
Доставка № МК2093222093220782-34127218
Транспортное средство (вид транспорта, номер) ИВЕКО Е 235 ХС/174 ВХ 2409/74

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Напряжение от пробной нагрузки, МПа	Пробная нагрузка, Н	Предел прочности на растяжение, МПа	Предел прочности на растяжение на косой шайбе МПа	Прочность головки	Испытание на обезуглероживание	Твердость HBW	Твердость, HRB	Твердость НВ	Твердость НV	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
17	Болт М8-6gx25.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3636.21	380	-	580-582	578-584	-	-	-	91-94	-	-	ТехнОйл	0.74	0.794	сб.пал. №4/37кор.	Паллет в обрешетке
18	Болт М8-6gx25.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3660.21	380	-	540-553	535-546	-	-	-	91-95	-	-	ТехнОйл	0.14	0.168	сб.пал. №5/7кор.	Паллет в обрешетке
19	Гайка ГОСТ ISO 4032-2014 M24-6	35	-	A86-4953.21	-	254200	-	-	-	-	-	162-287	-	ТехнОйл	0.74	0.76	сб.пал. №1/37кор.	Паллет в обрешетке	
20	Болт М3-6gx30.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3681.21	380	-	580-588	578-584	-	-	-	91-93	-	-	ТехнОйл	0.44	0.47	сб.пал. №3/2кор.	Паллет в обрешетке
21	Болт М8-6gx30.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3693.21	380	-	541-553	535-546	-	-	-	88-93	-	-	ТехнОйл	0.08	0.088	сб.пал. №3/4кор.	Паллет в обрешетке
22	Болт М8-6gx25.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3693.21	380	-	536-549	530-541	-	-	-	90-95	-	-	ТехнОйл	0.06	0.066	сб.пал. №5/3кор.	Паллет в обрешетке
23	Болт М8-6gx30.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3727.21	380	-	531-550	536-546	-	-	-	88.5-90	-	-	ТехнОйл	0.24	0.26	сб.пал. №2/12кор.	Паллет в обрешетке
24	Болт М8-6gx30.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3727.21	380	-	531-550	536-546	-	-	-	88.5-90	-	-	ТехнОйл	0.44	0.48	сб.пал. №3/22кор.	Паллет в обрешетке
25	Гайка ГОСТ ISO 4032-2014 M24-6	35	-	A86-5045.21	-	254200	-	-	-	-	-	162-287	-	ТехнОйл	0.22	0.26	сб.пал. №1/11кор.	Паллет в обрешетке	
26	Болт М8-6gx30.58 ГОСТ 7805-70	10	-	A86-3743.21	380	-	565-573	562-568	-	-	-	90.5-93	-	-	ТехнОйл	0.72	0.77	сб.пал. №2/36кор.	Паллет в обрешетке
ИТОГО																18.44	20.024	5Сб.пал./ 202кор. 15Пал./ 720кор.	

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

Используйте QR-код (либо www.qr.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата/паспорта качества. Обратная связь на сайте www.mmk-metiz.ru в разделе "Покупателям"

Контролер ЦКП № 3 СИЛАЕВА ЛИЛИЯ НАИЛЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

Дата печати сертификата

06 ноября 2021