

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
 Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
 Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25



Покупатель: ООО "МРТД"
 Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1



138
6248

СЕРТИФИКАТ качества № 3041/Ск-1498

от: 26.11.2015

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	6200600272	Колено фланцевое УФ 200 ЦПП	шт	5	43,4	217,0
2	81	Тройник фланцевый ТФ 200x200 с ЦПП	шт	6	58,3	349,8
3	890020019830	Патрубок фланцевый ПФ 200, L=1983мм с ЦПП	шт	1	83,6	83,6
4	890020083301	Патрубок фланцевый ПФ 200, L=833мм с ЦПП	шт	1	43,2	43,2
5	290002000600	Патрубок фланцевый ПФ 200, L=600 с ЦПП	шт	1	35,2	35,2
6	290002002640	Патрубок фланцевый ПФ 200, L=264мм с ЦПП	шт	1	23,1	23,1
7	130002008002	Переход раструбный ХР 200x80 с ЦПП	шт	2	36,0	72,0
Итого				17		823,9

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

1. Свойства сварного соединения	
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа	380
1.2. угол загиба не менее, градусы	21
1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ	230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

