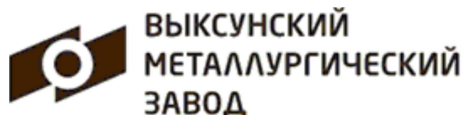


141336315134453747


**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-088-103881-24**

**Грузоотправитель:** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, зд. 45

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект" Россия, 142700, Московская обл., г. Видное, ш. Белокаменное, д.1, корп.4, пом.50, БИРЮЛЕВО-ТОВАРНАЯ

**Заказ:** 0022014581

**Приказ на отгрузку:** 0082096199

**Вагон:** 56352628

**Дата отгрузки:** 10.10.2024

Продукция		Количество грузовых мест
Наименование	НД	
Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 Гр. "В"	13

№ пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	243006666	2415487	20	108	3	2423041711	37	444	3450
2	243006760	2415487	20	108	3	2423042346	37	444	3450
3	243006760	2415487	20	108	3	2423042347	37	444	3450
4	243006760	2415487	20	108	3	2423042348	37	444	3450
5	243006760	2415487	20	108	3	2423042349	37	444	3450
6	243006760	2415487	20	108	3	2423042350	37	444	3450
7	243006760	2415487	20	108	3	2423042354	37	444	3450
8	243006760	2415487	20	108	3	2423042355	37	444	3450
9	243006761	2415487	20	108	3	2423042358	37	444	3450
10	243006761	2415487	20	108	3	2423042359	37	444	3450
11	243006761	2415487	20	108	3	2423042360	37	444	3450
12	243006762	2415796	20	108	3	2423042372	37	444	3450
13	243006763	2412722	20	108	3	2423042376	37	444	3450
ИТОГО:							481	5772	44850

Химический состав основного металла труб, %

№ пп	Номер плавки	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	N	As
1	2412722	0.19	0.17	0.14	0.003	0.004	0.026	0.06	0.11	0.12	0.009	0.003
2	2415487	0.18	0.19	0.12	0.003	0.003	0.022	0.08	0.08	0.14	0.01	0.004
3	2415796	0.2	0.19	0.13	0.005	0.002	0.02	0.06	0.09	0.14	0.009	0.004

10.10.2024

20-088-103881-24

Левина А.М.



## Механические свойства основного металла труб

№ пп	Номер партии	Предел текучести, Кгс/мм <sup>2</sup>	Временное сопротивление, Кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %
1	243006666	36, 37	50, 51	29, 29.5
2	243006760	42, 40	54, 53	38, 36.5
3	243006761	40, 38	53, 51	45, 44.5
4	243006762	37, 40	50, 52	34, 36.5
5	243006763	39, 39	52, 53	38.5, 37.5

## Механические свойства сварного соединения

№ пп	Номер партии	Временное сопротивление, Кгс/мм <sup>2</sup>	Испытание на сплющивание 90 град.	Испытание на сплющивание 0 град.
1	243006666	46.3, 47.4	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
2	243006760	49.5, 50.5	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
3	243006761	49.8, 49.3	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
4	243006762	50.3, 50.1	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
5	243006763	49.9, 49.2	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)

## Гидравлические испытания

№ п/п	Номер партии	Величина давления, МПа	Время выдержки, с
1	243006760	3	5
2	243006762	3	5
3	243006666	3	5
4	243006763	3	5
5	243006761	3	5



## ПРИМЕЧАНИЕ

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
3. Размеры и предельные отклонения труб соответствуют ГОСТ 10704.
4. Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
5. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
6. Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида «I» по ГОСТ 10705.
7. Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
8. Трубы поставляются по теоретической массе.
9. При проведении неразрушающего контроля по периметру всей трубы, гидравлическое испытание труб вида «I» разрешается не проводить.
10. Химический состав углеродистой качественной марки стали 20 соответствует ГОСТ 1050
11. Трубы немерной длины.

Сформировал

Голубева С. А.

Уполномоченный  
представитель ОТК

Левина А.М.