

# **ПАСПОРТ**

## **КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЧУГУННЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ 16кч9нж ФЛАНЦЕВЫЙ**

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.  
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,  
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

<b>ЕАЭС</b>	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА03.В.39659/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)
	Срок действия с 17.07.2024 по 16.07.2028

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапаны обратные подъёмные с фланцевым присоединением предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах.
- 1.2 Рабочая среда – вода, воздух, пар и среды, не агрессивные к материалам деталей изделия.
- 1.3. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратного клапана.

<b>Ду</b>	32-80
<b>Ру, кг/см<sup>2</sup></b>	25
<b>Рабочая температура, °С</b>	до+200
<b>Рабочая среда</b>	Вода, воздух, пар
<b>Присоединение</b>	Фланцевое по EN 1092-2
<b>Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015</b>	В

Таблица №2. Конструкция и спецификация материалов обратных клапанов Рис. 1.

Поз.	Деталь	Материал
1	Корпус	ВЧШГ GGG50
2	Седло с наплавкой	Нерж. сталь
3	Золотник	ВЧШГ GGG50
4	Гайка	Сталь А35
5	Болт	Сталь А35
6	Крышка	ВЧШГ GGG50
7	Прокладка	XB200

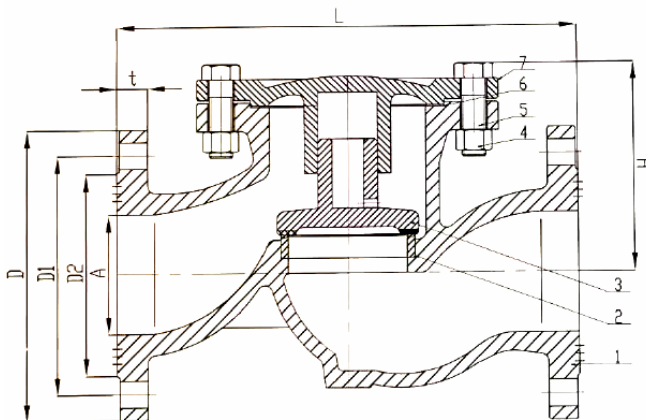


Рис. 1. Клапан обратный чугунный фланцевый.

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры обратных клапанов в мм Рис. 1.

DN	H	L	øD	øD1	øD2	A	t	n-ød
32	68	180	140	100	75	32	14	4-18
40	83	200	150	110	83	40	14	4-18
50	91	230	160	125	105	50	16	4-18
65	114	290	185	145	117	65	17	8-18
80	150	310	200	160	136	80	17	8-18

### 3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 3.1. При подаче рабочей среды во входной патрубке поток среды поднимает золотник (3). При обратном потоке рабочей среды (или отсутствии рабочей среды в трубопроводе) золотник под собственным весом возвращается в исходное положение, перекрывая входное отверстие патрубка. Обратный поток рабочей среды обеспечивает герметичность затвора (при отсутствии давления, затвор возвращается в исходное положение, под тяжестью собственного веса).

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию обратных клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Рабочее положение обратного клапана на горизонтальном трубопроводе - крышкой вверх, на вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз. Направление потока среды должно быть под затвор (по направлению стрелки на корпусе).
- 4.5. При монтаже клапана необходимо обеспечить:
- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода;
  - параллельность фланцев трубопровода и клапана;
  - компенсацию температурных напряжений;
- 4.6. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
  - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
  - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

### 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

## 6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.  
Гарантийный срок – 1 год, срок службы – 3 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. \_\_\_\_\_

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА \_\_\_\_\_

ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_

ШТАМП  
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ