

## Описание серии: Wilo-DrainLift XL



### Тип

Напорная установка для отвода сточных вод с 2 встроенными насосами

### Применение

Установка для отвода сточных вод из жилых домов и промышленных зданий (например, ресторанов, универмагов и т. д.). Неочищенные сточные воды, которые невозможно отвести в канализационную систему за счет естественного перепада высот, и сточные воды из туалетных систем, скапливающиеся ниже уровня обратного подпора, согласно норме DIN EN 12056/DIN 1986-100 должны отводиться в центральную канализацию за счет автоматической установки водоотведения. Сточные воды, содержащие минеральные масла или взрывоопасные примеси, должны отводиться через маслоловитель или бензиноуловитель, сточные воды с содержанием жировых веществ – через жироуловители, а с содержанием песка – через пескоуловители. В случае, когда не допускается прерывание подвода жидкости к напорной установке для водоотведения в ходе нормального режима работы, необходимо оснащение напорной установки вторым устройством подачи такой же мощности, которое при необходимости будет включаться автоматически (DIN EN 12050-1 A1).

### Обозначение

Например:	<b>Wilo-DrainLift XL 2/25 (3~)</b>
<b>XL2</b>	Двухнасосная установка
<b>/25</b>	Макс. напор [м]
<b>(3~)</b>	3~: исполнение для трехфазного тока

### Особенности/преимущества продукции

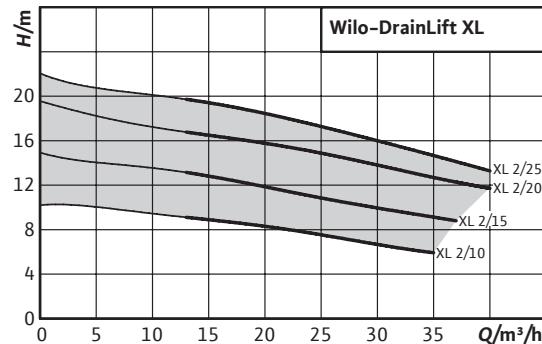
- Универсальный благодаря регулируемому по высоте и поворотному подводящему патрубку
- Удобное управление с использованием меню прибора управления
- Встроенный обратный клапан
- Высокие уровни включения и надежное определение уровня обеспечивают безопасность эксплуатации
- Продолжительный режим работы (S1) благодаря применению самоохлаждающихся электродвигателей

### Материалы

- Корпус мотора: нержавеющая сталь 1.4404 (AISI 316L)
- Гидравлика: синтетический материал PE/PUR
- Резервуар: синтетический материал полиэтилен

### Технические характеристики

- Подключение к сети 3~ 400 В, 50 Гц
- Потребляемая мощность  $P_1$  в зависимости от типа от 3 до 5,3 кВт
- Длина кабеля от установки к прибору управления 4 м/кабель штекера 1,5 м
- Режим работы S1 / S3 - 60%
- Температура перекачиваемой среды макс. 40 °C, кратковременно 60 °C
- Температура окружающей среды макс. 40 °C
- Свободный проход для сферических частиц 40 мм
- напорный патрубок DN 80
- Подключение к подводящему патрубку DN 100/DN 150



### Оснащение/функции

- Термический контроль мотора
- Система регулировки уровня с датчиком уровня
- Беспотенциальный контакт
- Съемный кабель насоса
- Уплотнение на входе DN 150
- Ножовка для уплотнения подводящего патрубка
- Обратный клапан
- Шланговое соединение для удаления воздуха
- Шланговое соединение для ручного мембранных насоса
- Комплект для подсоединения напорного трубопровода
- Принадлежности для крепления
- Прибор управления с зенеровским барьером

### Описание/конструкция

Готовая к подключению и пригодная к работе в условиях полного погружения напорная установка для отвода сточных вод (высота погружения: 2 м вод. ст., время погружения: 7 дней) с газо- и водонепроницаемым сборником и защищенной от вытеснения.

Центробежный насос со свободновихревым рабочим колесом.

### DrainLift XL2:

Двухнасосная установка для автоматического режима работы (с автоматическим переключением насосов, режимом работы резервного насоса и режимом включения второго насоса при пиковых нагрузках). Благодаря встроенному двойному обратному клапану необходимо подсоединение только одного напорного трубопровода. Прибор управления со штекером CEE, беспотенциальным контактом, встроенной сигнализацией. Насосы со встроенным охлаждающим кожухом.

**Внимание:** Прибор управления не может работать в погруженном состоянии, поэтому его необходимо установить в защищенном от воды месте.

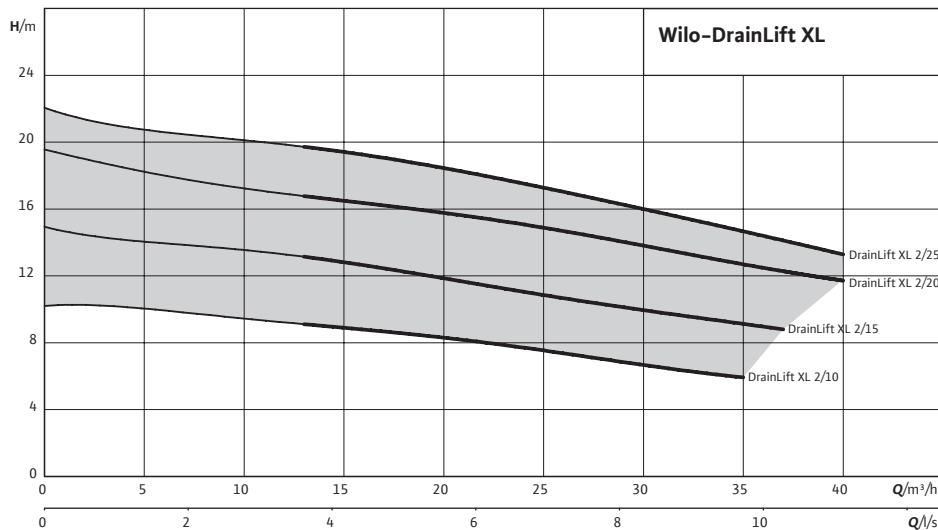
### Объем поставки

Готовая к подключению напорная установка для отвода сточных вод, включая:

- Прибор управления
- Зенеровский барьер в корпусе с предварительно монтированным кабелем длиной 1 м
- Датчик уровня 0–1 м вод. ст., кабель 10 м
- уплотнение подводящего патрубка DN 150 (для труб Ø 160 мм)
- ножовка Ø 175 для подводящего патрубка DN 150
- Коннектор DN 50 с хомутами для подключения всасывающего трубопровода к ручному мембранным насосу
- манжета для вентиляционного патрубка DN 70
- Принадлежности для крепления
- фланцевый переходник DN 80/100 с плоским уплотнением, эластичным коннектором, хомутами и гайками для подключения к напорному трубопроводу DN 100
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

## Описание серии: Wilo-DrainLift XL

- Подключение к системе вентиляции DN 70
- Мин. высота подачи (монтажный уровень до середины подводящего патрубка) 700 мм
- Класс защиты (без прибора управления) IP 67
- Емкость резервуара брутто 380 л
- Объем включения 260 л

**Рабочее поле: Wilo-DrainLift XL****Характеристики**

## Оснащение/функция: Wilo-DrainLift XL

### Конструкция

Не боится затопления	•
Однонасосная установка	–
Двухнасосная установка	•
Однофазный электродвигатель	–
Трехфазный электродвигатель	•
Расположение насоса: моторный блок вне резервуара	•
Расположение насоса: вне резервуара	–
Расположение насоса: в резервуаре	–
Камера сжатия	•
Уплотнение со стороны перекачиваемой жидкости, скользящее торцевое уплотнение	•
Уплотнение со стороны перекачиваемой жидкости, манжетное уплотнение вала	–
Встроенный обратный клапан	•
Охлаждающий кожух	•
Одноканальное рабочее колесо	–
Многолопастное рабочее колесо	–
Свободновихревое рабочее колесо	•
Режущий механизм	–

### Оснащение/функции

Выбор точки подсоединения приточных трубопроводов на месте.	•
Фильтр с активированным углем	–
Контроль уровня: С поплавковым выключателем	–
Контроль уровня: при помощи датчика уровня	•
Контроль уровня: при помощи пневматического датчика давления	–
Контроль герметичности электродвигателя	–
Аварийная сигнализация энергонезависимая	–
Аварийная сигнализация беспотенциальный контакт	•
Готовность к подключению	•
Разъемный соединительный кабель	•
прибор управления	•
Шланговое соединение для ручного мембранных насосов	•
Уплотнение для соединения всасывающего трубопровода к ручному мембранным насосу	–
Шланговое соединение для отвода воздуха	•

### Монтажный материал

Комплект для подсоединения напорного трубопровода	•
Резак для вырезания входных отверстий	–
Кольцевая ножовка для приточного отверстия	•
Уплотнение для приточного трубопровода	•
Звукоизолирующий материал	–

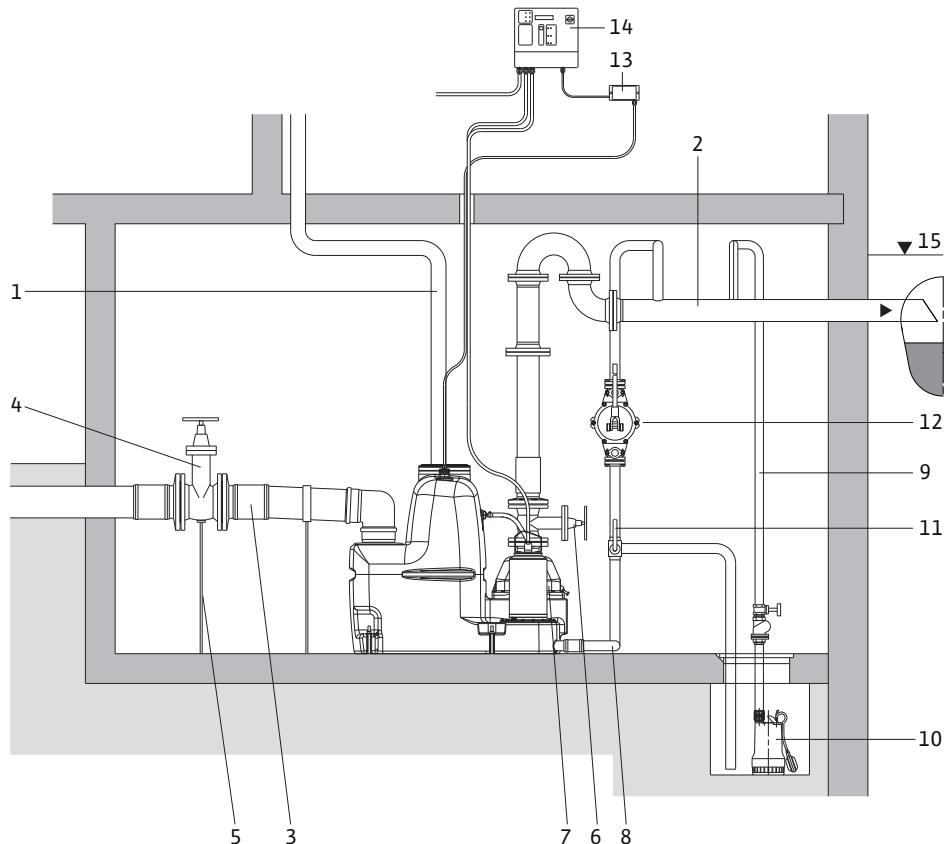
• = имеется; – = не имеется; O = опционально

**Перечень оборудования: Wilo-DrainLift XL**

Тип насоса	Подключени е к сети	Макс. приток/ч при режиме S3	Общий объем	Макс. уровень включения	Напорный патрубок	Приточный трубопровод	Диагональны е размеры	Арт.-№
		V/л	V/л	V/л				
XL 2/10	3~400 V, 50 Hz	max. 15600	380	260	DN 80	DN 150/DN 100	1300	2532140
XL 2/15	3~400 V, 50 Hz	max. 15600	380	260	DN 80	DN 150/DN 100	1300	2532141
XL 2/20	3~400 V, 50 Hz	max. 15600	380	260	DN 80	DN 150/DN 100	1300	2532142
XL 2/25	3~400 V, 50 Hz	max. 15600	380	260	DN 80	DN 150/DN 100	1300	2532143

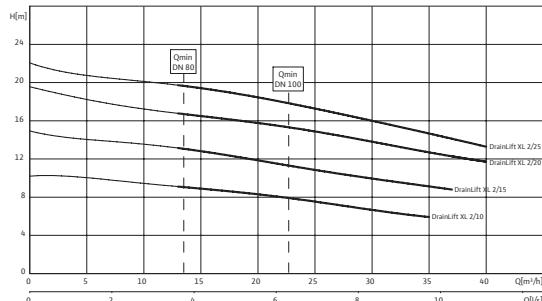
## Монтажные чертежи: Wilo-DrainLift XL

## Характеристики



## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/10

### Характеристики Wilo-DrainLift XL – 50 Гц – 2900 об/мин



Согласно EN 12056-4,6.1 следует соблюдать скорость потока (напорном трубопроводе) в диапазоне от 0,7 до 2,3 м/с.

Указанные значения Qмин. относятся к внутреннему диаметру нормальностенных стальных труб.

### Данные мотора

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	$P_1$ 2x 3,0 кВт
Номинальный ток	$I_N$ 2x 6,0 A
Частота вращения	$n$ 2900 об/мин
Коэффициент полярности	2
Тип пуска	Прямой
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 67
Макс. частота включений на насос	30 1/ч

### Кабель

Длина кабеля до прибора управления/штекера	4/1,5 M
Тип штекера	CEE
Тип соединения кабеля	Разъемный

### Допустимая область применения

Макс. приток/ч при режиме S3	$V$	max. 15600 л
Режим работы на насос		S1
Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе	$p$	3 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+3 ... +40 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин	$T$	60 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C

### Размеры/вес

Общий объем	$V$	380 л
Макс. уровень включения	$V$	260 л
Мин. уровень Выкл.		80 мм
Мин. уровень Вкл.		550 мм
Габаритные размеры	Шир ина х Высо та х Глуб ина	835 x 1120 x 955 мм
Диагональные размеры		1300 мм
Вес, прим.	$m$	108 кг

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/10

## Подключения

Напорный патрубок	DN 80
Фланцы (по EN 1092-2)	$PN$ 10
Стандарт подключения	EN 1092
Максимальное рабочее давление	$p_{max}$ 3 бар
Приточный трубопровод	DN 150/DN 100
Удаление воздуха	DN 70

## материал

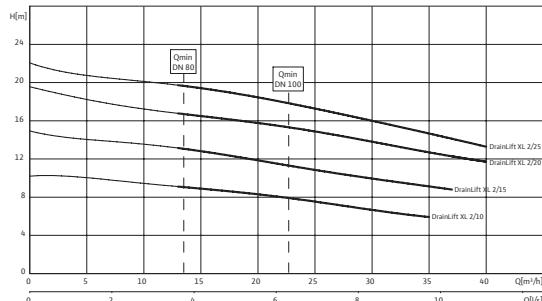
Корпус электродвигателя	1.4404
Вал насоса	1.4404 [AISI316L]
Скользящее торцевое уплотнение	SiC/SiC
Корпус насоса	PE/PUR
Рабочее колесо	PUR
Материал резервуара	PE

## Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт.-№	2532140
Номер EAN	4048482090511
Ценовая группа	PG8

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/15

### Характеристики Wilo-DrainLift XL – 50 Гц – 2900 об/мин



Согласно EN 12056-4,6.1 следует соблюдать скорость потока (напорном трубопроводе) в диапазоне от 0,7 до 2,3 м/с.

Указанные значения Qмин. относятся к внутреннему диаметру нормальностенных стальных труб.

### Данные мотора

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	$P_1$ 2x 3,8 kW
Номинальный ток	$I_N$ 2x 6,9 A
Частота вращения	$n$ 2900 об/мин
Коэффициент полярности	2
Тип пуска	Прямой
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 67
Макс. частота включений на насос	30 1/h

### Кабель

Длина кабеля до прибора управления/штекера	4/1,5 M
Тип штекера	CEE
Тип соединения кабеля	Разъемный

### Допустимая область применения

Макс. приток/ч при режиме S3	$V$	max. 15600 л
Режим работы на насос		S1
Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе	$p$	3 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+3 ... +40 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин	$T$	60 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C

### Размеры/вес

Общий объем	$V$	380 л
Макс. уровень включения	$V$	260 л
Мин. уровень Выкл.		80 мм
Мин. уровень Вкл.		550 мм
Габаритные размеры	Шир ина х Высо та х Глуб ина	835 x 1120 x 955 мм
Диагональные размеры		1300 мм
Вес, прим.	$m$	108 кг

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/15

### Подключения

Напорный патрубок	DN 80
Фланцы (по EN 1092-2)	<i>PN</i> 10
Стандарт подключения	EN 1092
Максимальное рабочее давление	<i>p<sub>max</sub></i> 3 бар
Подводящий патрубок	DN 150/DN 100
Удаление воздуха	DN 70

### материал

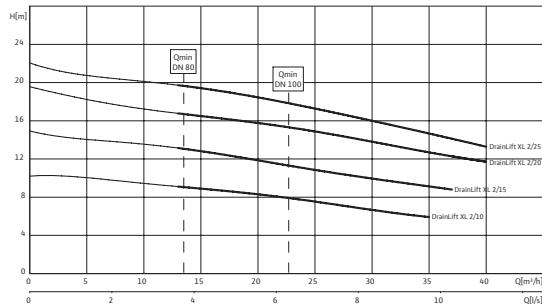
Корпус мотора	1.4404
Вал насоса	1.4404 [AISI316L]
Скользящее торцевое уплотнение	SiC/SiC
Корпус насоса	PE/PUR
Рабочее колесо	PUR
Материал резервуара	PE

### Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт.-№	2532141
Номер EAN	4048482089805
Ценовая группа	PG8

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/20

### Характеристики Wilo-DrainLift XL – 50 Гц – 2900 об/мин



Согласно EN 12056-4,6.1 следует соблюдать скорость потока (напорном трубопроводе) в диапазоне от 0,7 до 2,3 м/с.

Указанные значения Qмин. относятся к внутреннему диаметру нормальностенных стальных труб.

### Данные мотора

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	$P_1$ 2x 4,9 кВт
Номинальный ток	$I_N$ 2x 8,5 A
Частота вращения	$n$ 2900 об/мин
Коэффициент полярности	2
Тип пуска	Прямой
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 67
Макс. частота включений на насос	30 1/ч

### Кабель

Длина кабеля до прибора управления/штекера	4/1,5 M
Тип штекера	CEE
Тип соединения кабеля	Разъемный

### Допустимая область применения

Макс. приток/ч при режиме S3	$V$	max. 15600 л
Режим работы на насос		S1
Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе	$p$	3 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+3 ... +40 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин	$T$	60 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C

### Размеры/вес

Общий объем	$V$	380 л
Макс. уровень включения	$V$	260 л
Мин. уровень Выкл.		80 мм
Мин. уровень Вкл.		550 мм
Габаритные размеры	Шир ина х Высо та х Глуб ина	835 x 1120 x 955 мм
Диагональные размеры		1300 мм
Вес, прим.	$m$	108 кг

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/20

### Подключения

Напорный патрубок	DN 80
Фланцы (по EN 1092-2)	<i>PN</i> 10
Стандарт подключения	EN 1092
Максимальное рабочее давление	<i>p<sub>max</sub></i> 3 бар
Приточный трубопровод	DN 150/DN 100
Удаление воздуха	DN 70

### материал

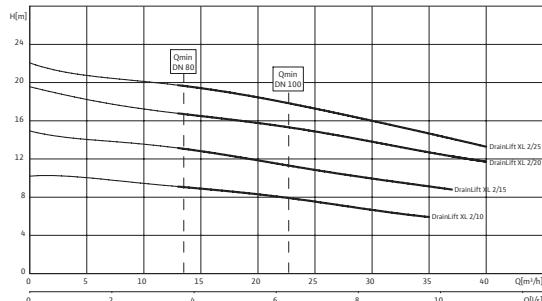
Корпус электродвигателя	1.4404
Вал насоса	1.4404 [AISI316L]
Скользящее торцевое уплотнение	SiC/SiC
Корпус насоса	PE/PUR
Рабочее колесо	PUR
Материал резервуара	PE

### Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт.-№	2532142
Номер EAN	4048482089799
Ценовая группа	PG8

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/25

### Характеристики Wilo-DrainLift XL – 50 Гц – 2900 об/мин



Согласно EN 12056-4,6.1 следует соблюдать скорость потока (напорном трубопроводе) в диапазоне от 0,7 до 2,3 м/с.

Указанные значения Qмин. относятся к внутреннему диаметру нормальностенных стальных труб.

### Данные мотора

Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	$P_1$ 2x 5,3 kW
Номинальный ток	$I_N$ 2x 8,9 A
Частота вращения	$n$ 2900 об/мин
Коэффициент полярности	2
Тип пуска	Прямой
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 67
Макс. частота включений на насос	30 1/h

### Кабель

Длина кабеля до прибора управления/штекера	4/1,5 M
Тип штекера	CEE
Тип соединения кабеля	Разъемный

### Допустимая область применения

Макс. приток/ч при режиме S3	$V$	max. 15600 л
Режим работы на насос		S1
Макс. допустимое давление в напорном трубопроводе	$p$	3 бар
Температура перекачиваемой жидкости	$T$	+3 ... +40 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 3 мин	$T$	60 °C
Температура окружающей среды, макс.	$T$	40 °C

### Размеры/вес

Общий объем	$V$	380 л
Макс. уровень включения	$V$	260 л
Мин. уровень Выкл.		80 мм
Мин. уровень Вкл.		550 мм
Габаритные размеры	Шир ина х Высо та х Глуб ина	835 x 1120 x 955 мм
Диагональные размеры		1300 мм
Вес, прим.	$m$	108 кг

## Лист данных: Wilo-DrainLift XL 2/25

## Подключения

Напорный патрубок	DN 80
Фланцы (по EN 1092-2)	PN 10
Стандарт подключения	EN 1092
Максимальное рабочее давление	$p_{max}$ 3 бар
Подводящий патрубок	DN 150/DN 100
Удаление воздуха	DN 70

## материал

Корпус мотора	1.4404
Вал насоса	1.4404 [AISI316L]
Скользящее торцевое уплотнение	SiC/SiC
Корпус насоса	PE/PUR
Рабочее колесо	PUR
Материал резервуара	PE

## Данные для заказа

Изделие	Wilo
Арт.-№	2532143
Номер EAN	4048482089782
Ценовая группа	PG8