

OGINT

ОТОПИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПАСПОРТ

НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С МОКРЫМ РОТОРОМ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: YUHUAN ENJOY HVAC EQUIPMENT CO., LTD

АДРЕС ПРОИЗВОДИТЕЛЯ: Yungang village, Yuhuan County, Zhejiang Province, China

СТРАНА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ: КИТАЙ

1. МОДЕЛИ

- 1.1. 215-3641 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 40-9F-220 PN10
- 1.2. 215-3642 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 40-12F-220 PN10
- 1.3. 215-3643 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 40-16F-250 PN10
- 1.4. 215-3644 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 40-18F-250 PN10
- 1.5. 215-3645 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 50-11F-280 PN10
- 1.6. 215-3646 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 50-13F-280 PN10
- 1.7. 215-3647 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 50-16F-280 PN10
- 1.8. 215-3648 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 65-9F-300 PN10
- 1.9. 215-3649 Насос циркуляционный фланцевый с мокрым ротором OG 65-12F-300 PN10

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 2.1. Циркуляционные фланцевые насосы с мокрым ротором OGINT предназначены для создания принудительной циркуляции теплоносителя в открытых и закрытых системах отопления зданий и сооружений любого назначения.
- 2.2. В качестве рабочей среды может использоваться вода и гликолесодержащие (до 50%) жидкости, не содержащие добавки, агрессивные к материалам насоса и нерастворимые механические примеси.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

No	Характеристика	Значение
1	Напряжение питания, В	220
2	Частота питания, ГЦ	50
3	Рабочее давление, МПа	до 1,0
4	Температура рабочей среды, °С	от -30 до +110
5	Допустимая температура окружающей среды, °С	до +40
6	Влажность окружающего воздуха, %	до 60
7	Количество скоростей	1
8	Класс защиты	IP44
9	Класс изоляции	H
10	Уровень шума, дБ	≤54

Характеристики	Модель циркуляционного насоса								
	0G 40-9F-220	0G 40-12F-220	0G 40-16F-250	0G 40-18F-250	0G 50-11F-280	0G 50-13F-280	0G 50-16F-280	0G 65-9F-300	0G 65-12F-300
Мощность, Вт	500	700	1000	1300	700	1000	1300	1000	1500
Сила тока, А	1,5	2,5	5	6	1,5	2,5	5	4	7
Макс. напор, м	9	12	16	18	11	13	16	9	12
Макс. произв-сть, м ³ /час	12	14	14	15	20	20	22	27	40
Присоединительный диаметр, DN	40	40	40	40	50	50	50	65	65
Объем конденсатора, мкФ	10	12	18	22	10	12	18	20	30

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Циркуляционный насос – 1 шт.

Кабель питания – 1 шт.

Ответный фланец – 2 шт.

Межфланцевые прокладки – 2 шт.

Фланцевые болты – 8 шт.

Гайки – 8 шт.

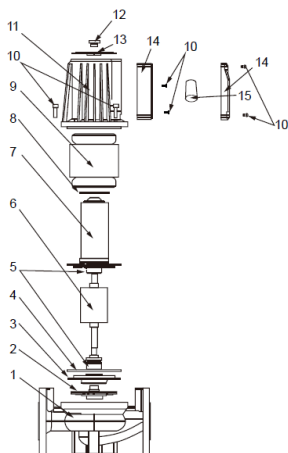
Шайбы – 8 шт.

Паспорт - 1 шт.

Упаковка – 1 шт.

5. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

- Циркуляционные фланцевые насосы с мокрым ротором OGINT представляют собой моноблочные электронасосы с однофазным односкоростным электродвигателем.
- Конструктивное исполнение «с мокрым ротором» предполагает, что ротор электродвигателя, вал и подшипники при работе насоса смазываются и охлаждаются перекачиваемой жидкостью.
- Корпус насоса выполнен из чугуна с катафорезным покрытием; корпус двигателя – из алюминиевого сплава; рабочее колесо - из нержавеющей стали.



No	Наименование	Материал
1	насосная часть	чугун
2	рабочее колесо	нержавеющая сталь
3	защитная пластина	нержавеющая сталь
4	шайба	пластик
5	подшипник	керамика
6	ротор	медь
7	гильза ротора	нержавеющая сталь
8	шайба	пластик
9	статор	медь
10	болты	нержавеющая сталь
11	корпус двигателя	алюминий
12	резьбовая пробка	медь
13	шильд	пластик
14	клеммная коробка	пластик
15	конденсатор	-

6. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- 6.1. Установка циркуляционного фланцевого насоса производится после окончания всех сварочных, паяльных, слесарных работ и промывки трубопроводов.
- 6.2. Направление движения теплоносителя должно совпадать с направлением стрелки на корпусе насоса.
- 6.3. Для увеличения срока службы рекомендуется устанавливать циркуляционный насос в обратную магистраль.
- 6.4. На входе и выходе насоса рекомендуется установка запорной арматуры. Благодаря этому отпадет необходимость в сливе и повторном заполнении системы при замене электронасоса.
- 6.5. Перед насосом рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки с размером ячейки 500...800 мкм.
- 6.6. Насос следует устанавливать так, чтобы вал двигателя находился в горизонтальном положении. Не допускается устанавливать насос клеммной коробкой вниз.
- 6.7. Электродвигатель насоса допустимо поворачивать только при полностью слитом теплоносителе.
- 6.8. Подключение к сети электропитания должно осуществляться только квалифицированными специалистами с соблюдением действующих общих и местных требований техники безопасности. Порядок подключения к электросети:
 - проверить соответствие напряжения и частоты сети электропитания значениям, указанным на шильде. Несоответствие параметров электропитания может полностью вывести электродвигатель из строя;
 - для подсоединения кабеля к насосу, необходимо снять крышку с клеммной коробки, ввести кабель через гермоввод и свободные зачищенные концы зажать в соответствующих клеммниках. Фазный провод (обычно коричневый или черный) зажать в клемме "L",

нулевой провод (обычно голубой) - в клемме “N”, заземляющий провод (желто/зеленый) - в клемме “PE” или в клемме с условным знаком “заземление”. После этого закрыть крышку клеммной коробки, отрегулировать положение кабеля и закрутить гайку гермоввода.

Внимание: во избежание травм и поражения электрическим током все работы по подключению к сети электропитания, включая устройство заземления, должны проводиться на холодном насосе и при отключенном электропитании. Не допускается соприкосновения силового кабеля с трубопроводом или насосом.

- 6.9. Перед запуском насоса система отопления должна быть заполнена теплоносителем. Статическое давление в точке установки насоса не должно быть менее указанного в таблице технических характеристик.
- 6.10. Из системы необходимо полностью удалить воздух.
- 6.11. На работающем насосе необходимо отвинтить пробку для удаления воздуха из корпуса насоса. После выпуска воздуха, пробку следует установить на место.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. В процессе эксплуатации насоса следует периодически проверять отсутствие попадания влаги на клеммную коробку.
- 7.2. Процедуру выпуска воздуха из корпуса насоса (см. п. 6.11.) следует производить один раз в полгода, а также после каждого опорожнения и заполнения системы теплоносителем. При этом следует соблюдать осторожность, т.к. выпускаемый воздух может быть насыщен водяным паром и брызгами высокой температуры.
- 7.3. При продолжительном бездействии электронасоса, установленного в системе, перед запуском необходимо:

- отвернуть резьбовую пробку;
- провернуть вал электронасоса несколько раз при помощи отвертки;
- закрутить на место резьбовую пробку и включить электронасос.

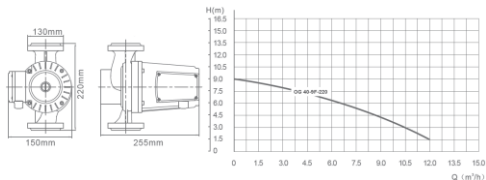
7.4. Во время длительных (больше месяца) перерывов в эксплуатации, рекомендуется один раз в месяц включать насос (при заполненной системе), что позволит избежать его заклинивания.

8. ГРАФИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

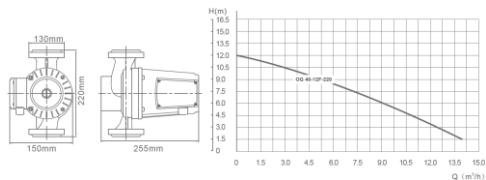
$H(m)$ – напор м

$Q(m^3/h)$ – производительность $m^3/ч$

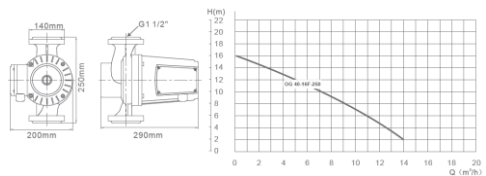
OG 40-9F-220



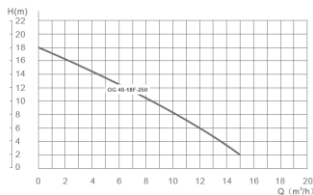
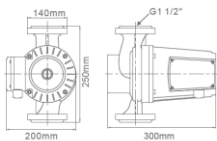
OG 40-12F-220



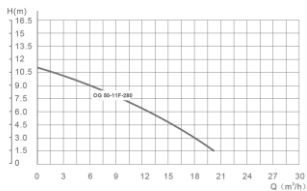
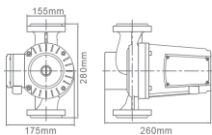
OG 40-16F-250



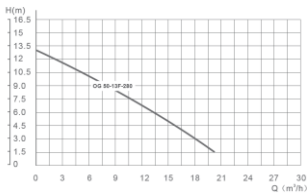
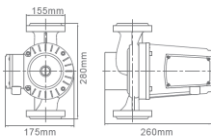
OG 40-18F-250



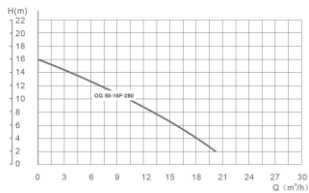
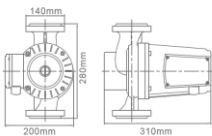
OG 50-11F-280



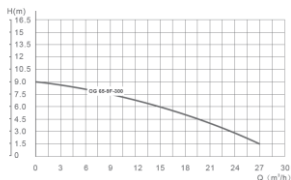
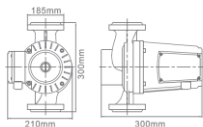
OG 50-13F-280



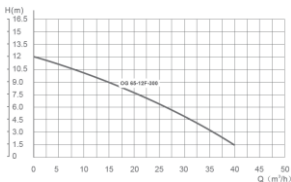
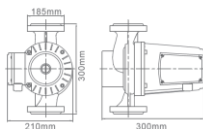
OG 50-16F-280



OG 65-9F-300



OG 65-12F-300



9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Решение
Насос не работает.	<ul style="list-style-type: none"> - Отсутствует электропитание. - Вал насоса заблокирован. - Повреждён электродвигатель либо конденсатор. 	<ul style="list-style-type: none"> - Проверить напряжение в сети. Проверить надежность всех электрических соединений. Проверить состояние автоматического выключателя. - Разблокировать вал вручную. Прочистить насос от грязи. - Обратиться в сервисный центр.
Двигатель работает, но нет циркуляции теплоносителя.	<ul style="list-style-type: none"> - Закрыта запорная арматура. - Скорость установлена неверно. - Недостаточное давление теплоносителя в системе 	<ul style="list-style-type: none"> - Убедиться, что запорная арматура открыта. - Отрегулировать режим работы насоса. - Увеличить давление теплоносителя в системе или проверить наличие сжатого воздуха в расширительном баке.
Шум в системе.	<ul style="list-style-type: none"> - Слишком высокая частота вращения ротора насоса. - Наличие воздуха в системе или насосе. - Недостаточное давление воды на входе в насос. 	<ul style="list-style-type: none"> - Уменьшить частоту вращения ротора насоса. Проявление шума на протяжении первых двух часов является нормальным явлением. - Удалить воздух из системы или насоса. - Увеличить давление воды на входе в насос или проверить наличие сжатого воздуха в расширительном баке.

10. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 10.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
- 10.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

11. УТИЛИЗАЦИЯ

- 11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. No 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. No 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. No 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов
- 11.2. Содержание благородных металлов: нет

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 12.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 12.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 12.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 12.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

13. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 13.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 13.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.
- 13.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 13.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 13.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

С УСЛОВИЯМИ УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ НАСОСА ОЗНАКОМЛЕН(А):
ПРЕТЕНЗИЙ ПО ТОВАРНОМУ ВИДУ НАСОСА НЕ ИМЕЮ

число, месяц, год: _____

подпись: _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ С МОКРЫМ РОТОРОМ

Количество шт. _____

Дата продажи _____

(число, месяц, год)

Продавец (поставщик) _____

(подпись или штамп)

С условиями согласен _____

(подпись покупателя)

Срок службы – 2 года

Гарантийный срок –

2 года с даты продажи